

型号(①代码·②丝杠轴径·③导程) - ④L
AIX1505 - 200

■请按步骤①~④选择型号和参数后进行订购。

交期: 7天发货

代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
AIX	标准螺帽型	C5	S55C	SCM415H	高频	渗碳 淬火	56~62HRC	56~62HRC

※请使用与丝杠支座组件配套的轴环;本目录丝杠支座组件附带轴环。

※请使用与丝杠支座组件配套的轴环;本目录丝杠支座组件附带轴环。

※请使用与丝杠支座组件配套的轴环;本目录丝杠支座组件附带轴环。

型号			最小单位1	精度等级	螺母环圈数	螺纹旋向	轴方向 间隙	Y	额定荷重 (Kgf)	
① 代码	② 丝杠轴径	③ 导程							C(动)	Co(静)
AIX	15	05	150~1100	C5	3	右旋	C5T (0.005mm以下)	L-72	850	1640
		10							840	1610
		20							560	1050

型号(①代码·②丝杠轴径·③导程) - ④L - (LA·LB...etc.)
AIX1505 - 200 - LC

代码	技术说明	代码	技术说明
LA	不加工支持侧轴端部 支持侧 固定侧	LN()	增加支持侧轴端螺纹孔 支持侧 固定侧 ①最小单位1 ②LN取值范围为: 18~30。 ③总长L不变, Y尺寸变小。
LB	变更螺帽方向 支持侧 固定侧 变更前 变更后	LG()	增加固定侧轴端键槽 固定侧
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 支持侧	LH()	增加固定侧轴端键槽 固定侧
LD()	变更支持侧的加工内容 支持侧	LJ()	增加固定侧轴端平面(1处) 固定侧
LE()	变更支持侧轴端长度 支持侧	LP() LQ()	增加固定侧轴端平面(2处) LP() LQ() 固定侧