选型示范

■请按步骤❶～❺选择 型号和参数后进行订购。

型号(❶代码·❷齿数·❸皮带公称宽度) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格(H/P/N(NK)/V/F)

CBAPA12L050 — B — NK10

交货期 型号区分：代码 7 天发货

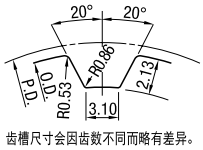
## ■B形

| 型号 | | | | 材质 | | 表面处理 | 附件固定螺丝 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 皮带宽度12.7mm (1/2inch) | 皮带宽度19.1mm (3/4inch) | 皮带宽度25.4mm (1inch) | 皮带宽度38.1mm (1.5inch) | 带轮 | 法兰 | | |
| A: 14 W: 19 L: 31(39) | A: 21 W: 26 L: 38(46) | A: 27 W: 32 L: 44(53) | A: 40 W: 45 L: 57 | | | | |
| CBAPA□□L050 | CBAPA□□L075 | CBAPA□□L100 | CBAPA□□L150 | 超高硬度铝合金 | 铝合金 | 本色阳极氧化处理 | SUS304 |
| CBAPK□□L050 | CBAPK□□L075 | CBAPK□□L100 | CBAPK□□L150 | | | 硬质阳极氧化处理* | |
| CBAPB□□L050 | CBAPB□□L075 | CBAPB□□L100 | CBAPB□□L150 | | | 黑色阳极氧化处理 | |
| CBAPC□□L050 | CBAPC□□L075 | CBAPC□□L100 | CBAPC□□L150 | | | 无电解镀镍 | |
| CBAPT□□L050 | CBAPT□□L075 | CBAPT□□L100 | CBAPT□□L150 | S45C | SPCC | — | SCM435 发黑 |
| CBAP□□L050 | CBAP□□L075 | CBAP□□L100 | CBAP□□L150 | | | 发黑 | |
| CBAPP□□L050 | CBAPP□□L075 | CBAPP□□L100 | CBAPP□□L150 | | | 无电解镀镍 | |

❶法兰已铆接，轴孔规格P·N附带固定螺丝

*硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV～

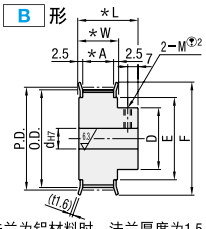
### 齿形(ISO标准齿条尺寸)



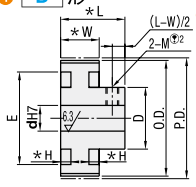

齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(间距：9.525mm)

## ■选择带轮形状

❹ B 形




❹ D 形



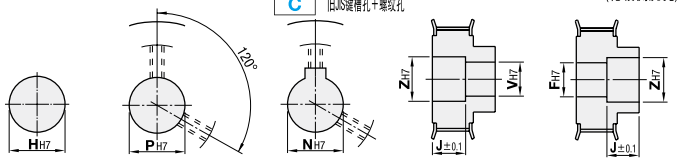

❶法兰为铝材料时，法兰厚度为1.5。
❶齿数为60、72时，t=2.0(为切削法兰)。

*H尺寸L050= 5 L075= 8 L100=11，不对应L150

*D形时，不铆接法兰

## ■选择轴孔规格

❺ H 圆孔　❺ P 圆孔+螺纹孔　❺ N 新JIS键槽孔+螺纹孔　❺ C 旧JIS键槽孔+螺纹孔　❺ V 台阶孔　❺ F 台阶孔(轮毂侧沉孔)




