



型号(1)代码·(2)D — (3)Y — (4)F — (5)G — (6)N — (7)MA
BDBCCH3 — 27 — F10 — G5 — N10 — MA4

■ 请按步骤①~⑦选择型号和参数后进行订购。

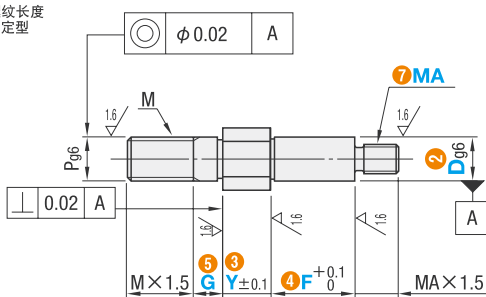


型号区分: 代码 **7** 天发货

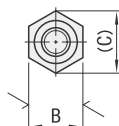
六角型



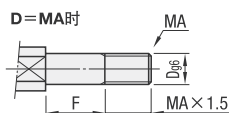
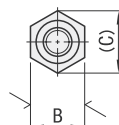
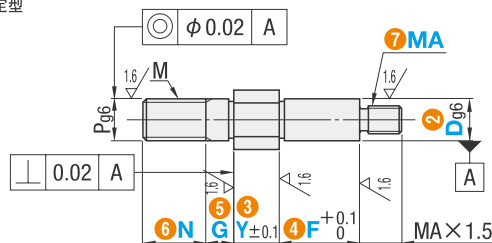
螺纹长度
固定型



6.3 / (1.6 /)

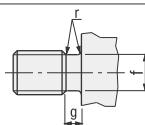


螺纹长度
指定型



型号 ① 代码	② D _{g6}	最小单位1					⑦ MA	P _{g6}	M	B (C)
		③ Y	④ F	⑤ G	⑥ N					
螺纹长度 固定型	3	3	2~32	3~55	3~10	3~8	3	3	M3	6
	4	4				4~10	3 4	4	M4	7
	5	5				5~12	3 4 5	5	M5	8
	6	6				6~15	4 5 6	6	M6	9
B DLC C	8	8	5~110	5~12	8~18	5 6 8	8	8	M8	10
	10	10				10~22	6 8 10	10	M10	13
	12	12					6 8 10 12	12	M12	14
	13	13						17	M17	19.6
螺纹长度 指定型	15	15	2~65	5~17	12~25		8 10 12 (15)	12	M12	19
	16	16					10 12 (15) 16	16	M16	21.9
	17	17						20	M20	24
	20	20						16	M16	27.7
BDBCCH BDBDCN	20A	20	4~65	5~22	20~42	10 12 (15) 16 20				
	22	22								
	22A	22								

① 外螺纹退刀槽加工尺寸



粗牙螺纹			
螺纹直径 (M · MA)	g	r	f
3	1.2~1.5	0.2~0.3	2.1~ 2.4
4			2.9~ 3.2
5			3.9~ 4.1
6	1.5~2.5	0.2~0.6	4.3~ 4.9
8			6.3~ 6.6
10			8.1~ 8.3
12	1.5~3.0	0.2~1.0	9.8~10.1



型号(1)代码·(2)D — (3)Y — (4)F — (5)G — (6)N — (7)MA — (YC.WC.NC)
B DLC C3 — 27 — F10 — G5 — N10 — MA4 — WC

代码	技术说明
YC	变更Y尺寸公差 选型方法 YC ① 变更Y尺寸公差为±0.05

代码	技术说明
WC	变更为四面扳手槽 选型方法 WC ① 仅台阶型适用。

代码	技术说明
NC()	变更外螺纹为细牙螺纹 选型方法 NC5



邮箱: Service@srdfaa.com



传真: 0755-8957-5523

SRD仕瑞达