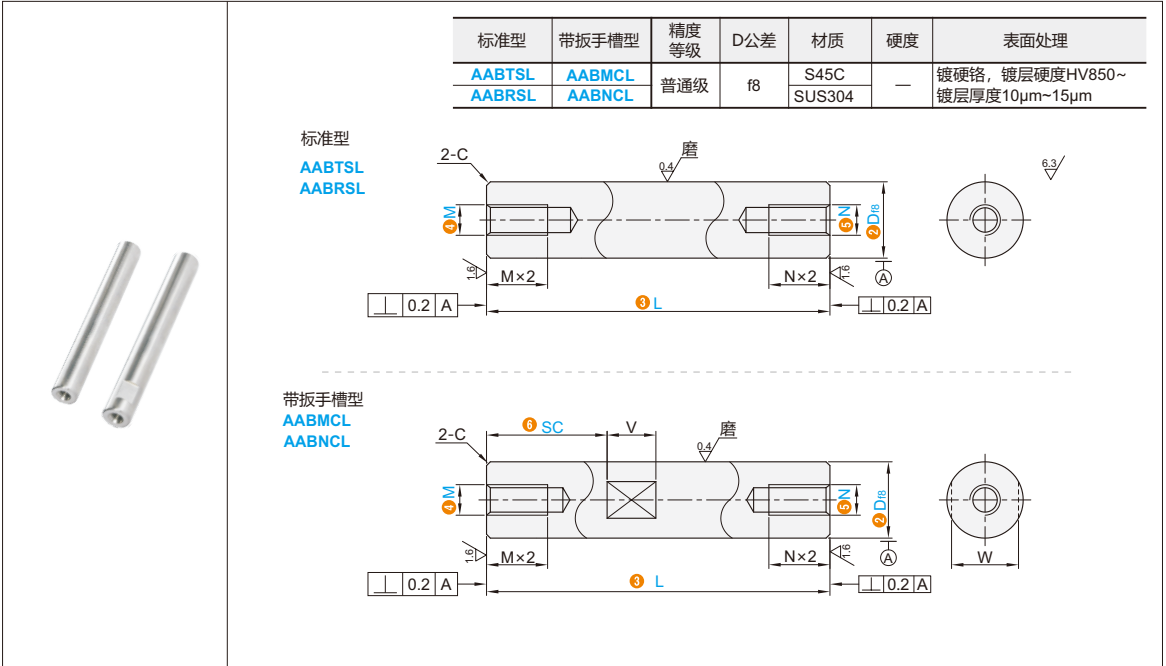




型号(1代码·2D) - (3L) - (4M) - (5N) - (6SC) ■ 请按步骤1~6选择型号和参数后进行订购。



型号区分: 交货期 代码 5 天发货



型号(1代码·2D) - (3L) - (4M) - (5N) - (6S) - (LKC...etc.)
AABMCL6 - 80 - M3 - N3 - S20 - LKC

■ 标准型

型号		3 L	4 M - 5 N	C	
1 代码	2 Df8	最小单位1	选择		
(D公差f8) AABTSL AABRSL	6	-0.010 -0.028	15~600	3	0.5
	8	-0.013 -0.035	15~800	3 4 5	
	10			3 4 5 6	
	12		15~1000	4 5 6 8	
	13			4 5 6 8	
	15	-0.016 -0.043	20~1000	4 5 6 8 10	
	16		20~1200	4 5 6 8 10	
	18*		25~1200	4 5 6 8 10 12	
	20			4 5 6 8 10 12	
	25	-0.020 -0.053		4 5 6 8 10 12 16	
AABMCL AABNCL	30		30~1500	4 5 6 8 10 12 16 20	1.0
	35*			4 5 6 8 10 12 16 20 24	
	40*	-0.025 -0.064		4 5 6 8 10 12 16 20 24 30	
	50*			4 5 6 8 10 12 16 20 24 30	

① 带*规格不适用于 AABRSL。

■ 带扳手槽型

型号		3 L	4 M - 5 N	扳手槽尺寸		C
1 代码	2 Df8	最小单位1	选择	6 SC	W V	
(D公差f8) AABMCL AABNCL	6	-0.010 -0.028	15~600	3	5	0.5
	8	-0.013 -0.035	15~800	3 4 5	7 9	
	10			3 4 5 6	8	
	12		15~1000	4 5 6 8	10	
	13			4 5 6 8	11	
	15	-0.016 -0.043	20~1000	4 5 6 8 10	13	
	16			4 5 6 8 10	14	
	18*		25~1200	4 5 6 8 10 12	16	
	20			4 5 6 8 10 12	17	
	25	-0.020 -0.053		30~1200	22	
30			30~1500	27		
35*				30		
40*	-0.025 -0.064			36		
50*				41		

① 带*规格不适用于 AABNCL。

代码	技术说明																											
LKC	<p>变更L尺寸公差</p> <p>选型方法 LKC</p> <p>① 最小单位0.1</p> <p>② L < 300 变更为 L_{±0.03};</p> <p>300 ≤ L < 600 变更为 L_{±0.05};</p> <p>L ≥ 600 变更为 L_{±0.1}</p> <p>③ L > 300 的精密级不适用</p>																											
MSC() NSC()	<p>变更内螺纹为细牙螺纹</p> <p>选型方法 MSC12</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="2">MSC-NSC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12-13</td> <td>8</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>8</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>8</td> <td>10 12</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>8</td> <td>10 12 16</td> </tr> <tr> <td>25-35</td> <td>8</td> <td>10 12 16 20</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>—</td> <td>10 12 16 20</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>—</td> <td>12 16 20</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>1.0 1.25</td> <td>1.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>① 选型时, 须将M(N)变更为MSC(NSC)</p> <p>② 选型时, M(N)与MSC(NSC)须变为相同尺寸</p>	D	MSC-NSC		12-13	8	—	15-16	8	10	18	8	10 12	20	8	10 12 16	25-35	8	10 12 16 20	40	—	10 12 16 20	50	—	12 16 20	螺距	1.0 1.25	1.5
D	MSC-NSC																											
12-13	8	—																										
15-16	8	10																										
18	8	10 12																										
20	8	10 12 16																										
25-35	8	10 12 16 20																										
40	—	10 12 16 20																										
50	—	12 16 20																										
螺距	1.0 1.25	1.5																										

增加2处扳手槽	选型方法 WSC12-X8																																													
WSC() M侧	① 最小单位1																																													
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>δ1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>11</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>13</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>14</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>16</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>17</td> <td></td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>22</td> <td></td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>27</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>35</td> <td>30</td> <td></td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>36</td> <td></td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>41</td> <td>21</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	δ1	6	5		8	7	9	10	8		12	10		13	11		15	13		16	14	11	18	16		20	17		25	22		30	27	16	35	30		40	36		50	41	21
	D	W	δ1																																											
	6	5																																												
	8	7	9																																											
	10	8																																												
	12	10																																												
	13	11																																												
	15	13																																												
	16	14	11																																											
18	16																																													
20	17																																													
25	22																																													
30	27	16																																												
35	30																																													
40	36																																													
50	41	21																																												
① 仅适用 AABTSL/AABRSL。																																														

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。
② 可选加工可能会使产品硬度降低。

