

# 圆形支柱 ▶ 支柱/支柱固定夹底座

一端外螺纹一端内螺纹型/两端外螺纹 螺纹长度指定带扳手槽型

型号(①代码·②D)	③L	④F	⑤G	⑥SC	⑦M	⑧N
(一端外螺纹一端内螺纹型(标准)) HDEKH15 — 210 — F40 — M8 — N6						
(两端外螺纹型(带扳手槽)) HDEKLS12 — 300 — F35 — SC150 — M5 — N8						
(两端外螺纹型(螺纹长度指定型)(带扳手槽)) HDSTPS10 — 30 — F20 — G20 — SC10 — M6 — N6						

■请按步骤①~③选择型号和参数后进行订购。



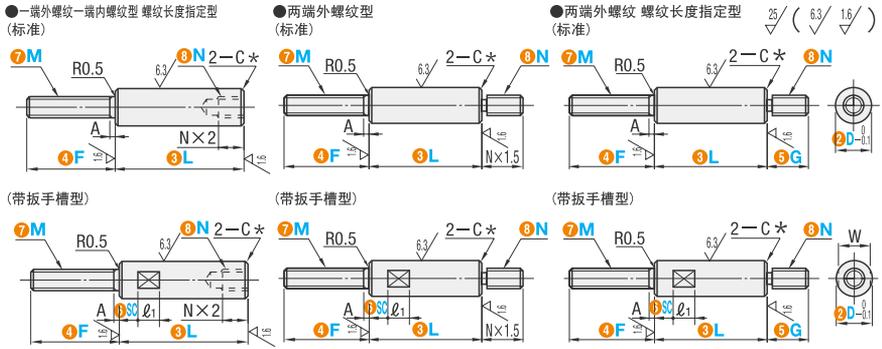
型号区分: **7** 天发货

■一端外螺纹一端内螺纹型  
■两端外螺纹型

代码				材质	表面处理
一端外螺纹一端内螺纹型 螺纹长度指定型		两端外螺纹			
标准	带扳手槽型	标准	带扳手槽型		
HDNTH	HDNTHS	HDNTL	HDNTLS	S45C	—
HDEKH	HDEKHS	HDEKL	HDEKLS		发黑
HDPTH	HDPTHS	HDPTL	HDPTLS		无电解镀锌
HDSTH	HDSTHS	HDSTL	HDSTLS		—
				SUS304	—

L尺寸公差如下所示  
L 15 ~ 300 ±0.2  
L 300.5 ~ 600 ±0.3  
L 600.5 ~ 1000 ±0.4

\*倒角 C0.5以下



■一端外螺纹一端内螺纹型 螺纹长度指定·两端外螺纹型

型号		最小单位0.5mm				⑦M(粗牙)外螺纹选择			⑧N(粗牙)内螺纹选择			W	l1	A				
①代码	②D	③L	④F	⑤G	⑥SC													
一端外螺纹一端内螺纹型 螺纹长度指定 (标准) (带扳手槽型) S45C S45C HDNTH HDNTHS HDEKH HDEKHS HDPTH HDPTHS SUS304 SUS304 HDSTH HDSTHS	两端外螺纹 (标准) (带扳手槽型) S45C S45C HDNTH HDNTHS HDEKL HDEKLS HDPTL HDPTLS SUS304 SUS304 HDSTL HDSTLS	5	15~100	5~25	0~92	2.6	3	4	2.6	3		4	8	1.0				
		6	15~100	5~30	0~92		3	4	5	3	4	5	5	1.0				
		8	20~200	8~40	0~192		3	4	5	3	4	5	7	1.6				
		10	20~400	8~45	0~392		3	4	5	3	4	5	8	2.0				
		12	25~500	10~55	0~490		4	5	6	4	5	6	10	2.5				
		15	30~600	12~60	0~590		5	6	8	5	6	8	10	3.0				
		20	40~600	15~75	0~590		5	6	8	5	6	8	10	3.5				
		25	55~700	20~80	0~690		5	6	8	5	6	8	10	4.0				
		30	65~800	25~90	0~785		5	6	8	5	6	8	10	15	5.0			
		*35	80~900	30~100	0~885		6	8	10	6	8	10	12	16	20	30	15	6.0
		*40	80~1000	35~110	0~980		8	10	12	8	10	12	16	20	24	36	20	6.0
		*50	80~1000	40~120	0~980		10	12	16	10	12	16	20	24	41	20	6.0	

① \*D ≥ 35 HDSTH HDSTHS HDSTL HDSTLS 不适用。

■两端外螺纹 螺纹长度指定型

型号		最小单位0.5mm				⑦M(粗牙)外螺纹选择			⑧N(粗牙)外螺纹选择			W	l1	A				
①代码	②D	③L	④F	⑤G	⑥SC													
(标准) S45C HDEKP	(带扳手槽型) S45C HDNEPS HDEKPS HDPTPS SUS304 HDPTP	5	15~100	5~25	0~92	2.6	3	4	2.6	3	4	4	8	1.0				
		6	15~100	5~30	0~92		3	4	5	3	4	5	5	1.0				
		8	20~200	8~40	0~192		3	4	5	3	4	5	7	1.6				
		10	20~400	8~45	0~392		3	4	5	3	4	5	8	2.0				
		12	25~500	10~55	0~490		4	5	6	4	5	6	10	2.5				
		15	30~600	12~60	0~590		5	6	8	5	6	8	10	3.0				
		20	40~600	15~75	0~590		5	6	8	5	6	8	10	3.5				
		25	55~700	20~80	0~690		5	6	8	5	6	8	10	4.0				
		30	65~800	25~90	0~785		5	6	8	5	6	8	10	15	5.0			
		*35	80~900	30~100	0~885		6	8	10	6	8	10	12	16	20	30	15	6.0
		*40	80~1000	35~110	0~980		8	10	12	8	10	12	16	20	24	36	20	6.0
		*50	80~1000	40~120	0~980		10	12	16	10	12	16	20	24	41	20	6.0	

① \*D ≥ 35 HDPTP HDSTPS 不适用。

型号(①代码·②D)	③L	④F	⑤G	⑥SC	⑦M	⑧N	(FC·HL)
HDEKH15	— 210 —	F40	—	—	M8	N6	FC
HDEKLS12	— 300 —	F35	—	SC150	M8	N5	FC
HDSTPS10	— 30 —	F20	G20	SC10	M6	N6	HL100

可选加工	L尺寸公差变更	变更内螺纹部有效长度	退刀槽加工
代码	LKC	ND	FC
技术说明	L尺寸公差如下所示。 指定方法 LKC 使用ND时，L尺寸最小单位为0.1mm L L公差 8~300 ±0.05 300.5~600 ±0.10 600.5~1000 ±0.15 ⊗L尺寸固定型不适用	将内螺纹部有效长度变更为N×3。 指定方法 ND6 (将N变更为ND) ① ND×4≤L 适用于一端外螺纹一端内螺纹型 ⊗N2.6不适用	A尺寸进行根部退刀槽加工。 指定方法 FC