



导向轴

一端外螺纹型·带退刀槽型 普通级/精密级

新增




型号(1)代码·(2)D) - (3)L - (4)E - (5)M
AABQJR8 - 30 - E15 - M6

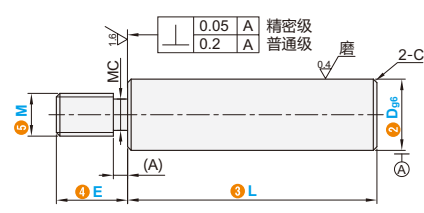
■ 请按步骤①~⑤选择型号和参数后进行订购。



型号区分: 代码 5 天发货



代码	类型	精度等级	D公差	材质	硬度	表面处理	
AABQJR	一端外螺纹型 带退刀槽型	普通级	g6	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P15	—	
AABVJRL						—	
AABJSSR				—			
AABFSSRL		精密级		SUJ2	GCr15 9Cr18Mo	HRC56~ HRC54~	—
AABOJR						—	
AABPJRC				—			
AABNSSR	—	SUS440C	—	—	—		
AABWSSRL	—	—	—	—	—		



■ 普通级

①代码	②D _{g6}	③L	④E	⑤M选择	C
AABQJR AABVJRL AABJSSR AABFSSRL	8	20~800	E=5~M×3	6	0.5
	10			6 8	
	12	6 8 10			
	13	6 8 10 12			
	15	6 8 10 12			
	16	6 8 10 12			
	18	6 8 10 12 16			
	20	6 8 10 12 16			
	25	6 8 10 12 16 20 24			
	30	8 10 12 16 20 24			
35	10 12 16 20 24 30	1.0			
40	12 16 20 24 30				
40	16 20 24 30				
50	16 20 24 30				

■ 精密级

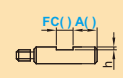
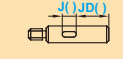
①代码	②D _{g6}	③L	④E	⑤M选择	C
AABOJR AABPJRC AABNSSR AABWSSRL	8	20~300	E=5~M×3	6	0.5
	10			6 8	
	12	6 8 10			
	13	6 8 10			
	15	6 8 10 12			
	16	6 8 10 12			
	18	6 8 10 12 16			
	20	6 8 10 12 16			
	25	6 8 10 12 16 20			
	30	8 10 12 16 20 24			

螺纹退刀槽尺寸			
M	螺距	MC	(A)
6	1.0	4.4 (4.2)	2
8	1.25	6.0	3
10	1.5	7.7	
12	1.75	9.4	4
16	2.0	13.0	
20	2.5	16.4	5
24	3.0	19.6	
30	3.5	25.0	



①M6的MC()内尺寸为精密级



型号(1)代码·(2)D) - (3)L - (4)E - (5)M - (LKC...etc.)
AABQJR8 - 30 - E15 - M6 - LKC

代码	技术说明									
FC()	 <p>增加1个平面</p>	<p>选型方法 FC10-A8</p> <p>①最小单位1 ②仅适用于普通级</p> <table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>h</td> </tr> <tr> <td>6~18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </table>	D	h	6~18	1	20~40	2	50	3
D	h									
6~18	1									
20~40	2									
50	3									
JD()	 <p>增加1个键槽</p>	<p>选型方法 JD10-J10</p> <p>①最小单位1 ②JD=0时, 见右图 ③仅D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工 ④仅适用于普通级。</p>								

①选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。
②可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明																																											
LKC	 <p>变更L尺寸公差</p>	<p>选型方法 LKC</p> <p>①最小单位0.1 L < 300 变更为 L_{+0.03}; 300 ≤ L < 600 变更为 L_{+0.05}; ② L ≥ 600 变更为 L_{+0.1} ③ L > 300 的精密级不适用</p>																																										
PMC() PMS()	 <p>变更外螺纹为 细牙螺纹</p>	<p>选型方法 PMC10</p> <p>①(PMC: 此细牙螺纹间距与轴承螺母的相对应) ②(PMS: 此细牙螺纹间距与气缸的相对应)</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>PMC</th> <th>PMS</th> </tr> <tr> <td>8</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8 10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>8 10 12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>8 10 12</td> <td>10 12</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>8 10 12 15</td> <td>10 12</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>8 10 12 15</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>8 10 12 15 17</td> <td>10 12 14 15</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>8 10 12 15 17 20</td> <td>10 12 14 15</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>8 10 12 15 17 20 25</td> <td>10 12 14 15</td> </tr> <tr> <td>(35)</td> <td>10 12 15 17 20 25 30</td> <td>10 12 14 15</td> </tr> <tr> <td>(40)</td> <td>12 15 17 20 25 30</td> <td>12 14 15</td> </tr> <tr> <td>(50)</td> <td>15 17 20 25 30</td> <td>14 15</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>0.75</td> <td>1.0 1.5 1.25 1.5</td> </tr> </table> <p>①选型时, 须将M变更为PMC(PMS) ②() 内的尺寸不适用精密级</p>	D	PMC	PMS	8			10	8 10		12	8 10 12		15	8 10 12	10 12	16	8 10 12 15	10 12	18	8 10 12 15	10 12 14 18	20	8 10 12 15 17	10 12 14 15	25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 15	30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 15	(35)	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 15	(40)	12 15 17 20 25 30	12 14 15	(50)	15 17 20 25 30	14 15	螺距	0.75	1.0 1.5 1.25 1.5
D	PMC	PMS																																										
8																																												
10	8 10																																											
12	8 10 12																																											
15	8 10 12	10 12																																										
16	8 10 12 15	10 12																																										
18	8 10 12 15	10 12 14 18																																										
20	8 10 12 15 17	10 12 14 15																																										
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 15																																										
30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 15																																										
(35)	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 15																																										
(40)	12 15 17 20 25 30	12 14 15																																										
(50)	15 17 20 25 30	14 15																																										
螺距	0.75	1.0 1.5 1.25 1.5																																										

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613