



型号(1)代码·(2)D) — (3)L — (4)F — (5)B — (6)P — (7)N — (8)SC
 AAETSL8 — 50 — F10 — B7 — P3 — N3 — SC15
 AAEU8 — 50 — F10 — B7 — P3 — N3

■ 请按步骤①~⑧选择型号和参数后进行订购。



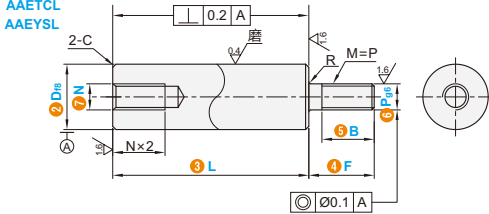
型号区分: 代码 **5** 天发货



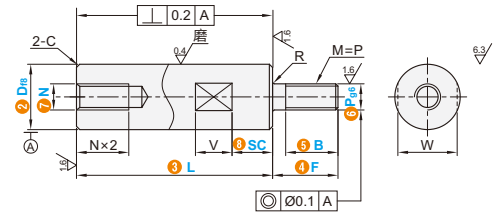
标准型	带扳手槽型	精度等级	D公差	材质	硬度	表面处理
AAETCL	—	普通级	f8	S45C	—	镀硬铬, 镀层硬度HV850~ 镀层厚度10μm~15μm
AAEYSL	AAEU8	—	—	SUS304	—	—

①圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化, 请参阅导向轴概要。

标准型



带扳手槽型
AAEU8



① D=6~30时, R=0.3; D=35~50时, R=0.5, ② D=6~18时, C=0.5; D=20~50时, C=1.

标准型

型号	最小单位1	P选择	N选择
①代码 ②D _h	③L ④F ⑤B*	⑥P选择	⑦N选择
6 3.010	20-600	3 4 5 6	3
8 -0.013	20-800	3 4 5 6 8	3 4 5
10 -0.035		4 5 6 8 10	3 4 5 6
12	20-1000	5 6 8 10 12	4 5 6 8
13		5 6 8 10 12	4 5 6 8
15 -0.016		5 6 8 10 12	4 5 6 8 10
16 -0.043		5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10
AAETCL 18*	F=2~P×5	5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12
AAEYSL 20	*客户指定	6 8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12
25 -0.020		8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16
30 -0.053		8 10 12 16 20 24 30	6 8 10 12 16 20
35*	20-1500	10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24
40*	20-1500	12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30
45*	20-1500	16 20 24 30	12 16 20 24 30

①带*规格不适用于AAEYSL, ②带*号B根据使用要求指定尺寸, 最小单位1.

带扳手槽型

型号	最小单位1	P选择	N选择	扳手槽尺寸
①代码 ②D _h	③L ④F ⑤B*	⑥P选择	⑦N选择	⑧S ^c * W V
6 3.010	20-600	3 4 5 6	3	5 9
8 -0.013	20-800	3 4 5 6 8	3 4 5	7 8
10 -0.035		5 6 8 10	3 4 5 6	8 10
12	20-1000	5 6 8 10 12	4 5 6 8	10 11
13		5 6 8 10 12	4 5 6 8	11 10
15 -0.016		5 6 8 10 12	4 5 6 8 10	13 11
16 -0.043		5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10	14 11
AAEU8 20	F=2~P×5	6 8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12	17 11
25 -0.020	*客户指定	8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16	22 11
30 -0.053		8 10 12 16 20 24 30	6 8 10 12 16 20	27 16

①带*号B、S根据使用要求指定尺寸, 最小单位1.



