



直线导轨

微型直线导轨 带定位孔滑块加长型

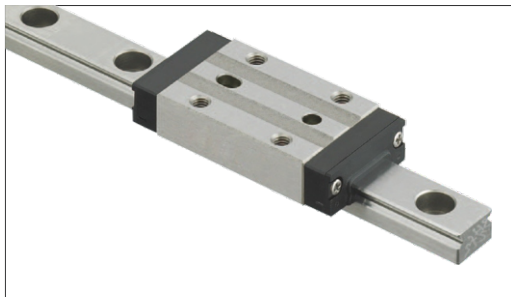


型号(①代码·②H) — ③L
AGLMPN10 — 275

■请按步骤①~③选择型号和参数后进行订购。

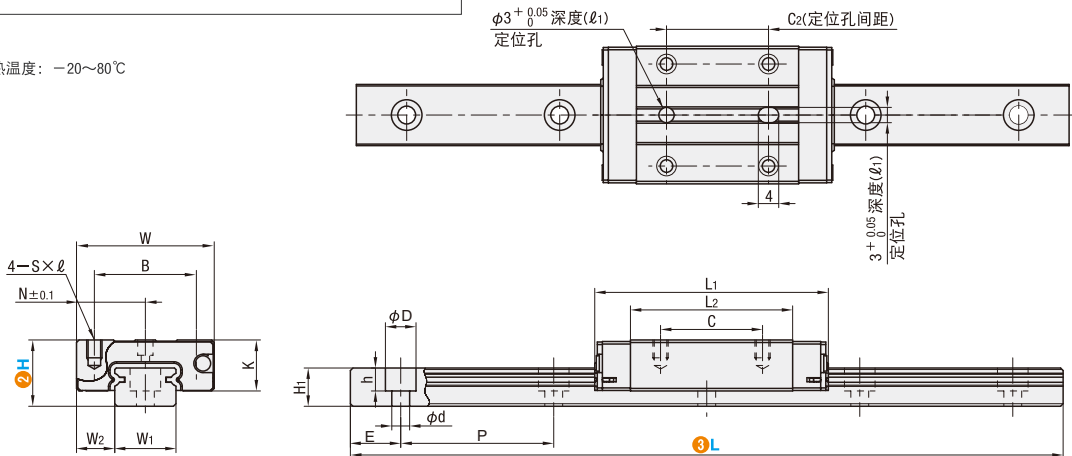


型号区分: ④代码 7天发货



材质 硬度	代码	滑块数量
	微预压型 精密级	
不锈钢 56HRC~	AGLMPN	1
	AGLM2PN	2

耐热温度: -20~80℃



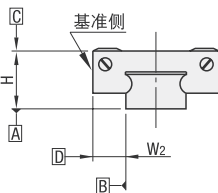
型号		滑块尺寸								定位孔尺寸			导轨尺寸					
①代码	②H	③L	W	L1	B	C	S×ℓ	L2	K	N	C2	(ℓ1)	W1	W2	H1	沉孔 d×D×h	P	E
(单滑块) AGLMPN	8	30~130	17	31	12	13	M2×2.5	21.6	6.5	8.5	13	2	7	5	5	2.4×4.2×2.3	15	最小单位1mm (E尺寸为两端均分)
	10	55~275	20	40.5	15	16	M3×3	30.9	8	10	16	2.5	9	5.5	6	3.5×6×3.5	20	
	13	70~470	27	44	20	20	M3×3.5	32	10	13.5	20	3	12	7.5	8	3.5×6.5×4.5	25	
	16	110~670	32	57	25	25	M3×4	42.8	12	16	25	4	15	8.5	10	3.5×6.5×4.5	40	
	20	160~700	40	67.7	30	30	M4×6	52.3	15	20	30	4	20	10	11	6×9.5×5.5	60	
(双滑块) AGLM2PN																		

国际单位1N=0.102kgf

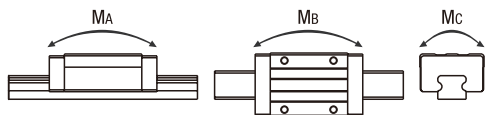
■预压与精度基准

单位: μm

H	基本额定负载		静态容许力矩			重量	
	C(动) kN	Co(静) kN	MA N·m	MB N·m	Mc N·m	滑块 kg	导轨 kg/m
6	0.58	0.98	1.7	1.7	2.2	0.005	0.13
8	1.5	2.3	7.4	7.4	9	0.016	0.19
10	2.1	3.6	12	12	12	0.03	0.31
13	3.2	5.2	24	26	32	0.06	0.61
16	5.6	8.6	57.2	61	67.5	0.10	1.02
20	7.1	12.9	86	80.2	135	0.18	1.65



规格	微预压型 精密级	普通间隙型 普通级
高度H的尺寸公差	±20	±40
宽度W2的尺寸公差	±25	±40
成对高度H公差	±15	±30
成对高度W2公差	±20	±30



询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



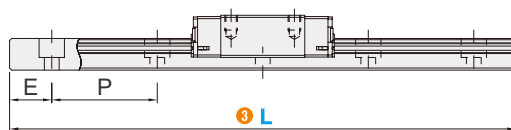
全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613



■ 导轨端距计算方法

滑轨的两端进行均等切割。此时的滑轨安装孔数(M)请参见下表。
另外，G尺寸计算公式如下所示。

$$E = \frac{L - (M - 1) \times P}{2}$$



H	8	10	13	16	20	安装孔数 M
L	30 ~ 35	35 ~ 47	45 ~ 57	70 ~ 87	100 ~ 139	2
	36 ~ 50	48 ~ 67	58 ~ 82	88 ~ 127	140 ~ 199	3
	51 ~ 65	68 ~ 87	83 ~ 107	128 ~ 167	200 ~ 259	4
	66 ~ 80	88 ~ 107	108 ~ 132	168 ~ 207	260 ~ 319	5
	81 ~ 95	108 ~ 127	133 ~ 157	208 ~ 247	320 ~ 379	6
	96 ~ 110	128 ~ 147	158 ~ 182	248 ~ 287	380 ~ 439	7
	111 ~ 125	148 ~ 167	183 ~ 207	288 ~ 327	440 ~ 499	8
	126 ~ 130	168 ~ 187	208 ~ 232	328 ~ 367	500 ~ 559	9
	—	188 ~ 207	233 ~ 257	368 ~ 407	560 ~ 619	10
	—	208 ~ 227	258 ~ 282	408 ~ 447	620 ~ 679	11
	—	228 ~ 247	283 ~ 307	448 ~ 487	680 ~ 700	12
	—	248 ~ 267	308 ~ 332	488 ~ 527	—	13
	—	268 ~ 275	333 ~ 357	528 ~ 567	—	14
	—	—	358 ~ 382	568 ~ 607	—	15
	—	—	383 ~ 407	608 ~ 647	—	16
	—	—	408 ~ 432	648 ~ 670	—	17
	—	—	433 ~ 457	—	—	18
	—	—	458 ~ 470	—	—	19
P	15	20	25	40	60	



型号 (① 代码 ② H) — ③ L — ④ (B3·B4)
AGLM2PN16 — 450 — B3

可选加工	④ 代码	技术说明
3滑块规格	B3	在单滑块的产品上追加2个滑块，作为3滑块组件发货。
4滑块规格	B4	在单滑块的产品上追加3个滑块，作为4滑块组件发货。