❶轴孔规格H、V、F时，不附带螺纹孔和固定螺丝。

❶轴孔规格为V时，Z−V≥2。

❶轴孔规格为F时，Z−F≥2。

| 型号 ❶代码 | ❷齿数 | ❸种类·公称宽度 | ❹带轮形状 | ❺轴孔规格(～)最小单位1mm(·)选择 H 圆孔 | P 圆孔+螺纹孔 | N(C) 键槽孔+螺纹孔 | V·F 台阶孔 V·F | Z | J(单位0.mm) | 齿数 | O.D. | D | F | E |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 铝合金 CBAPA CBAPK CBAPB CBAPC 铁 CBAPT CBAP CBAPP | 10 | L050 | B | 6～18 | 6～14 | 8～14 | 6～16 | 8～18 | 3～21 S+T≤W−3 | 10 | 29.56 | 22 | 36 | 24 |
| | 12 | L050·L075 | | 8～23 | 8～18 | 8～18 | 8～21 | 10～23 | | 12 | 35.62 | 27 | 45 | 30 |
| | 14 | L050 L075 L100 L150 | | 8～26 | 8～20 | 8～20 | 8～24 | 10～26 | | 14 | 41.68 | 30 | 48 | 35 |
| | 15 | | | 8～26 | 8～20 | 8～20 | 8～24 | 10～26 | | 15 | 44.72 | | | |
| | 16 | | | 10～28 | 10～22 | 10～22 | 10～26 | 12～28 | | 16 | 47.75 | 32 | 55 | 40 |
| | 17 | | | 10～30 | 10～24 | 10～23 | 10～28 | 12～30 | | 17 | 50.78 | 34 | | |
| | 18 | | | 10～32 | 10～26 | 10～23 | 10～30 | 12～32 | | 18 | 53.81 | 36 | 61 | 45 |
| | 19 | | | 12～34 | 12～28 | 12～25 | 12～32 | 14～34 | | 19 | 56.84 | 38 | 67 | 50 |
| | 20 | | | 12～36 | 12～30 | 12～26 | 12～34 | 14～36 | | 20 | 59.88 | 40 | | |
| | 21 | | | 12～38 | 12～30 | 12～26 | 12～36 | 14～38 | | 21 | 62.91 | 42 | 70 | 56 |
| | 22 | | | 12～41 | 12～33 | 12～30 | 12～39 | 14～41 | | 22 | 65.94 | 45 | 80 | 60 |
| | 24 | | | 12～46 | 12～38 | 12～30 | 12～44 | 14～46 | | 24 | 72.00 | 50 | 87 | 67 |
| | 25 | | | 12～46 | 12～38 | 12～30 | 12～44 | 14～46 | | 25 | 75.04 | | | |
| | 26 | | | 12～46 | 12～38 | 12～30 | 12～44 | 14～46 | | 26 | 78.07 | | | |
| | 28 | | | 12～46 | 12～38 | 12～30 | 12～44 | 14～46 | | 28 | 84.13 | 50 | 95 | 75 |
| | 30 | | | 12～52 | 12～42 | 12～34 | 12～50 | 14～52 | | 30 | 90.20 | 56 | 99 | 80 |
| | 32 | | | 14～52 | 14～42 | 14～34 | 14～50 | 16～52 | | 32 | 96.26 | 56 | 104 | 84 |
| | 34 | | | 14～59 | 14～49 | 14～41 | 14～57 | 16～59 | | 34 | 102.32 | 63 | 111 | 90 |
| | 36 | | | 14～59 | 14～49 | 14～41 | 14～57 | 16～59 | | 36 | 108.39 | 63 | 123 | 102 |
| | 38 | | | 15～59 | 15～49 | 15～41 | 15～57 | 17～59 | | 38 | 114.45 | 63 | 127 | 105 |
| | 40 | | | 15～59 | 15～49 | 15～41 | 15～57 | 17～59 | | 40 | 120.51 | 63 | 131 | 110 |
| | 42 | | | 16～67 | 16～57 | 16～49 | 16～65 | 18～67 | | 42 | 126.58 | 71 | 135 | 115 |
| | 44 | | | 16～67 | 16～57 | 16～49 | 16～65 | 18～67 | | 44 | 132.64 | 71 | 140 | 120 |
| | 46 | | | 16～67 | 16～57 | 16～49 | 16～65 | 18～67 | | 46 | 137.71 | 71 | 144 | 125 |
| | 48 | | | 16～67 | 16～57 | 16～49 | 16～65 | 18～67 | | 48 | 144.77 | 71 | 152 | 130 |
| | 50 | | | 16～67 | 16～57 | 16～49 | 16～65 | 18～67 | | 50 | 150.83 | 71 | 160 | 140 |
| CBAPT CBAP | 60 | | D | 16～67 | 16～57 | 16～49 | — | — | | 60 | 181.15 | 71 | 190 | 170(160) |
| CBAPP | 72 | | | 16～67 | 16～57 | 16～49 | — | — | | 72 | 217.53 | 71 | 225 | 200(197) |

⊗轴孔规格N时，轴孔径9、51～54不能制作

❶轴孔规格H、P、V、F时，如在选择范围内，轴孔径可选择4.5、6.35。

⊗轴孔规格C时，轴孔径8、9、11、13、14、17、21～55不能制作。

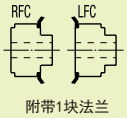
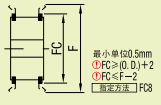
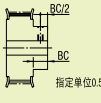
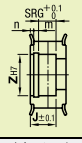
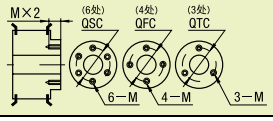
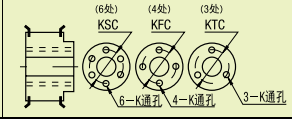
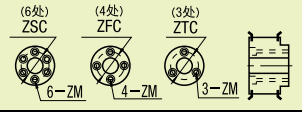
■附件固定螺丝(轴孔P·N·C选择时)

| 轴孔规格(P/N/C) 轴径 | 2−M 短牙螺纹 | 附件固定螺丝 |
|---|---|---|
| 6～12 | M4 | M4×3 |
| 13～17 | M5 | M5×4 |
| 18～30 | M6 | M6×5 |
| 31～45 | M8 | M8×6 |
| 46～57 | M10 | M10×8 |

可选加工

型号(❶·❷·❸) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格 —(可选加工)

CBAPA12L050 — B — NK10 — NFC

| 可选加工 | 变更止动螺丝角度 | 不铆接法兰 | 仅铆接单侧法兰 | 法兰切割 | 轮毂切割 | 挡圈槽加工 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 代码 | KC90 | NFC | RFC·LFC | FC | BC | SRG |
| 技术说明 | | 附带2块法兰 |  附带1块法兰 |  最小单位0.5mm ❶FC≥(0.D)+2 ❶FC≤F−2 指定方法 FC8 |  指定单位0.5mm |  |
| 可选加工 | 变更螺纹孔尺寸 | 侧面螺纹孔 | | 侧面通孔 | | 侧面沉孔 |
| 代码 | TPC | QSC·QFC·QTC | | KSC·KFC·KTC | | ZTC·ZFC·ZSC |
| 技术说明 | M TPC<br>M4 M5<br>M5 M4·M6<br>M6 M5·M8<br>M8 M6·M10<br>M10 M8<br>指定方法 TPC5 |  | |  | |  |

❶请参阅可选加工详情。