型号(1)代码·(2)D) — (3)L — (4)F — (5)B — (6)P — (7)N — (8)SC — (LKC...etc.)
 AAEYSL8 — 50 — F10 — B7 — P3 — N3 — SC15 — LKC

代码	技术说明																																																																																																																																																																																																				
LKC	<p>变更L尺寸公差 [选型方法] LKC</p> <p>LKC</p> <p>①最小单位0.1</p> <p>② L < 300变更为L_{±0.03}; 300 ≤ L < 600变更为L_{±0.05}; L ≥ 600变更为L_{±0.1}</p> <p>③ L > 300的精密级不适用</p>																																																																																																																																																																																																				
MSC()	<p>变更内螺纹为细牙螺纹 [选型方法] MSC()</p> <p>MSC()</p> <p>[选型方法] MSC14</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>14</th> <th>16</th> <th>18</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th>(35)</th> <th>(40)</th> <th>(50)</th> <th>螺距</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>(35)</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>(40)</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>(50)</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>1.0</td> <td>1.25</td> <td>1.5</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table> <p>①选型时, 须将N变更为MSC</p> <p>②选型时, N与MSC须变为相同尺寸</p> <p>③()内的尺寸不适用精密级</p>	D	8	10	12	14	16	18	20	25	30	(35)	(40)	(50)	螺距	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	(35)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	(40)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	(50)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	螺距	1.0	1.25	1.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
D	8	10	12	14	16	18	20	25	30	(35)	(40)	(50)	螺距																																																																																																																																																																																								
8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																								
10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																								
12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																								
14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																								
16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																								
18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																								
20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																								
25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																								
30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																								
(35)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																								
(40)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																								
(50)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																								
螺距	1.0	1.25	1.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																								

代码	技术说明																																																																																																																																																																																															
PMC()	<p>变更外螺纹为细牙螺纹 [选型方法] PMC() PMS()</p> <p>(细牙螺纹)</p> <p>[选型方法] PMC15</p> <p>(PMC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应)</p> <p>(PMS:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="5">PMC</th> <th colspan="5">PMS</th> </tr> <tr> <th></th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>13</th> <th>15</th> <th>16</th> <th>18</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>(35)</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>(40)</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>(50)</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table> <p>螺距 0.5 0.75 1.0 1.5 1.5 1.5</p> <p>①选型时, 须将P变更为PMC/PMS</p> <p>②选型时, P与PMC/PMS须变为相同尺寸</p> <p>③()内的尺寸不适用精密级</p>	D	PMC					PMS						6	8	10	12	13	15	16	18	20	25	30	6	3	4	5	6	8	—	—	—	—	—	—	8	3	4	5	6	8	—	—	—	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	(35)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	(40)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	(50)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
D	PMC					PMS																																																																																																																																																																																										
	6	8	10	12	13	15	16	18	20	25	30																																																																																																																																																																																					
6	3	4	5	6	8	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																					
8	3	4	5	6	8	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																					
10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																					
12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																					
13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																					
15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																					
16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																					
18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																					
20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																					
25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																					
30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																					
(35)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																					
(40)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																					
(50)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																					
WSC()	<p>增加两个扳手槽 [选型方法] WSC12-X8</p> <p>①最小单位1</p> <p>②适用于D5以上规格</p> <p>③两扳手槽位置不在同一平面上。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>W₁</th> <th>D</th> <th>W</th> <th>W₁</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>9</td> <td>18</td> <td>16</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>9</td> <td>20</td> <td>17</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>—</td> <td>25</td> <td>22</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>—</td> <td>30</td> <td>27</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>11</td> <td>—</td> <td>35</td> <td>30</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>13</td> <td>—</td> <td>40</td> <td>36</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>14</td> <td>—</td> <td>50</td> <td>41</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	W ₁	D	W	W ₁	6	5	9	18	16	—	8	7	9	20	17	—	10	8	—	25	22	—	12	10	—	30	27	—	13	11	—	35	30	—	15	13	—	40	36	—	16	14	—	50	41	—																																																																																																																																															
D	W	W ₁	D	W	W ₁																																																																																																																																																																																											
6	5	9	18	16	—																																																																																																																																																																																											
8	7	9	20	17	—																																																																																																																																																																																											
10	8	—	25	22	—																																																																																																																																																																																											
12	10	—	30	27	—																																																																																																																																																																																											
13	11	—	35	30	—																																																																																																																																																																																											
15	13	—	40	36	—																																																																																																																																																																																											
16	14	—	50	41	—																																																																																																																																																																																											

①选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔2mm以上。

②可选加工可能会使产品硬度降低。

