



■ 请按步骤①~⑤选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②齿数·③皮带公称宽度) — ④带轮形状 — ⑤轴孔规格(H/N(NK)/V/Y)

CBAPA26H075

A

P20



型号区分:

代码

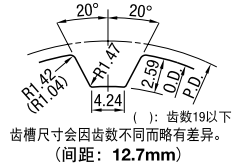
7天发货

■ A形



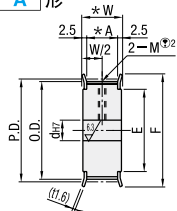
型号				材质		表面处理	附件 固定螺丝
皮带宽度19.1mm (3/4inch)	皮带宽度25.4mm (1inch)	皮带宽度38.1mm (1.5inch)	皮带宽度50.8mm (2inch)	带轮	法兰		
A: 21 W: 26	A: 27 W: 32	A: 40 W: 45	A: 54 W: 59 L: 74	超高硬度 铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理 黑色阳极氧化处理 无电解镀锌	SUS304
CBAPA□□H075	CBAPA□□H100	CBAPA□□H150	CBAPA□□H200	S45C	SPCC	— 发黑 无电解镀锌	SCM435 发黑

齿形 (ISO标准齿条尺寸)



■ 选择带轮形状

④ A形

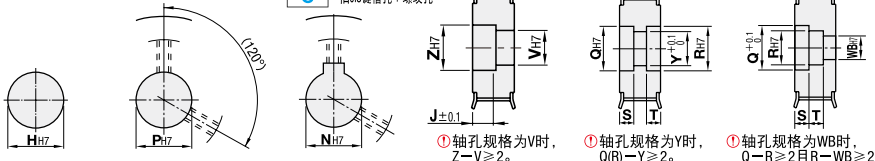


① 法兰为铝材料时, 法兰厚度为1.5。
② 齿数为38~50时, $t=2.0$ (为切削法兰)。

■ 选择轴孔规格

① 法兰已铆接, 轴孔规格P·N附带固定螺丝 * 硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV~
② 小部分加工部位可能无表面处理。

⑤ H 圆孔 ⑤ P 圆孔+螺纹孔 ⑤ N 新JIS键槽+螺纹孔 ⑤ V 台阶孔 ⑤ Y 两端台阶孔 ⑤ WB 双台阶孔
⑤ C 旧JIS键槽+螺纹孔



① 轴孔规格为V时, $Z \geq 2$ 。
① 轴孔规格为Y时, $Q \cdot R - Y \geq 2$ 。
① 轴孔规格为WB时, $Q \cdot R \geq 2$ 且 $R - WB \geq 2$ 。
① 不带螺纹孔和固定螺丝。

