



滚珠丝杠/支座组件

精密滚珠丝杠 标准型螺帽

轴径15导程5/10/20

新增

滚珠丝杠
支座组件



型号(1代码·2丝杠轴径·3导程) — 4 L
AIX1505 — 200

■ 请按步骤①~④选择
型号和参数后进行订购。

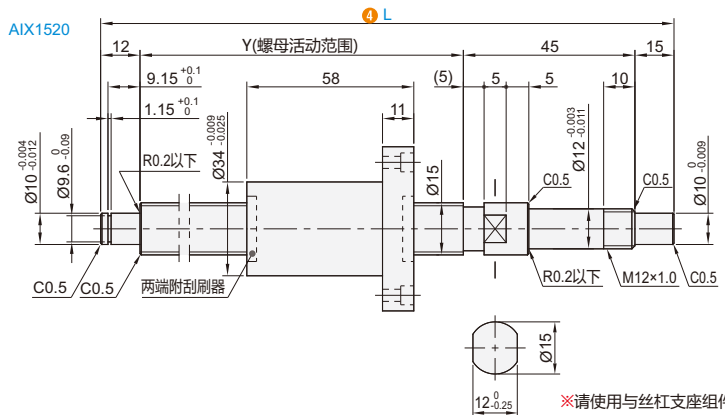
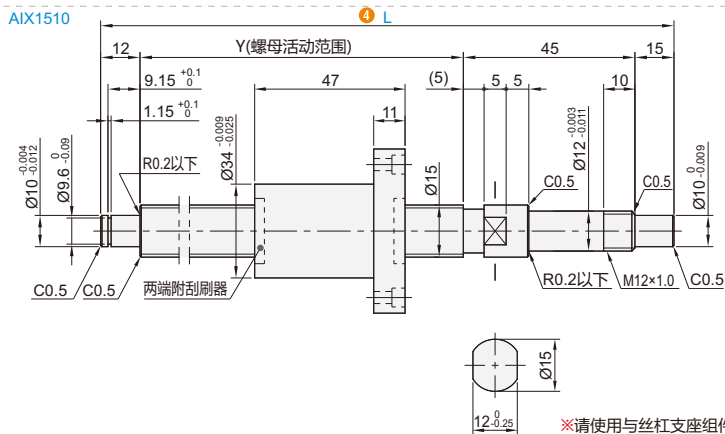
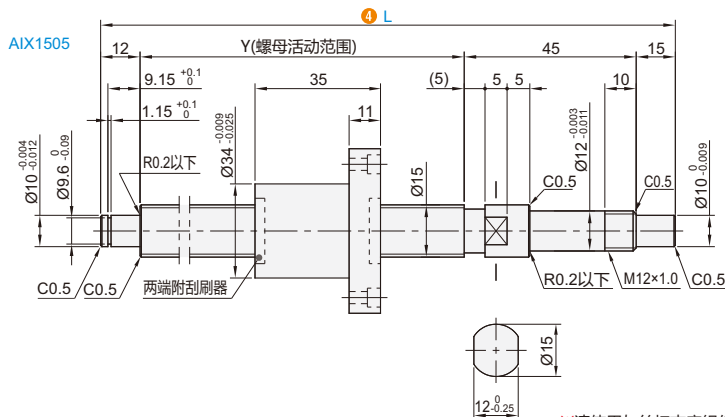


型号区分:
代码 7 天发货

09



代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
AIX	标准螺帽型	C5	S55C	SCM415H	高频	渗碳 淬火	56~62HRC	56~62HRC



询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613



型号			最小单位1	精度等级	螺母环圈数	螺纹旋向	轴方向间隙	Y	额定荷重 (Kgf)	
① 代码	② 丝杠轴径	③ 导程	④ L						C(动)	Co(静)
AIX	15	05	150~1100	C5	3	右旋	C5T (0005mm以下)	L-72	850	1640
		10			3				840	1610
		20			2				560	1050



型号(①代码·②丝杠轴径·③导程) - ④L - (LA·LB...etc.)
AIX1505 - 200 - LC

代码	技术说明		代码	技术说明					
LA	不加工 支持侧 轴端部	选型方法 LA	LN ()	增加支持侧轴端螺纹孔	选型方法 LN20 ① 最小单位1 ① LN取值范围为: 18~30。 ① 总长L不变, Y尺寸变小。 <table><tr><td>M</td><td>V</td></tr><tr><td>M5×0.8</td><td>12</td></tr></table>	M	V	M5×0.8	12
M	V								
M5×0.8	12								
LB	变更螺帽方向	选型方法 LB	LG ()	增加固定侧轴端键槽	选型方法 LG8 ① 最小单位1 ① 3 < LG ≤ 15				
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽	选型方法 LC	LH ()	增加固定侧轴端键槽	选型方法 LH5-S2 ① 最小单位1 ① 3 < LH ① LH + S ≤ 15				
LD ()	变更支持侧的加工内容	选型方法 LD20-Q8 ① 最小单位1 ① Q10尺寸, 变更为Q 8、Q12。 ① 总长L不变, Y尺寸变小。	LJ ()	增加固定侧轴端平面(1处)	选型方法 LJ10 ① 最小单位1 ① 5 ≤ LJ ≤ 15				
LE ()	变更支持侧轴端长度	选型方法 LE15 ① 最小单位1 ① LE取值范围为: 13~30。 ① 总长L不变, Y尺寸变小。	LP () LQ ()	增加固定侧轴端平面(2处)	选型方法 LP10 ① 最小单位1 ① LP: 90°位置 LQ: 120°位置 ① 5 ≤ LP值、LQ值 ≤ 15				

