▼ T型单边开口型

标准型

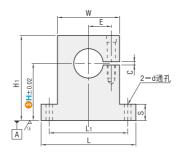


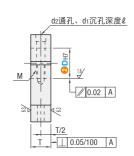


- ①可能出现螺孔M的底孔贯穿的情况。
- ①安装孔D按容差H7加工后,进行开口加工。有可能因加工增至H8左右。

 $\frac{25}{\checkmark}$ $\left(\frac{6.3}{\checkmark}, \frac{1.6}{\checkmark}\right)$











■请按步骤①~③选择型号和参数后进行订购。







型号					3 H						11.	_	s	w	1	d	Е	м	d ₂	d ₁	0	С
1 代码		② DH7		选择型				밑	指定型 单位0.1		H ₁	'	ಿ	VV	L ₁	u	_	IVI	uz	u ₁	l l	
		8	+0.015	10	15	20	25 3	0 40		44	H+7			28	36		9					
H选择型 ABSWTB ABSWTM	H指定型 ABDRCH ABDSCN ABDTS ABDULB	10	0	10	15	20	25 3	5 30	10.0~40.0	50	H+9		6 32	32	41	4.5	11	M4深8	4.5	8	4.5	
		12				20	23 3				H+10	12										2
		13	+0.018		15	20	25 3	0	15.0~40.0		H+11											
		16			15	20	25 3	0 40	15.0~40.0		H+12											
ABDPS		20			20 20		25 3	40 50 60	20.0~60.0	75	H+15	16	8 49	40	62	6.5	17	M6深12	6.6	11	6.5	
ABSWTA		25	+0.021				25 3	0 40 50 60			H+18	10					18	IVIO/ATZ	0.0	11		
ADOWIA		30	7				25 30	40 50 60	25.0~60.0	94	H+21			62	78		22					
		35	+0.025		23 30 40 30 00		23.0 900.0	98	H+24	20	0 10	66	82	9 [24	M8深16	9	14	9	3		
		40	0				3	0 40 50 60 80	30.0~80.0	103	H+27			71	87		27					