选型示范

■请按步骤❶～❺选择 型号和参数后进行订购。

型号(❶代码·❷齿数·❸皮带公称宽度) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格(H/P/N(NK)/V/F)

CBHPA20S5M100 — B — NK10

交货期 型号区分：代码 7 天发货

## ■B形

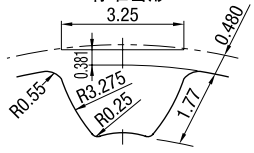
| 型号 | | | 材质 | | 表面处理 | 附件固定螺丝 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 皮带宽度10mm | 皮带宽度15mm | 皮带宽度25mm | 带轮 | 法兰 | | |
| A：11 W：16 L：28 | A：17 W：22 L：34 | A：27 W：32 L：44 | | | | |
| CBHPA□□S5M100 | CBHPA□□S5M150 | CBHPA□□S5M250 | 铝合金 | 铝合金 | 本色阳极氧化处理 | SUS304 |
| CBHPK□□S5M100 | CBHPK□□S5M150 | CBHPK□□S5M250 | | | 硬质阳极氧化处理* | |
| CBHPB□□S5M100 | CBHPB□□S5M150 | CBHPB□□S5M250 | | | 黑色阳极氧化处理 | |
| CBHPC□□S5M100 | CBHPC□□S5M150 | CBHPC□□S5M250 | | | 无电解镀镍 | |
| CBHPT□□S5M100 | CBHPT□□S5M150 | CBHPT□□S5M250 | S45C | SPCC | — | SCM435 发黑 |
| CBHPM□□S5M100 | CBHPM□□S5M150 | CBHPM□□S5M250 | | | 发黑 | |
| CBHPP□□S5M100 | CBHPP□□S5M150 | CBHPP□□S5M250 | | | 无电解镀镍 | |

