



导向轴

带扳手槽型/带通孔型

普通级/精密级 两端外螺纹带退刀槽型

新增



请按步骤①~③选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②D) - (③L) - (④E) - (⑤F) - (⑥M) - (⑦N) - (⑧SC)

AAEIJR8 - 30 - E10 - F10 - M6 - N6 - SC10



型号区分

代码

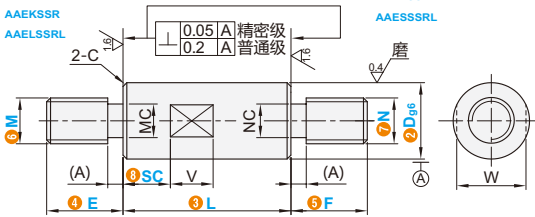
5天发货



带扳手槽型	带通孔型	D公差	材质	硬度	表面处理
普通级	精密级	g6	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P15	—
AAEIJR	AAENJR				
AAEJRL	AAEMJRL		AAEWJRL	镀硬铬, 镀层硬度HV850-, 镀层厚度3-5μm	
AAEKSSR	AAEVSSR		AAETSSR	—	
AAELSSRL	AAESSRL	AAERSRL	SUS440C	9Cr18Mo HRC56- HRC54-	镀硬铬, 镀层硬度HV850-, 镀层厚度3-5μm

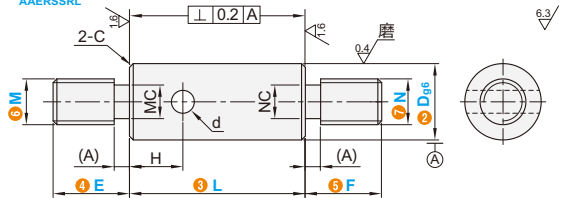
带扳手槽型

AAEIJR
AAEJRL
AAEKSSR
AAELSSRL



带通孔型

AAEQJR
AAEWJRL
AAETSSR
AAERSRL



- ①精密型导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。
- ①通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形, 使外径公差超出规定值。



型号(①代码·②D) - (③L) - (④E) - (⑤F) - (⑥M)

AAEIJR8 - 30 - E10 - F10 - M6

(⑦N) - (⑧SC) (LKC...etc.)

- N6 - SC10 - LKC

带扳手槽型(普通级)

型号		最小单位1	⑥M·⑦N	扳手槽尺寸		
①代码	②D _{g6}	③L	④E·⑤F	⑧SC	W	V
AAEIJR	8	20-800	6	7	9	0.5
	10		6 8	8		
	12		6 8 10	10		
	13		6 8 10 12	11		
	15		6 8 10 12	13		
	16		6 8 10 12	14		
	18		6 8 10 12 16	16		
	20		8 10 12 16 20 24	17		
	25		8 10 12 16 20 24	22		
	30		10 12 16 20 24 30	27		
AAEJRL	8	20-1000	6	7	9	1.0
	10		6 8	8		
	12		6 8 10	10		
	13		6 8 10 12	11		
	15		6 8 10 12	13		
	16		6 8 10 12	14		
	18		6 8 10 12 16	16		
	20		8 10 12 16 20 24	17		
	25		8 10 12 16 20 24	22		
	30		10 12 16 20 24 30	27		
AAEKSSR	8	20-1200	6	7	9	0.5
	10		6 8	8		
	12		6 8 10	10		
	13		6 8 10 12	11		
	15		6 8 10 12	13		
	16		6 8 10 12	14		
	18		6 8 10 12 16	16		
	20		8 10 12 16 20 24	17		
	25		8 10 12 16 20 24	22		
	30		10 12 16 20 24 30	27		
AAELSSRL	8	20-1500	6	7	9	1.0
	10		6 8	8		
	12		6 8 10	10		
	13		6 8 10 12	11		
	15		6 8 10 12	13		
	16		6 8 10 12	14		
	18		6 8 10 12 16	16		
	20		8 10 12 16 20 24	17		
	25		8 10 12 16 20 24	22		
	30		10 12 16 20 24 30	27		

带扳手槽型(精密级)

