选型示范

型号(❶代码·❷D) — ❸d — ❹L
CCUSP20 — 8 — 30

■请按步骤❶～❹选择型号和参数后进行订购。

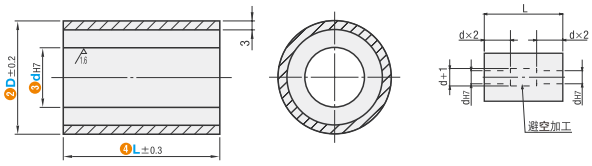
交货期 型号区分: 代码 7 天发货

■芯材压入式直柱型

代码	材质		硬度
	芯材	聚氨酯	
CCUAP	铝合金	聚氨酯(自然色)	肖氏A90

ⓘ将聚氨酯压入芯材。

■聚氨酯部由于采用压入方法。



ⓘ L≤d×3时，从单一方向加工d孔。

ⓘ L>d×3时，从两侧加工d孔，形状如上图所示。有时可能没有避空加工。

型号		❸dH7 选择						❹L 选择					
❶ 代码	❷D												
CCUAP	20	8						15	20	25	30	40	50
	25	8	10	12				15	20	25	30	40	50
	30	8	10	12	15			15	20	25	30	40	50
	35		10	12	15	20			20	25	30	40	50
	40		10	12	15	20			20	25	30	40	50
	50			12	15	20	25			25	30	40	50

■聚氨酯负载(标准)

材质	标准负载 N(kgf)	
	径向	轴向
聚氨酯	147(15)	242(25)

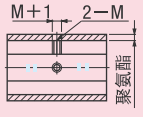
＊上述数值仅为参考标准，而非保证值。

ⓘ该产品将聚氨酯压入芯材，因此，受偏差负载的影响，聚氨酯部分可能会打滑，另外聚氨酯部分和芯材也可能会错位。

ⓘ经时间迁移，聚氨酯可能会变色，但对特性等并无影响。

可选加工

型号(❶代码 · ❷D) — ❸d — ❹L — (MC)
CCUSP20 — 8 — 30 — MC

可选加工	代码	技术说明
追加螺纹孔加工 	MC	2处追加90°螺纹孔加工。 D / M 20・25・30 / 3 35・40 / 4 50 / 5 指定方法 MC