



导向轴

带通孔型

普通级 一端外螺纹一端内螺紋型

新增



■ 请按步骤①~⑧选择型号和参数后进行订购。


型号(①代码·②D) — ③L — ④F — ⑤B — ⑥P — ⑦N — ⑧H
AAFAJR10 — 60 — F10 — B7 — P4 — N4 — H15



型号区分

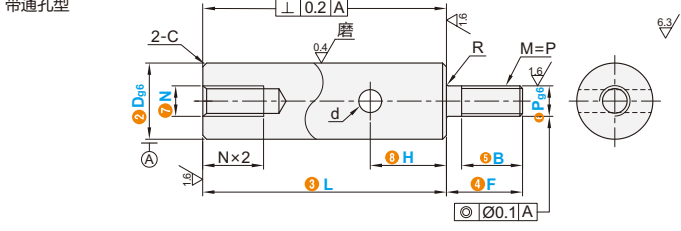
代码

5 天发货



代码	精密等级	D公差	材质	硬度	表面处理
AAFAJR	普通级	g6	SUJ2	高频淬火	—
AAFBJRL				有效硬化层深度见P15	
AAFSSR			SUS440C	淬火硬度	镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm
AAFDSSRL				GCr15 HRC56~ 9Cr18Mo HRC54~	— 镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm

带通孔型



① 精密型导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。
② 通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形, 使外径公差超出规定值。



带通孔型(普通级)


型号		最小单位1			P		N		通孔尺寸		R	C
①代码	②D _{g6}	③L	④F	⑤B*	⑥选择	⑦选择	⑧H*	d				
AAFAJR AAFBJRL AAFSSR AAFDSSRL	8	-0.005	20~500	F=2~P×5	* 客户 指定	3 4 5 6 8	3 4 5	* 客户 指定	3	0.5		
	10	-0.014				4 5 6 8 10	3 4 5 6					
	12					5 6 8 10 12	4 5 6 8					
	13					5 6 8 10 12	4 5 6 8					
	15	-0.006				5 6 8 10 12	4 5 6 8 10					
	16	-0.017				5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10					
	18					5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12					
	20					6 8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12					
	25	-0.007				8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16					
	30	-0.020				8 10 12 16 20 24 30	6 8 10 12 16 20					

① *号B、H根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。



型号(①代码·②D) — ③L — ④F — ⑤B — ⑥P — ⑦N — ⑧H — (LKC...etc.)
AAFAJR10 — 60 — F10 — B7 — P4 — N4 — H15 — LKC

代码	技术说明																																																				
LKC	<p>变更L尺寸公差</p> <p>选型方法 LKC</p> <p>① 最小单位0.1</p> <p>② L < 300 变更为L_{±0.03}; 300 ≤ L < 600 变更为L_{±0.05}; L ≥ 600 变更为L_{±0.1}</p> 																																																				
MSC()	<p>变更内螺紋为细牙螺紋</p> <p>选型方法 MSC14</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="3">MSC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>12</td><td>8</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>8</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>8</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>18</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14</td></tr> <tr><td>25</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>30</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>(35)</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>(40)</td><td>—</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>(50)</td><td>—</td><td>—</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>螺距</td><td>10</td><td>1.25</td><td>1.5</td></tr> </tbody> </table> <p>① 选型时, 须将N变更为MSC</p> <p>② 选型时, N与MSC须变为相同尺寸</p> 	D	MSC			12	8			13	8			15	8	10		16	8	10		18	8	10	12	20	8	10	12 14	25	8	10	12 14 18	30	8	10	12 14 18	(35)	8	10	12 14 18	(40)	—	10	12 14 18	(50)	—	—	12 14 18	螺距	10	1.25	1.5
D	MSC																																																				
12	8																																																				
13	8																																																				
15	8	10																																																			
16	8	10																																																			
18	8	10	12																																																		
20	8	10	12 14																																																		
25	8	10	12 14 18																																																		
30	8	10	12 14 18																																																		
(35)	8	10	12 14 18																																																		
(40)	—	10	12 14 18																																																		
(50)	—	—	12 14 18																																																		
螺距	10	1.25	1.5																																																		