型号		最小单位1	⑥M·⑦N	扳手槽尺寸		
①代码	②D _{g6}	③L	④E·⑤F	⑧SC	W	V
AAENJR	8	20-300	6	7	9	0.5
	10		6 8	8		
	12		6 8 10	10		
	13		6 8 10	11		
	15		6 8 10 12	13		
	16		6 8 10 12	14		
	18		6 8 10 12 16	16		
	20		6 8 10 12 16	17		
	25		8 10 12 16 20	22		
	30		8 10 12 16 20 24	27		
AAEMJRL	8	20-350	6	7	9	1.0
	10		6 8	8		
	12		6 8 10	10		
	13		6 8 10	11		
	15		6 8 10 12	13		
	16		6 8 10 12	14		
	18		6 8 10 12 16	16		
	20		6 8 10 12 16	17		
	25		8 10 12 16 20	22		
	30		8 10 12 16 20 24	27		
AAEVSSR	8	20-450	6	7	9	0.5
	10		6 8	8		
	12		6 8 10	10		
	13		6 8 10	11		
	15		6 8 10 12	13		
	16		6 8 10 12	14		
	18		6 8 10 12 16	16		
	20		6 8 10 12 16	17		
	25		8 10 12 16 20	22		
	30		8 10 12 16 20 24	27		
AAESSRL	8	20-500	6	7	9	1.0
	10		6 8	8		
	12		6 8 10	10		
	13		6 8 10	11		
	15		6 8 10 12	13		
	16		6 8 10 12	14		
	18		6 8 10 12 16	16		
	20		6 8 10 12 16	17		
	25		8 10 12 16 20	22		
	30		8 10 12 16 20 24	27		

带通孔型(普通级)

型号		最小单位1	⑥M·⑦N	通孔尺寸	
①代码	②D _{g6}	③L	④E·⑤F	⑧H	d
AAEQJR	8	20-500	6	3	0.5
	10		6 8	3	
	12		6 8 10	4	
	13		6 8 10 12	4	
	15		6 8 10 12	4	
	16		6 8 10 12	4	
	18		6 8 10 12 16	6	
	20		6 8 10 12 16	6	
	25		8 10 12 16 20 24	7	
	30		8 10 12 16 20 24	7	
AAEWJRL	8	20-500	6	3	1.0
	10		6 8	3	
	12		6 8 10	4	
	13		6 8 10 12	4	
	15		6 8 10 12	4	
	16		6 8 10 12	4	
	18		6 8 10 12 16	6	
	20		6 8 10 12 16	6	
	25		8 10 12 16 20 24	7	
	30		8 10 12 16 20 24	7	
AAETSSR	8	20-500	6	3	0.5
	10		6 8	3	
	12		6 8 10	4	
	13		6 8 10 12	4	
	15		6 8 10 12	4	
	16		6 8 10 12	4	
	18		6 8 10 12 16	6	
	20		6 8 10 12 16	6	
	25		8 10 12 16 20 24	7	
	30		8 10 12 16 20 24	7	
AAERSRL	8	20-500	6	3	1.0
	10		6 8	3	
	12		6 8 10	4	
	13		6 8 10 12	4	
	15		6 8 10 12	4	
	16		6 8 10 12	4	
	18		6 8 10 12 16	6	
	20		6 8 10 12 16	6	
	25		8 10 12 16 20 24	7	
	30		8 10 12 16 20 24	7	

代码 **技术说明**

LKC **变更L尺寸公差** **选型方法** LKC

① 最小单位0.1
① L < 300 变更为 L±0.03;
300 ≤ L < 600 变更为 L±0.05;
L ≥ 600 变更为 L±0.1
① L > 200 的精密级不适用

PMC() **变更外螺纹为细牙螺纹** **选型方法** PMC12

(PMC-PMS: 此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应)
(QMC-QMS: 细牙螺纹螺距和气缸的相对应)

D	PMC PMS	QMC-QMS
8	6	
10	6 8	
12-13	6 8 10	10
15-16	6 8 10 12	10 12
18	6 8 10 12 15	10 12 14 18
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18
30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18
(35)	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18
(40)	12 15 17 20 25 30	12 14 18
(50)	15 17 20 25 30	14 18
螺距	0.75	1.0 1.5 2.0 1.5

① 选型时, 须将M/N变更为PMC(PMS)/QMC(QMS)
① () 内的尺寸不适用精密级

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。

① 可选加工可能会使产品硬度降低。

螺纹退刀槽尺寸			
M·N	螺距	MC-NC	(A)
6	1.0	4.4 (4.2)	2
8	1.25	6.0	3
10	1.5	7.7	
12	1.75	9.4	4
16	2.0	13.0	
20	2.5	16.4	5
24	3.0	19.6	
30	3.5	25.0	

① M6的MC()内尺寸为精密级

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613