选型示范

■请按步骤❶～❺选择 型号和参数后进行订购。

型号(❶代码·❷齿数·❸皮带公称宽度) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格(H/P/N(NK)/V/Y)

CBTPA22T10150 — A — P24

交货期 型号区分：代码 7天发货

■A形

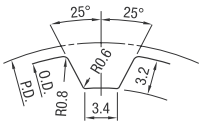
型号						材质		表面处理	附件固定螺丝
皮带宽度15mm	皮带宽度20mm	皮带宽度25mm	皮带宽度30mm	皮带宽度40mm	皮带宽度50mm	带轮	法兰		
A: 17 W: 22	A: 22 W: 27	A: 27 W: 32	A: 32 W: 37	A: 43 W: 48	A: 53 W: 58				
CBTPA□□T10150	CBTPA□□T10200	CBTPA□□T10250	CBTPA□□T10300	CBTPA□□T10400	CBTPA□□T10500	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	SUS304
CBTPK□□T10150	CBTPK□□T10200	CBTPK□□T10250	CBTPK□□T10300	CBTPK□□T10400	CBTPK□□T10500			硬质阳极氧化处理*	
CBTPB□□T10150	CBTPB□□T10200	CBTPB□□T10250	CBTPB□□T10300	CBTPB□□T10400	CBTPB□□T10500			黑色阳极氧化处理	
CBTPC□□T10150	CBTPC□□T10200	CBTPC□□T10250	CBTPC□□T10300	CBTPC□□T10400	CBTPC□□T10500			无电解镀镍	
CBTPT□□T10150	CBTPT□□T10200	CBTPT□□T10250	CBTPT□□T10300	CBTPT□□T10400	CBTPT□□T10500	S45C	SPCC	—	SCM435 发黑
CBTPM□□T10150	CBTPM□□T10200	CBTPM□□T10250	CBTPM□□T10300	CBTPM□□T10400	CBTPM□□T10500			发黑	
CBTPP□□T10150	CBTPP□□T10200	CBTPP□□T10250	CBTPP□□T10300	CBTPP□□T10400	CBTPP□□T10500			无电解镀镍	

❶法兰已铆接，轴孔规格P·N附带固定螺丝
❶轴孔规格H、V、Y时，不附带螺纹孔和固定螺丝。

*硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV～
❶小部分加工部位可能无表面处理。

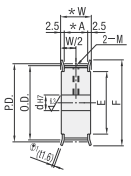
■选择带轮形状 ■选择轴孔规格

标准齿形



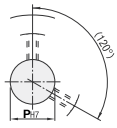
齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
（齿距：10.0mm）

