

# 定位销

## 带肩型·肩部厚度指定型 大头/小头锥角型

新增



型号(①代码·②D) - ③P - ④L - ⑤B - ⑥T  
 DAEYKR2 - P2 - L3 - B5 - T8  
 DAEIKR6 - P6 - L10 - B5 - T8

■ 请按步骤①~⑥选择  
型号和参数后进行订购。



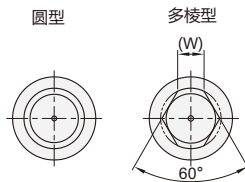
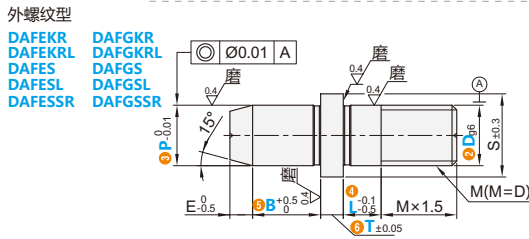
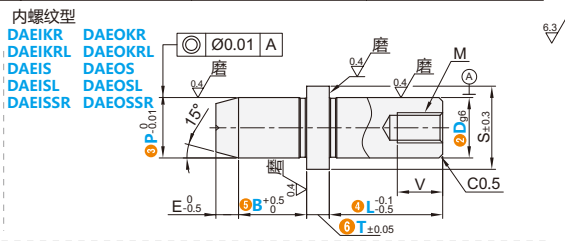
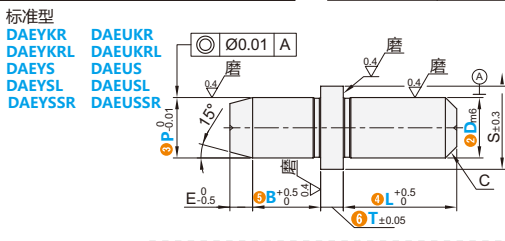
型号区分: 代码 **7** 天发货



标准型		内螺纹型		材质	硬度	表面处理
圆型	多棱型	圆型	多棱型			
DAEYKR	DAEUKR	DAEIKR	DAEOKR	SKS3	淬火硬度58~61HRC 淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	— 镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
DAEYKRL	DAEUKRL	DAEIKRL	DAEOKRL			
DAEYS	DAEUS	DAEIS	DAEOS	SUS304	—	—
DAEYSL	DAEUSL	DAEISL	DAEOSL	SUS440C	镀层硬度850HV~ 淬火硬度48~53HRC	— 镀硬铬, 镀层厚度5~8μm
DAEYSSR	DAEUSSR	DAEISSR	DAEOSSR			

外螺纹型		材质	硬度	表面处理
圆型	多棱型			
DAFEKR	DAFGKR	SKD11	淬火硬度53~58HRC 淬火硬度53~58HRC, 镀层硬度850HV~	— 镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
DAFEKRL	DAFGKRL			
DAFES	DAFGS	SUS304	—	—
DAFESL	DAFGSL	SUS440C	镀层硬度850HV~ 淬火硬度48~53HRC	— 镀硬铬, 镀层厚度5~8μm
DAFESSR	DAFGSSR			



a=0.4 (P≤2)  
a=0.8 (P≥3)  
d=0.05 (P≤2)  
d=0.1 (P≥3)

① SUS440C材质的D部加工有识别槽。

### 标准型

型号	最小单位0.1	最小单位1	最小单位0.1	最小单位0.5	C	E	S (W)
①代码	②D <sub>m6</sub>	③P	④L	⑤B	⑥T		
2	1.5~2.0	2~6				0.5	1 7 —
3	2.0~4.0	3~8					1.5 9 1.0
4	2.0~5.0	4~10	2.0~10.0				2 9 1.2
5	3.0~6.0	5~12				1	2.5 10 1.5
6	4.0~7.0	6~15	2.0~12.0				11 1.8
8	5.0~9.0	8~18	2.0~15.0	1.0~10.0	1.5		13 2.2
10	7.0~11.0	10~22					3.5 15 3
12	7.0~12.0	12~26	3.0~20.0		2		17 3.2
13	8.0~13.0	13~28					18 3.5
16	13.0~16.0	16~35	5.0~20.0		4.5		21 4
20	16.0~20.0	20~42			3		5.5 25 5.5

### 内螺纹型

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	最小单位0.5	E	S (W)	M	V
①代码	②D <sub>g6</sub>	③P	④L	⑤B	⑥T			
5	3.00~6.00	7~12				2.5	10 1.5	M2 3
6	4.00~7.00	6(9)~15	2.0~10.0				11 1.8	M3 5
8	5.00~9.00	8(12)~18	2.0~12.0				13 2.2	M3 5
10	7.00~11.00	10(12)~22	2.0~15.0			3.5	15 3	M5 6
12	7.00~12.00	12~26		1.0~10.0			17 3.2	
13	8.00~13.00	13(14)~28	3.0~20.0				18 3.5	10
16	13.00~16.00	16~35				4.5	21 4	M8
20	16.00~20.00	20~42	5.0~20.0			5.5	25 5.5	12

① ( )内L尺寸适用于多棱型。

### 外螺纹型

型号	最小单位0.1	最小单位1	最小单位0.1	最小单位0.5	E	S (W)	
①代码	②D <sub>g6</sub>	③P	④L	⑤B	⑥T		
3	2.0~4.0	2~8				1	8 1.0
4	2.0~5.0	2~10	2.0~10.0				9 1.2
5	3.0~6.0	3~12				2.5	10 1.5
6	4.0~7.0	3~12	2.0~12.0				11 1.8
8	5.0~9.0	5~12	2.0~15.0	1.0~10.0			13 2.2
10	7.0~11.0	5~17					3.5 15 3
12	7.0~12.0	8~17	3.0~20.0				17 3.2
16	13.0~16.0	8~22				4.5	21 4
20	16.0~20.0	10~22	5.0~20.0			5.5	25 5.5



型号(①代码·②D) - ③P - ④L - ⑤B - ⑥T - (RC·EC/HC)

代码	技术说明	代码	技术说明																												
EC)	<p>变更E尺寸</p> <p>① 最小单位1; ② 圆锥小头直径1mm; ③ B尺寸因EC的变化而变化。</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>EC</th><th>D</th><th>EC</th></tr> <tr><td>2</td><td>2~5</td><td>8</td><td>5~16</td></tr> <tr><td>3</td><td>3~9</td><td>10</td><td>—</td></tr> <tr><td>4</td><td>4~11</td><td>12</td><td>5~22</td></tr> <tr><td>5</td><td>4~11</td><td>13</td><td>—</td></tr> <tr><td>6</td><td>4~13</td><td>16</td><td>6~23</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>20</td><td>—</td></tr> </table>	D	EC	D	EC	2	2~5	8	5~16	3	3~9	10	—	4	4~11	12	5~22	5	4~11	13	—	6	4~13	16	6~23			20	—	RC	<p>变更顶部退刀槽为R</p> <p>① S·P≤2时, 不适用</p>
D	EC	D	EC																												
2	2~5	8	5~16																												
3	3~9	10	—																												
4	4~11	12	5~22																												
5	4~11	13	—																												
6	4~13	16	6~23																												
		20	—																												
HC)	<p>增加平面</p> <p>加工肩部2个平面</p> <p>① 最小单位0.5; ② 适用于多棱型内螺纹、外螺纹型; HC&gt;D, HC&gt;P。</p>		<p>① S·P≤2时, 不适用</p>																												

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>  
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863  
客服热线 0755-27926613