代码	技术说明																																																
PMC() PMS()	<p>变更外螺紋为细牙螺紋</p> <p>选型方法 PMC15</p> <p>PMC: 此细牙螺紋螺距和轴承螺帽的相对应</p> <p>PMS: 此细牙螺紋螺距和气缸的相对应</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>PMC</th> <th>PMS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>3 4 (5) (6)</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>3 4 5 6 (8)</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>— 4 5 6 8 (10)</td><td>(10)</td></tr> <tr><td>12</td><td>— 5 6 8 10 (12)</td><td>(10) (12)</td></tr> <tr><td>13</td><td>— 5 6 8 10 (12)</td><td>(10)</td></tr> <tr><td>15</td><td>— 5 6 8 10 12</td><td>(10) (12)</td></tr> <tr><td>16</td><td>— 5 6 8 10 12 (15)</td><td>(10) (12) (14)</td></tr> <tr><td>18</td><td>— 5 6 8 10 12 (15)</td><td>(10) (12) (14) (18)</td></tr> <tr><td>20</td><td>— 6 8 10 12 15 (17)</td><td>(10) (12) (14) (18)</td></tr> <tr><td>25</td><td>— 8 10 12 15 17 (20)</td><td>(10) (12) (14) (18)</td></tr> <tr><td>30</td><td>— 10 15 17 20 (25)</td><td>(10) (12) (14) (18)</td></tr> <tr><td>(35)</td><td>— 15 17 20 25 30</td><td>(10) (12) (14) (18)</td></tr> <tr><td>(40)</td><td>— 15 17 20 25 30</td><td>(12) (14) (18)</td></tr> <tr><td>(50)</td><td>— 15 17 20 25 30</td><td>(14) (18)</td></tr> <tr><td>螺距</td><td>0.5 0.75 1.0 1.5</td><td>1.5</td></tr> </tbody> </table> <p>① 选型时, 须将P变更为PMC/PMS</p> <p>② 选型时, P与PMC/PMS须变为相同尺寸</p> 	D	PMC	PMS	6	3 4 (5) (6)		8	3 4 5 6 (8)		10	— 4 5 6 8 (10)	(10)	12	— 5 6 8 10 (12)	(10) (12)	13	— 5 6 8 10 (12)	(10)	15	— 5 6 8 10 12	(10) (12)	16	— 5 6 8 10 12 (15)	(10) (12) (14)	18	— 5 6 8 10 12 (15)	(10) (12) (14) (18)	20	— 6 8 10 12 15 (17)	(10) (12) (14) (18)	25	— 8 10 12 15 17 (20)	(10) (12) (14) (18)	30	— 10 15 17 20 (25)	(10) (12) (14) (18)	(35)	— 15 17 20 25 30	(10) (12) (14) (18)	(40)	— 15 17 20 25 30	(12) (14) (18)	(50)	— 15 17 20 25 30	(14) (18)	螺距	0.5 0.75 1.0 1.5	1.5
D	PMC	PMS																																															
6	3 4 (5) (6)																																																
8	3 4 5 6 (8)																																																
10	— 4 5 6 8 (10)	(10)																																															
12	— 5 6 8 10 (12)	(10) (12)																																															
13	— 5 6 8 10 (12)	(10)																																															
15	— 5 6 8 10 12	(10) (12)																																															
16	— 5 6 8 10 12 (15)	(10) (12) (14)																																															
18	— 5 6 8 10 12 (15)	(10) (12) (14) (18)																																															
20	— 6 8 10 12 15 (17)	(10) (12) (14) (18)																																															
25	— 8 10 12 15 17 (20)	(10) (12) (14) (18)																																															
30	— 10 15 17 20 (25)	(10) (12) (14) (18)																																															
(35)	— 15 17 20 25 30	(10) (12) (14) (18)																																															
(40)	— 15 17 20 25 30	(12) (14) (18)																																															
(50)	— 15 17 20 25 30	(14) (18)																																															
螺距	0.5 0.75 1.0 1.5	1.5																																															

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。
② 可选加工可能会使产品硬度降低。

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613