❹ A 形

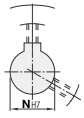


❺ H 圆孔

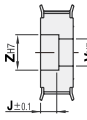
❺ P 圆孔＋螺纹孔



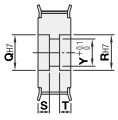
❺ N 新JIS键槽孔＋螺纹孔
C 旧JIS键槽孔＋螺纹孔



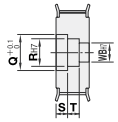
❺ V 台阶孔



❺ Y 两端台阶孔



❺ WB 双台阶孔



❶1齿数为34时t＝2.0(切割法兰) ❶法兰为铝材料时，法兰厚度为1.5。

❶轴孔规格为V时，Z－V≥2。 ❶轴孔规格为Y时，Q(R)－Y≥2。 ❶轴孔规格为WB时，Q－R≥2且R－WB≥2。

❶不带螺纹孔和固定螺丝。

型号			❹带轮形状	❺轴孔规格(～)最小单位1mm(·)选择								齿数	P.D.	O.D.	F	E
❶代码	❷齿数	❸种类·公称宽度		H 圆孔	P 圆孔＋螺纹孔	N(C) 键槽孔＋螺纹孔	V 台阶孔 V	V 台阶孔 Z	V 台阶孔 J(单位0.1mm)	Y 两端台阶孔·WB 双台阶孔 Y	Y 两端台阶孔·WB 双台阶孔 Q·R	Y 两端台阶孔·WB 双台阶孔 S·T(单位0.1mm)					
	12			8～23	8～18	8～18	8～21	10～23		8～21	10～23		12	38.20	36.35	40	27
	14			10～31	10～26	10～26	10～29	12～31		10～29	12～31		14	44.56	42.70	48	35
	15	T10150		10～32	10～26	10～26	10～30	12～32		10～30	12～32		15	47.75	45.90	52	36
(铝合金)	16	＊A：17		12～36	12～30	12～30	12～34	14～36		12～34	14～36		16	50.93	49.05	58	40
CBTPA	18	＊W：22		12～41	12～30	12～30	12～39	14～41		12～39	14～41		18	57.30	55.45	61	45
CBTPK	20			12～46	12～40	12～40	12～44	14～46		12～44	14～46		20	63.66	61.80	67	50
CBTPB	22	T10200		12～56	12～48	12～48	12～54	14～56		12～54	14～56		22	70.03	68.15	80	60
CBTPC	24	＊A：22 ＊W：27		12～63	12～50	12～50	12～61	14～63		12～61	14～63		24	76.39	74.55		
	25			12～63	12～50	12～50	12～61	14～63		12～61	14～63		25	79.58	77.70	87	67
	26	T10250		12～63	12～50	12～50	12～61	14～63		12～61	14～63		26	82.76	80.90		
(S45C)	28	＊A：27		12～68	12～57	12～50	12～66	14～68		12～66	14～68		28	89.13	87.25	95	75
CBTPT	30	＊W：32		12～76	12～65	12～55	12～74	14～76		12～74	14～76		30	95.49	93.65	104	84
CBTPM	32		A	20～80	20～70	20～55	20～80	22～82	3.0≤J≤W−3.0	20～80	22～82	3～17 S+T≤W−3	32	101.86	100.00	111	90
CBTPP	34	T10300 ＊A：32		20～80	20～70	20～55	20～80	22～92		20～80	22～92		34	108.23	106.40	115	95
	36	＊W：37		20～85	20～70	20～55	20～83	22～94		20～83	22～94		36	114.59	112.75	123	102
	40			20～85	20～70	20～55	20～83	22～95		20～83	22～95		40	127.32	125.45	135	115
	44	T10400		20～85	20～70	20～55	20～83	22～95		20～83	22～95		44	140.06	138.20	152	130
	48	＊A：43		20～85	20～70	20～55	20～83	22～95		20～83	22～95		48	152.79	150.95	160	140
(铝合金)		＊W：48															
CBTPA		T10500															
(S45C)	60	＊A：53		20～85	20～70	20～55	20～83	22～95		20～83	22～95		60	190.99	188.69	200	175
CBTPT		＊W：58															
CBTPM																	
CBTPP																	

⊗轴孔规格N时，轴孔径9、51～54不能制作 ⊗轴孔规格C时，轴孔径8、9、11、13、14、17、21～55不能制作

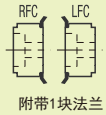
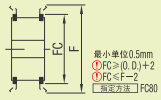
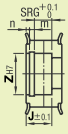
■附件固定螺丝(轴孔P·N·C选择时)

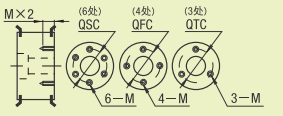
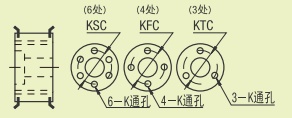
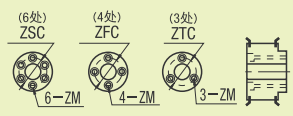
轴孔规格(P/N/C) 轴径	2—M 粗牙螺纹	附件固定螺丝
8～12	M4	M4×3
13～17	M5	M5×4
18～30	M6	M6×5
31～45	M8	M8×6
46～70	M10	M10×8

可选加工

型号(❶·❷·❸) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格 —（可选加工）

CBTPA22T10150 — A — P24 — NFC

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	挡圈槽加工
代码	KC90	NFC	RFC · LFC	FC	SRG
技术说明		附带2块法兰	 附带1块法兰		

可选加工	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔	侧面通孔	侧面沉孔
代码	TPC	QSC · QFC · QTC	KSC · KFC · KTC	ZTC · ZFC · ZSC
技术说明	M TPC M4 M5 M5 M4·M6 M6 M5·M8 M8 M6·M10 M10 M8 指定方法 TPC5			

❶请参阅可选加工详情。

询价④种方式
官网 http://www.srdfaa.com
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司
全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613