



滚珠丝杠/支座组件

◀ 压轧滚珠丝杠 标准型螺帽

新增

轴径25导程5/10/25



型号(①代码·②丝杠轴径·③导程) — ④L — ⑤F — ⑥P
AIZ2505 — 300 — F30 — P10

■请按步骤①~⑥选择
型号和参数后进行订购。



型号区分
交货期

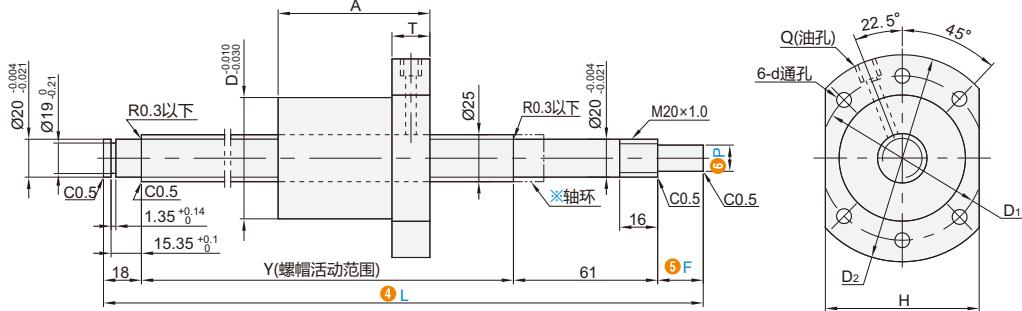
7 天发货



代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
AIZ	标准螺帽型	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	58~62HRC	58~62HRC

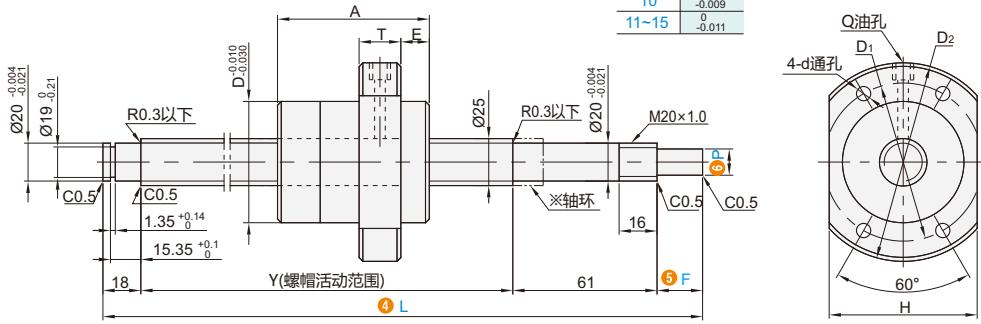
P	公差
10	0 -0.009
11~15	0 -0.011

AIZ2505/AIZ2510



※ 请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

AIZ2525



※ 请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

型号			最小单位1				滚珠直径	螺母环圈数	螺纹旋向	Y	D	A	T	D ₁	D ₂	H	d	E	Q	(KN) 基本额定负载	
① 代码	② 丝杠轴径	③ 导程	④ L	⑤ F	⑥ P															C(动)	C _d (静)
AIZ	25	05	200~1500	27~45	10~15	3.175	4	右旋	L-(79+F)	40	51	10	51	62	48	6.6	—	M6	16.8	48.06	
		10	300~1500			6.35					80	12							28.9	71.49	
		25				3.969					47	64							19.36	50.88	

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613



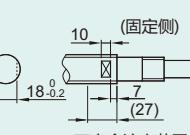
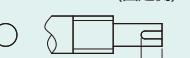
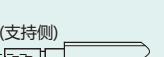
压轧滚珠丝杠 标准型螺帽 ▶

滚珠丝杠/支座组件

轴径25导程5/10/25



型号(①代码·②丝杆轴径·③导程) - ④L - ⑤F - ⑥P - (LA·LB···etc.)
AIZ2505 - 300 - F30 - P10 - LB

代码	技术说明		代码	技术说明					
LA	不加工支持侧轴端部 (支持侧) (固定侧)	选型方法 LA	LF	增加固定侧轴端扳手位 (固定侧) 	选型方法 LF ①最小单位1				
LB	变更螺帽方向 (支持侧) (固定侧) 变更前  变更后 	选型方法 LB	LG()	增加固定侧轴端键槽 (固定侧) 	选型方法 LG20 ①最小单位1				
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 (支持侧) 	选型方法 LC ①不可和LE同时使用。	LH()	增加固定侧轴端键槽 (固定侧) 	选型方法 LH20-S3 ①最小单位1				
LD()	变更支持侧的加工内容 (支持侧) 	选型方法 LD20-Q10 ①最小单位1 ①Q20尺寸, 变更为Q 10、Q12、Q15。	LJ()	增加固定侧轴端平面(1处) (固定侧) 	选型方法 LJ20 ①最小单位1				
LE()	变更支持侧轴端长度 (支持侧) 	选型方法 LE20 ①最小单位1 ①LE取值范围: 19~60。 ①总长L不变, Y尺寸变小。	LK()	增加固定侧轴端平面(2处) (固定侧) 	选型方法 LK5 ①最小单位1 ①LK取值范围: 5以下 位置90°				
LN()	增加支持侧轴端螺孔 (支持侧) 	选型方法 LN30 ①最小单位1 ①LN取值范围为: 28~60。 ①总长L不变, Y尺寸变小。 <table border="1"><tr><td>M</td><td>V</td></tr><tr><td>M8×1.25</td><td>20</td></tr></table>	M	V	M8×1.25	20			
M	V								
M8×1.25	20								



邮箱: Service@srdfa.com



传真: 0755-8957-5523

SRD仕瑞达