## 把手/手轮/手柄

## ◀ 平面紧固手柄/内六角平面紧固手柄



GBTMRF8

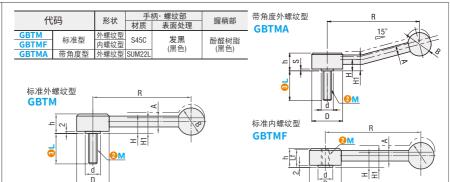
■请按步骤①~①选择型号和参数后进行订购。











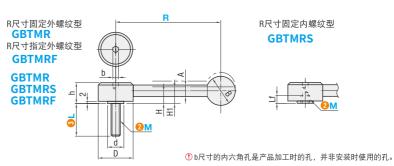
型号	€L选择		1.4	R	ш	ш	h	Α.	В	_	al	锯齿	Fmax. 最大负载	Pmax. 最大紧固力	参考重量(9)				
1 代码	<b>2</b> M	(仅指定外螺纹型)			Lī	n	Е	п	=	А	В	ט	а	齿数	取入以取 (N)	取入条四刀 (kN)	GBTM	GBTMF	
外螺纹型	8	30	40	50		18	100	12	16	19	10	25	33	13	22	120	10	185	160
GBTM	10	30	40	50	60	21	130	13.5	17.5	22	12	30	41	19	26	180	16	340	300
内螺纹型	12	30	40	50	60	21	130	13.5	17.5	22	12	30	41	19	26	300	23	350	300
GBTMF	16		40	50	60	27	150	17	22	28	14	35	45	23	36	660	43	580	450

型号	<b></b> 3L			R	н	ш	h		Α.	В	П	٦	锯齿 齿数	Fmax. 最大负载	Pmax. 最大紧固力	参考重量 (g)		
0 代码	<b>2</b> M	选择				п		п	3	А	ь	ם	u	齿数	版入以歌 (N)			版人系回刀 (kN)
	8	32	40	50		100	12.5	16.5	20.5	1.5	8	20	32	13.5	22	120	10	155
带角度型	10	32	40	50	63	120	15	19	24.5	2	10	25	36	16	26	180	16	250
GBTMA	12		40	50	63	130	16	20.5	26.5	2	12	30	40	19	26	300	23	350
	16		40	50	63	145	20	25	31.5	2	12	32	45	23	36	660	43	520





代码	R尺寸	形状	主体・	手柄部	握柄部				
	n /c v	754	材质	表面处理	材质	表面处理			
GBTMR	R尺寸固定	外螺纹型	S45C	阳离子喷涂(黑色)	酚醛树脂(黑色)	_			
GBTMRS	K尺寸回走	内螺纹型	SUS303	_	SUS304	电解研磨			
GRTMRE	R尺寸指定	外螺纹型	S45C	阳离子喷涂(黑色)	酚醛树脂(黑色)	_			



型号		3L选择	<b>4</b> R											锯齿	Fmax.			重量 (g)
1代码	<b>2</b> M	(仅指定外螺纹型)	固定	最小单位 10mm (仅LFTMRF)	Lf	Н	H <sub>1</sub>	h	Α	В	b	D	d	齿数	最大负载 (N)	最大紧固力 ( <b>kN</b> )	钢	不锈钢
外螺纹型	8	30 40 50	100	80~120	8	12	16	19	10	25	3	33	13	22	120	10	185	250
GBTMR GBTMRF	10	30 40 50 60	130	100~150	11	13.5	17.5	22	12	30	5	41	19	26	180	16	340	400
内螺纹型	12	30 40 50 60	130	100~150	11	13.5	17.5	22	12	30	5	41	19	26	300	23	350	400
GBTMRS	16	40 50 60	150	120~180	14	17	22	28	14	35	5	45	23	36	660	43	580	680