

新增

一端台阶内螺纹型 一端台阶两端内螺纹型

普通级 D公差f8

导向轴



■ 请按步骤①~⑦选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②D) - ③L - ④E - ⑤P - ⑥M - ⑦N

AAGBCL8 - 30 - E15 - P6 - M3 - N4



型号区分:

代码

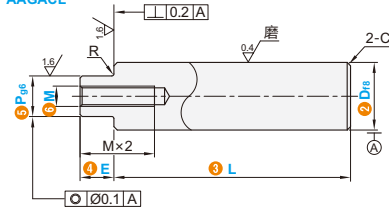
5

天发货



一端台阶内螺纹型

AAGACL



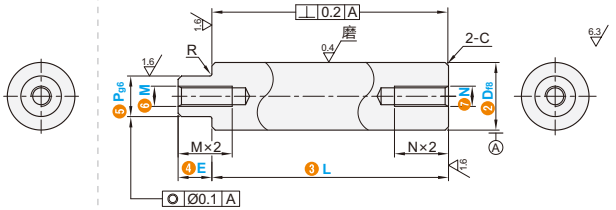
① D=8~30时, R=0.3; D=35~50时, R=0.5。

① D=8~18时, C=0.5; D=20~50时, C=1。

一端台阶内螺纹型	一端台阶两端内螺纹型	精度等级	D公差	材质	硬度	表面处理
AAGACL	AAGBCL	普通级	f8	S45C	—	镀铬, 镀层硬度HV850~ 镀层厚度10μm~15μm

一端台阶两端内螺纹型

AAGBCL



■ 一端台阶内螺纹型

型号	② Df8	③ L	④ E	⑤ P	⑥ M	⑦ N
8	8 <sup>+0.013</sup> <sub>-0.035</sub>	20-800	E=2-P×4	6	3	
10	10 <sup>+0.013</sup> <sub>-0.035</sub>	20-800	E=2-P×4	6-8	3 4 5	
12	12 <sup>+0.013</sup> <sub>-0.035</sub>	20-1000	E=2-P×4	6-10	3 4 5 6	
13	13 <sup>+0.013</sup> <sub>-0.035</sub>	20-1000	E=2-P×4	6-11	3 4 5 6 8	
15	15 <sup>+0.016</sup> <sub>-0.043</sub>	20-1000	E=2-P×4	6-13	3 4 5 6 8 10	
16	16 <sup>+0.016</sup> <sub>-0.043</sub>	20-1000	E=2-P×4	6-14	3 4 5 6 8 10	
18	18 <sup>+0.016</sup> <sub>-0.043</sub>	20-1200	E=2-P×4	8-16	4 5 6 8 10 12	
20	20 <sup>+0.020</sup> <sub>-0.053</sub>	20-1200	E=2-P×4	8-17	4 5 6 8 10 12	
25	25 <sup>+0.020</sup> <sub>-0.053</sub>	20-1200	E=2-P×4	8-22	4 5 6 8 10 12 16	
30	30 <sup>+0.025</sup> <sub>-0.064</sub>	20-1500	E=2-P×4	9-27	5 6 8 10 12 16 20 24	
35	35 <sup>+0.025</sup> <sub>-0.064</sub>	20-1500	E=2-P×4	9-32	5 6 8 10 12 16 20 24	
40	40 <sup>+0.025</sup> <sub>-0.064</sub>	20-1500	E=2-P×4	11-37	6 8 10 12 16 20 24 30	
50	50 <sup>+0.025</sup> <sub>-0.064</sub>	20-1500	E=2-P×4	11-47	6 8 10 12 16 20 24 30	

■ 一端台阶两端内螺纹型

型号	② Df8	③ L	④ E	⑤ P	⑥ M	⑦ N
8	8 <sup>+0.013</sup> <sub>-0.035</sub>	20-800	E=2-P×4	6	3	3 4 5
10	10 <sup>+0.013</sup> <sub>-0.035</sub>	20-800	E=2-P×4	6-8	3 4 5	3 4 5 6
12	12 <sup>+0.013</sup> <sub>-0.035</sub>	20-1000	E=2-P×4	6-10	3 4 5 6	4 5 6 8
13	13 <sup>+0.013</sup> <sub>-0.035</sub>	20-1000	E=2-P×4	6-11	3 4 5 6 8	4 5 6 8
15	15 <sup>+0.016</sup> <sub>-0.043</sub>	20-1000	E=2-P×4	6-13	3 4 5 6 8 10	4 5 6 8 10
16	16 <sup>+0.016</sup> <sub>-0.043</sub>	20-1000	E=2-P×4	6-14	3 4 5 6 8 10	4 5 6 8 10
18	18 <sup>+0.016</sup> <sub>-0.043</sub>	20-1200	E=2-P×4	8-16	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12
20	20 <sup>+0.020</sup> <sub>-0.053</sub>	20-1200	E=2-P×4	8-17	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12
25	25 <sup>+0.020</sup> <sub>-0.053</sub>	20-1200	E=2-P×4	8-22	4 5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12 16
30	30 <sup>+0.025</sup> <sub>-0.064</sub>	20-1500	E=2-P×4	9-27	5 6 8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20
35	35 <sup>+0.025</sup> <sub>-0.064</sub>	20-1500	E=2-P×4	9-32	5 6 8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24
40	40 <sup>+0.025</sup> <sub>-0.064</sub>	20-1500	E=2-P×4	11-37	6 8 10 12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30
50	50 <sup>+0.025</sup> <sub>-0.064</sub>	20-1500	E=2-P×4	11-47	6 8 10 12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30



