选型示范

■请按步骤❶～❺选择 型号和参数后进行订购。

型号(❶代码·❷齿数·❸皮带公称宽度) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格(H/P/N(NK)·内径)

CBTPA18T5100 — B — P6.35

交货期 型号区分：代码 7 天发货

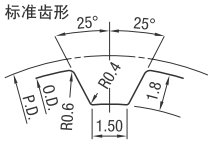
■B形

型号				材质		表面处理	附件固定螺丝
皮带宽度10mm	皮带宽度15mm	皮带宽度20mm	皮带宽度25mm	带轮	法兰		
A：11 W：16 L：28	A：17 W：22 L：34	A：22 W：27 L：39	A：27 W：32 L：44				
CBTPA□□T5100	CBTPA□□T5150	CBTPA□□T5200	CBTPA□□T5250	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	SUS304
CBTPK□□T5100	CBTPK□□T5150	CBTPK□□T5200	CBTPK□□T5250			硬质阳极氧化处理*	
CBTPB□□T5100	CBTPB□□T5150	CBTPB□□T5200	CBTPB□□T5250			黑色阳极氧化处理	
CBTPC□□T5100	CBTPC□□T5150	CBTPC□□T5200	CBTPC□□T5250			无电解镀镍	
CBTPT□□T5100	CBTPT□□T5150	CBTPT□□T5200	CBTPT□□T5250	S45C	SPCC	—	SCM435 发黑
CBTPM□□T5100	CBTPM□□T5150	CBTPM□□T5200	CBTPM□□T5250			发黑	
CBTPP□□T5100	CBTPP□□T5150	CBTPP□□T5200	CBTPP□□T5250			无电解镀镍	

❶法兰已铆接，轴孔规格P·N附带固定螺丝
❶轴孔规格H、V、F时，不附带螺纹孔和固定螺丝。

*硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV～
❶小部分加工部位可能无表面处理。

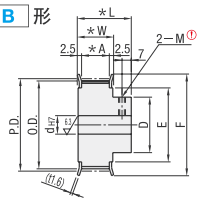
标准齿形



齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(间距：5.0mm)

■选择带轮形状

❹ B 形

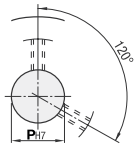


❶法兰为铝材料时，法兰厚度为1.5。

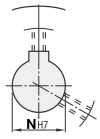
■选择轴孔规格

❺ H 圆孔

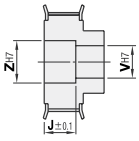
❺ P 圆孔＋螺纹孔



❺ N 新JIS键槽孔＋螺纹孔
C 旧JIS键槽孔＋螺纹孔

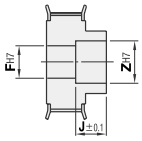


❺ V 台阶孔



❶轴孔规格为V时，Z－V≥2。

❺ F 台阶孔 (轮毂侧沉孔)



❶轴孔规格为F时，Z－F≥2。

型号 ❶代码	❷齿数	❸种类·公称宽度	❹带轮形状	❺轴孔规格(～)最小单位1mm(·)选择 H 圆孔	P 圆孔＋螺纹孔	N(C) 键槽孔＋螺纹孔	V·F 台阶孔 V·F	Z	J (0.1mm单位)	齿数	P.D.	O.D.	D	F	E
(铝合金) CBTPA CBTPK CBTPB CBTPC	14	T5100 *A：11 *W：16 *L：28	B	5～10	5～8		5～8	7～10	2.0≤J≤L-2.0	14	22.28	21.45	14	26	16
	15			5～11	5～8		5～9	7～11		15	23.87	23.05	15	28	18
	16			6～13	6～10	8	6～11	8～13		16	25.46	24.60	17	32	20
	18			6～15	6～11	8·10·NK10	6～13	8～15		18	28.65	27.80	19	33	22
	20			6～15	6～12	8·10·NK10	6～13	8～15		20	31.83	31.00	19	36	24
	22			7～20	7～15	8～12	7～18	9～20		22	35.01	34.25	24	40	27
	24	T5150 *A：17 *W：22 *L：34		7～23	7～17	8～13	7～21	9～23		24	38.20	37.40	27	45	30
	25			7～23	7～18	8～15	7～21	9～23		25	39.79	39.00		45	30
	26			8～27	8～21	8～17	8～25	10～27		26	41.38	40.60	31	48	35
	28			8～28	8～22	8～18	8～26	10～28		28	44.56	43.75	32	48	35
(S45C) CBTPT CBTPM CBTPP	30	T5200 *A：22 *W：27 *L：39		10～29	10～23	10～18	10～27	12～29		30	47.75	46.95	33	52	36
	32			10～33	10～27	10～22	10～31	12～33		32	50.93	50.10	37	55	40
	34			10～36	10～30	10～25	10～34	12～36		34	54.11	53.25	40	61	45
	36	T5250 *A：27 *W：32 *L：44		10～36	10～30	10～25	10～34	12～36		36	57.30	56.45			
	40			10～43	10～37	10～30	10～41	12～43		40	63.66	62.85	47	67	50
	44			12～46	12～40	12～32	12～44	14～46		44	70.03	69.20	50	74	58
	48			12～56	12～45	12～40	12～54	14～56		48	76.39	75.55	60	83	63
	50			12～59	12～47	12～45	12～57	14～59		50	79.58	78.75	63	87	67
	60			12～71	12～50	12～50	12～69	14～71		60	95.49	94.65	75	99	80

⊗轴孔规格N时，轴孔径9不能制作 ⊗轴孔规格C时，轴孔径8、9、11、13、14、17、21～50不能制作
❶轴孔规格H、P、V、F时，如在选择范围内，轴孔径可选择4.5、6.35。

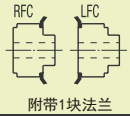
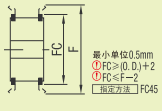
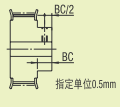
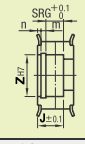
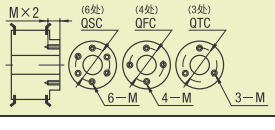
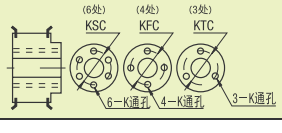
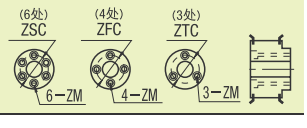
■附件固定螺丝(轴孔P·N·C选择时)

轴孔规格(P/N/C) 轴径	2－M 粗牙螺纹	附件固定螺丝
5	M3	M3×3
6～12	M4	M4×3
13～17	M5	M5×4
18～30	M6	M6×5
31～50	M8	M8×6

可选加工

型号(❶·❷·❸) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格 — (可选加工)

CBTPA18T5100 — B — P6.35 — NFC

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	轮毂切割	挡圈槽加工
代码	KC90	NFC	RFC·LFC	FC	BC	SRG
技术说明		附带2块法兰	 附带1块法兰			
可选加工	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔		侧面通孔		侧面沉孔
代码	TPC	QSC·QFC·QTC		KSC·KFC·KTC		ZTC·ZFC·ZSC
技术说明						

❶请参阅可选加工详情。