



型号(1)代码·(2)D公差·(3)P公差·(4)D) - (5)P - (6)L - (7)B  
DAHEKRG8S - P8 - L15 - B15

■请按步骤①~⑦选择型号和参数后进行订购。



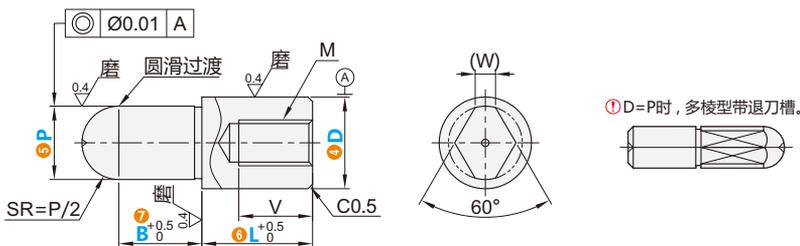
型号区分: 代码 7 天发货



内螺纹型 多棱型	材质	硬度	表面处理
DAHEKR	SKS3	淬火硬度 58~61HRC	—
DAHDKRL		淬火硬度 58~61HRC , 镀层硬度 850HV~	硬镀铬, 镀层厚度 3~5μm
DAHDS		—	—
	SUS304	—	—

公差选择

D或P	G (g6)	H (h7)	M (m6)	P (p6)	S (s)
1.50~3.00	-0.002 -0.008	0 -0.010	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	0 -0.01
3.01~6.00	-0.004 -0.012	0 -0.012	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	
6.01~10.00	-0.005 -0.014	0 -0.015	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	
10.01~18.00	-0.006 -0.017	0 -0.018	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	
18.01~30.00	-0.007 -0.020	0 -0.021	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	



①D=P时, 多棱型带退刀槽。

型号				最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	(W)	M	V	
①代码	②D公差	③P公差	④D	⑤P	⑥L	⑦B				
DAHEKR DAHDKRL DAHDS	M (m6) P (p6) G (g6) H (h7)	S (s) M (m6) P (p6) G (g6) H (h7)	6	4.00~6.00	9~15	2.0~12.0	1.5	M3	5	
			8	6.00~8.00	12~18	2.0~15.0	1.8	M5	8	
			10	7.00~10.00	12~22	3.0~20.0	2.2			
			12	7.00~12.00	12~26		2.5			
			13	8.00~13.00	14~28	5.0~20.0	3	M8	10	
			16	10.00~16.00	16~35		4			
			20	13.00~20.00	20~42		5			12



型号(1)代码·(2)D公差·(3)P公差·(4)D) - (5)P - (6)L - (7)B - (DC·RC·DB)  
DAHEKRG8S - P8 - L15 - B15 - RC

代码	技术说明	代码	技术说明	代码	技术说明						
DB	<p>增加引导部</p> <p>选型方法 DB</p> <p>引导部D<sup>-0.01</sup>/<sub>-0.03</sub> V</p> <table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>V</td> </tr> <tr> <td>3~6</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>8~20</td> <td>2</td> </tr> </table>	D	V	3~6	1	8~20	2	RC	<p>变更颈部退刀槽为R0.5</p> <p>选型方法 RC</p> <p>RC (R0.5)</p> <p>①D-P≤2时, 不适用</p>	DC	<p>增加排气槽</p> <p>选型方法 DC</p> <p>D-0.15</p>
D	V										
3~6	1										
8~20	2										

