



型号(1代码·2丝杠轴径·3导程) - 4L - 5F - 6P
AIZ1605 - 300 - F15 - P8

■请按步骤①~③选择型号和参数后进行订购。

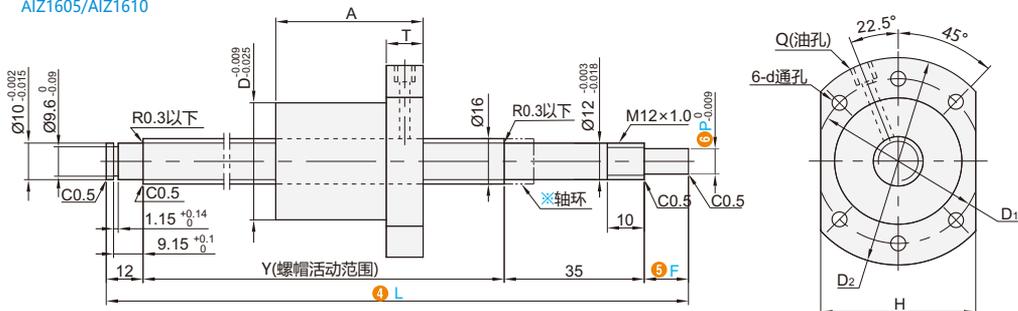


型号区分: 代码 7 天发货



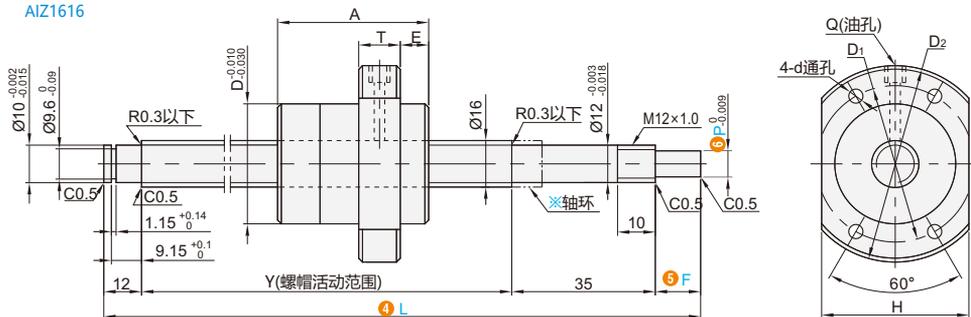
| 代码 | 类型 | 精度等级 | 材质 | | 热处理 | | 硬度 | |
|-----|-------|------|------|---------|-----|------|----------|----------|
| | | | 丝杠 | 螺帽 | 丝杠 | 螺帽 | 丝杠 | 螺帽 |
| AIZ | 标准螺帽型 | C7 | S55C | SCM415H | 高频 | 渗碳淬火 | 58~62HRC | 58~62HRC |

AIZ1605/AIZ1610



※ 请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

AIZ1616



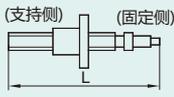
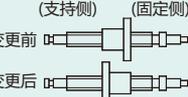
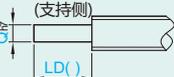
※ 请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

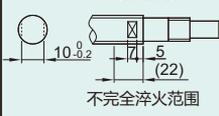
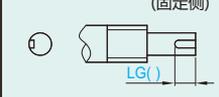
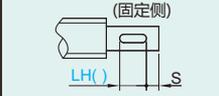
| 型号 | | | 最小单位1 | | | 滚珠直径 | 螺母环圈数 | 螺纹旋向 | Y | D | A | T | D ₁ | D ₂ | H | d | E | Q | 基本额定负载 (KN) | |
|------|--------|------|----------|-------|------|-------|-------|------|----------|----|------|----|----------------|----------------|----|-----|---|----|-------------|-------|
| 1 代码 | 2 丝杠轴径 | 3 导程 | 4 L | 5 F | 6 P | | | | | | | | | | | | | | C(动) | CO(静) |
| AIZ | 16 | 05 | 150~1200 | 15~30 | 6~10 | 3.175 | 4 | 右旋 | L-(47+F) | 28 | 45 | 10 | 38 | 48 | 40 | 5.5 | — | M6 | 13.5 | 29.9 |
| | | 10 | 200~1200 | | | 57 | 10.8 | | | | 23.5 | | | | | | | | | |
| | | 16 | 2778 | | | 1.8×2 | 32 | | | | 45 | | | | | | | | 42 | 53 |





型号 ①代码 · ②丝杆轴径 · ③导程 - ④L - ⑤F - ⑥P - (LA · LB ... etc.)
AIZ1605 - 300 - F15 - P8 - LH5 - S2

| 代码 | 技术说明 | | | | |
|--------|--|---|---|--------|----|
| LA | <p>不加工支持侧轴端部</p> <p>选型方法 LA</p>  <p>(支持侧) (固定侧)</p> | | | | |
| LB | <p>变更螺帽方向</p> <p>选型方法 LB</p>  <p>(支持侧) (固定侧)</p> <p>变更前</p> <p>变更后</p> | | | | |
| LC | <p>不加工支持侧轴端挡圈沟槽</p> <p>选型方法 LC</p>  <p>(支持侧)</p> | | | | |
| LD() | <p>变更支持侧的加工内容</p> <p>选型方法 LD20-Q8</p> <p>①最小单位1 ②Q10尺寸, 变更为Q 8、Q12。</p>  <p>(支持侧)</p> <p>LD()</p> | | | | |
| LE() | <p>变更支持侧轴端长度</p> <p>选型方法 LE15</p> <p>①最小单位1。 ②LE取值范围为: 13~30。 ③总长L不变, Y尺寸变小。</p>  <p>(支持侧)</p> <p>9.15</p> <p>LE()</p> | | | | |
| LN() | <p>增加支持侧轴端螺孔</p> <p>选型方法 LN20</p> <p>①最小单位1。 ②LN取值范围为: 10~20。 ③总长L不变, Y尺寸变小。</p> <table border="1" data-bbox="391 1400 514 1439"> <tr> <td>M</td> <td>V</td> </tr> <tr> <td>M5×0.8</td> <td>12</td> </tr> </table>  <p>(支持侧)</p> <p>V</p> <p>9.15</p> <p>LN()</p> | M | V | M5×0.8 | 12 |
| M | V | | | | |
| M5×0.8 | 12 | | | | |

| 代码 | 技术说明 |
|------|---|
| LF | <p>增加固定侧轴端扳手位</p> <p>选型方法 LF</p> <p>①最小单位1</p>  <p>(固定侧)</p> <p>10.0.2</p> <p>7</p> <p>5</p> <p>(22)</p> <p>不完全淬火范围</p> |
| LG() | <p>增加固定侧轴端键槽</p> <p>选型方法 LG10</p> <p>①最小单位1</p>  <p>(固定侧)</p> <p>LG()</p> |
| LH() | <p>增加固定侧轴端键槽</p> <p>选型方法 LH5-S2</p> <p>①最小单位1</p>  <p>(固定侧)</p> <p>LH()</p> <p>S</p> |
| LJ() | <p>增加固定侧轴端平面(1处)</p> <p>选型方法 LJ10</p> <p>①最小单位1</p>  <p>(固定侧)</p> <p>0.5</p> <p>LJ()</p> |
| LK() | <p>增加固定侧轴端平面(2处)</p> <p>选型方法 LK10</p> <p>①最小单位1 ②LK取值范围: 5以下。</p>  <p>(固定侧)</p> <p>0.5</p> <p>0.5</p> <p>LK()</p> <p>LK()</p> <p>位置90°</p> |