①法兰已铆接，轴孔规格P·N附带固定螺丝

＊硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV～

①小部分加工部位可能无表面处理。

### 标准齿形

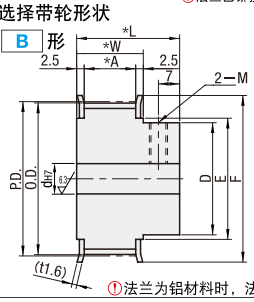



齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。

（间距：5.0mm）

### ■选择带轮形状

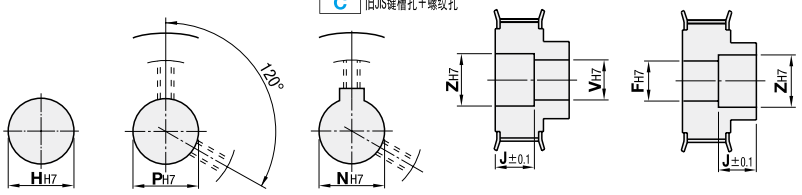
❹ B 形




①法兰为铝材料时，法兰厚度为1.5。

### ■选择轴孔规格

❺ H 圆孔　❺ P 圆孔＋螺纹孔　❺ N 新JIS键槽孔＋螺纹孔　C 旧JIS键槽孔　❺ V 台阶孔　❺ F 台阶孔（轮毂侧沉孔）




①轴孔规格H、V、F时，不附带螺纹孔和固定螺丝。

①轴孔规格为V时，Z—V≥2。

①轴孔规格为F时，Z—F≥2。

| 型号 ❶代码 | ❷齿数 | ❸种类·公称宽度 | ❹带轮形状 | ❺轴孔规格(～)最小单位1mm(·)选择 H 圆孔 | P 圆孔＋螺纹孔 | N(C) 键槽孔＋螺纹孔 | V·F 台阶孔 V·F | Z | J (0.1mm单位) | 齿数 | P.D. | O.D. | D | F | E |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| (铝合金) CBHPA CBHPK CBHPB CBHPC (S45C) CBHPT CBHPM CBHPP | 14 | S5M100 ＊A：11 ＊W：16 ＊L：28 | B | 5～10 | 5～8 | — | 5～8 | 7～10 | 2.0≤J≤L—2.0 | 14 | 22.28 | 21.32 | 14 | 26 | 16 |
| | 15 | | | 5～11 | 5～8 | | 5～9 | 7～11 | | 15 | 23.87 | 22.91 | 15 | 28 | 18 |
| | 16 | | | 5～13 | 5～10 | 8 | 5～11 | 7～13 | | 16 | 25.46 | 24.50 | 17 | 32 | 20 |
| | 18 | | | 6～15 | 6～11 | 8·10·NK10 | 6～13 | 8～15 | | 18 | 28.65 | 27.69 | 19 | 33 | 22 |
| | 19 | | | 6～15 | 6～11 | 8·10·NK10 | 6～13 | 8～15 | | 19 | 30.24 | 29.28 | 19 | 36 | 24 |
| | 20 | | | 6～15 | 6～11 | 8·10·NK10 | 6～13 | 8～15 | | 20 | 31.83 | 30.87 | | | |
| | 22 | | | 7～20 | 7～16 | 8～12 | 7～18 | 9～20 | | 22 | 35.01 | 34.05 | 24 | 40 | 27 |
| | 24 | | | 7～23 | 7～17 | 8～13 | 7～21 | 9～23 | | 24 | 38.20 | 37.24 | 27 | 45 | 30 |
| | 25 | | | 7～23 | 7～17 | 8～15 | 7～21 | 9～23 | | 25 | 39.79 | 38.83 | | 45 | 30 |
| | 26 | S5M150 ＊A：17 ＊W：22 ＊L：34 | | 8～27 | 8～21 | 8～17 | 8～25 | 10～27 | | 26 | 41.38 | 40.42 | 31 | 48 | 35 |
| | 28 | | | 8～28 | 8～22 | 8～18 | 8～26 | 10～28 | | 28 | 44.56 | 43.60 | 32 | 48 | 35 |
| | 30 | | | 10～29 | 10～23 | 10～18 | 10～27 | 12～29 | | 30 | 47.75 | 46.79 | 33 | 52 | 36 |
| | 32 | | | 10～33 | 10～27 | 10～22 | 10～31 | 12～33 | | 32 | 50.93 | 49.97 | 37 | 55 | 40 |
| | 34 | S5M250 ＊A：27 ＊W：32 ＊L：44 | | 10～36 | 10～30 | 10～25 | 10～34 | 12～36 | | 34 | 54.11 | 53.15 | 40 | 61 | 45 |
| | 36 | | | 10～36 | 10～30 | 10～25 | 10～34 | 12～36 | | 36 | 57.30 | 56.34 | | | |
| | 40 | | | 10～43 | 10～35 | 10～28 | 10～41 | 12～43 | | 40 | 63.66 | 62.70 | 47 | 67 | 50 |
| | 44 | | | 12～46 | 12～38 | 12～32 | 12～44 | 14～46 | | 44 | 70.03 | 69.07 | 50 | 74 | 58 |
| | 48 | | | 12～56 | 12～45 | 12～40 | 12～54 | 14～56 | | 48 | 76.39 | 75.43 | 60 | 83 | 63 |
| | 50 | | | 12～59 | 12～47 | 12～43 | 12～57 | 14～59 | | 50 | 79.58 | 78.62 | 63 | 87 | 67 |
| | 60 | | | 12～71 | 12～50 | 12～50 | 12～69 | 14～71 | | 60 | 95.49 | 94.53 | 75 | 99 | 80 |
| | 72 | | | 12～80 | 12～70 | 12～55 | 12～84 | 14～86 | | 72 | 114.59 | 113.63 | 90 | 119 | 100 |

①轴孔规格H、P、V、F时，如在选择范围内，轴孔可选择4.5、6.35。

⊗轴孔规格N时，轴孔径9、51～54不能制作

⊗轴孔规格C时，轴孔径8、9、11、13、14、17、21～55不能制作

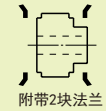
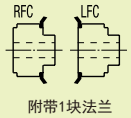
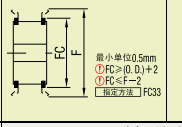
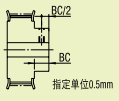
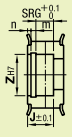
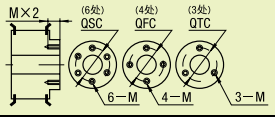
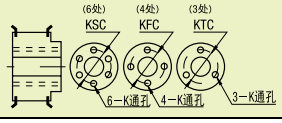
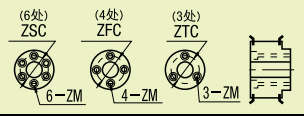
■附件固定螺丝(轴孔P·N·C选择时)

| 轴孔规格(P/N/C) 轴径 | 2—M 粗牙螺纹 | 附件固定螺丝 |
|---|---|---|
| 5 | M3 | M3×3 |
| 6～12 | M4 | M4×3 |
| 13～17 | M5 | M5×4 |
| 18～30 | M6 | M6×5 |
| 31～45 | M8 | M8×6 |
| 46～70 | M10 | M10×8 |

可选加工

型号(❶·❷·❸) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格 —（可选加工）

CBHPA20S5M100 — B — NK10 — NFC

| 可选加工 | 变更止动螺丝角度 | 不铆接法兰 | 仅铆接单侧法兰 | 法兰切割 | 轮毂切割 | 挡圈槽加工 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 代码 | KC90 | NFC | RFC · LFC | FC | BC | SRG |
| 技术说明 | |  附带2块法兰 |  附带1块法兰 |  最小单位0.5mm ①FC≥(O.D.)+2 ①FC≤F—2 指定方法 FC33 |  指定单位0.5mm |  |
| 可选加工 | 变更螺纹孔尺寸 | 侧面螺纹孔 | | 侧面通孔 | | 侧面沉孔 |
| 代码 | TPC | QSC · QFC · QTC | | KSC · KFC · KTC | | ZTC · ZFC · ZSC |
| 技术说明 | M TPC / M3 M4 / M4 M3·M5 / M5 M4·M6 / M6 M5·M8 / M8 M6 指定方法 TPC5 |  | |  | |  |

①请参阅可选加工详情。