型号	① 代码	② 齿数	③ 种类·公称宽度	④ 带轮形状	⑤ 轴孔规格(最小单位1mm)										齿数	P.D.	O.D.	F	E			
					H 圆孔				P 圆孔+螺纹孔		N(C) 新/旧JIS键槽+螺纹孔		V 台阶孔							Y 两端台阶孔·WB 双台阶孔		
					V	Z	J(单位0.1mm)	d	Q·R	3.0 ≤ J ≤ W-3.0	3~28 3+T ≤ W-3											
铝合金 CBAPA CBAPK CBAPB CBAPC	14	12~41	12~30	12~30	12~39	14~41	12~39	14~41	12~39	14~41	12~39	14~41	14	56.60	55.22	61	45					
	15	12~46	12~34	12~31	12~44	14~46	12~44	14~46	12~44	14~46	12~44	14~46	15	60.64	59.27	67	50					
	16	12~52	12~40	12~36	12~50	14~52	12~50	14~52	12~50	14~52	12~50	14~52	16	64.68	63.31	70	56					
	17	12~56	12~44	12~41	12~54	14~56	12~54	14~56	12~54	14~56	12~54	14~56	17	68.72	67.35	80	60					
	18	12~56	12~44	12~44	12~54	14~56	12~54	14~56	12~54	14~56	12~54	14~56	18	72.77	71.39	80	60					
	19	14~63	14~49	14~47	14~61	16~63	14~61	16~63	14~61	16~63	14~61	16~63	19	76.81	75.44	87	67					
	20	14~63	14~50	14~50	14~61	16~63	14~61	16~63	14~61	16~63	14~61	16~63	20	80.85	79.48	87	67					
	21	14~67	14~57	14~50	14~65	16~67	14~65	16~67	14~65	16~67	14~65	16~67	21	84.89	83.52	95	75					
	22	14~67	14~57	14~50	14~65	16~67	14~65	16~67	14~65	16~67	14~65	16~67	22	88.94	87.56	95	75					
	24	16~76	16~65	16~55	16~74	18~76	16~74	18~76	16~74	18~76	16~74	18~76	24	97.01	95.65	104	84					
铁 CBAPT CBAP CBAPP	25	16~80	16~70	16~55	16~80	18~82	16~80	18~82	16~80	18~82	16~80	18~82	25	101.06	99.69	111	90					
	26	20~84	20~70	20~55	20~82	22~84	20~82	22~84	20~82	22~84	20~82	22~84	26	105.11	103.73	111	90					
	28	20~85	20~70	20~55	20~83	22~84	20~83	22~84	20~83	22~84	20~83	22~84	28	113.19	111.82	123	102					
	30	20~85	20~70	20~55	20~83	22~84	20~83	22~84	20~83	22~84	20~83	22~84	30	121.28	119.90	127	105					
	32	20~85	20~70	20~55	20~83	22~84	20~83	22~84	20~83	22~84	20~83	22~84	32	129.36	127.99	135	115					
	34	20~85	20~70	20~55	20~83	22~84	20~83	22~84	20~83	22~84	20~83	22~84	34	137.45	136.07	144	125					
	36	20~85	20~70	20~55	20~83	22~84	20~83	22~84	20~83	22~84	20~83	22~84	36	145.53	144.16	152	130					
	38	20~85	20~70	20~55	20~83	22~84	20~83	22~84	20~83	22~84	20~83	22~84	38	153.62	152.24	165	140(126)					
	40	20~85	20~70	20~55	20~83	22~84	20~83	22~84	20~83	22~84	20~83	22~84	40	161.70	160.33	170	150(135)					
	42	20~85	20~70	20~55	20~83	22~84	20~83	22~84	20~83	22~84	20~83	22~84	42	169.79	168.41	180	155(143)					
铁 CBAPT CBAP CBAPP	44	20~105	20~70	20~55	20~103	22~125	20~103	22~125	20~103	22~125	20~103	22~125	44	177.87	176.5	190	170(152)					
	48	20~105	20~70	20~55	20~103	22~125	20~103	22~125	20~103	22~125	20~103	22~125	48	194.04	192.67	205	180(168)					
	50	20~105	20~70	20~55	20~103	22~125	20~103	22~125	20~103	22~125	20~103	22~125	50	202.13	200.76	210	185(175)					

⊗ 轴孔规格N时, 轴孔径9.51~54不能制作 ⊙ 轴孔规格C时, 轴孔径13、14、17、21~55不能制作。

■ 附件固定螺丝(轴孔P·N·C选择时)

轴孔规格(P/N/C)	2-M	附件 固定螺丝
12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~48	M8	M8×6
47~70	M10	M10×8



型号(①·②·③) — ④带轮形状 — ⑤轴孔规格 — (可选加工)

CBAPA26H075 — A — P20 — NFC

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	挡圈槽加工
代码	KC90	NFC	RFC·LFC	FC	SRG
技术说明					
可选加工	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔	侧面通孔	侧面沉孔	
代码	TPC	QSC·QFC·QTC	KSC·KFC·KTC	ZTC·ZFC·ZSC	
技术说明					

① 请参阅可选加工详情。