型号(①代码·②D) - ③L - ④E - ⑤P - ⑥M - ⑦N - (LKC...etc.)

AAGBCL8 - 30 - E15 - P6 - M3 - N4 - LKC

代码	技术说明																																																
LKC	<p><b>变更L尺寸公差</b></p> <p>【选型方法】LKC</p> <p>① 最小单位0.1</p> <p>② L &lt; 300 变更为 L<sub>±0.03</sub>; 300 ≤ L &lt; 600 变更为 L<sub>±0.05</sub>; L ≥ 600 变更为 L<sub>±0.1</sub></p>																																																
WSC()	<p><b>增加2个扳手槽</b></p> <p>【选型方法】WSC12-X8</p> <p>① 最小单位1</p> <table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>W</td> <td>V</td> <td>D</td> <td>W</td> <td>V</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>—</td> <td>18</td> <td>16</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>9</td> <td>20</td> <td>17</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>—</td> <td>25</td> <td>22</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>—</td> <td>30</td> <td>27</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>11</td> <td>11</td> <td>35</td> <td>30</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>13</td> <td>—</td> <td>40</td> <td>36</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>14</td> <td>—</td> <td>50</td> <td>41</td> <td>21</td> </tr> </table> <p>① 仅适用AAGBCL。</p>	D	W	V	D	W	V	6	5	—	18	16	—	8	7	9	20	17	11	10	8	—	25	22	—	12	10	—	30	27	16	13	11	11	35	30	—	15	13	—	40	36	—	16	14	—	50	41	21
D	W	V	D	W	V																																												
6	5	—	18	16	—																																												
8	7	9	20	17	11																																												
10	8	—	25	22	—																																												
12	10	—	30	27	16																																												
13	11	11	35	30	—																																												
15	13	—	40	36	—																																												
16	14	—	50	41	21																																												
MSC()	<p><b>变更内螺纹为细牙螺纹</b></p> <p>【选型方法】MSC14</p> <table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>MSC</td> </tr> <tr> <td>12-13</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>8 10</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>8 10 12</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>8 10 12 14</td> </tr> <tr> <td>25-35</td> <td>8 10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>— 10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>— — 12 14 18</td> </tr> </table> <p>螺距 1.0 1.25 1.5</p> <p>① 选型时, 须将N变更为MSC</p> <p>② 选型时, N与MSC须变为相同尺寸</p>	D	MSC	12-13	8	15-16	8 10	18	8 10 12	20	8 10 12 14	25-35	8 10 12 14 18	40	— 10 12 14 18	50	— — 12 14 18																																
D	MSC																																																
12-13	8																																																
15-16	8 10																																																
18	8 10 12																																																
20	8 10 12 14																																																
25-35	8 10 12 14 18																																																
40	— 10 12 14 18																																																
50	— — 12 14 18																																																

代码	技术说明								
FC() WFC()	<p><b>增加平面</b></p> <p>增加1个平面 增加2个平面</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② 仅适用AAGACL。</p> <p>【选型方法】FC10-A8</p> <p>【选型方法】WFC10-E8-A10</p> <table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>h</td> </tr> <tr> <td>8-18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20-40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </table>	D	h	8-18	1	20-40	2	50	3
D	h								
8-18	1								
20-40	2								
50	3								
JD() JE()	<p><b>增加键槽</b></p> <p>【选型方法】JD10-J10</p> <p>【选型方法】JE10-X8-JD10-J10</p> <p>增加1个键槽 增加2个键槽</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② JD=0/JE=0时, 见右图</p> <p>③ D12, D16, D20, D25, D30适用于此可加工</p> <p>④ 带键槽导向轴支座参阅P79。</p> <p>⑤ 键槽详情参阅P15。⑥ 仅适用AAGACL。</p>								

① 选择2个以上可加工时, 各加工部位间最小需隔2mm。  
② 可加工可能会使产品硬度降低。



邮箱: Service@srdfaa.com



传真: 0755-8957-5523

SROI仕瑞达