

导向轴

带扳手槽型/带通孔型

普通级/精密级 一端外螺纹一端内螺纹带退刀槽型



■ 请按步骤①~⑦选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②D) - ③L - ④E - ⑤M - ⑥N - ⑦SC
AAKAJR8 - 80 - E10 - M6 - N4 - SC15



型号区分

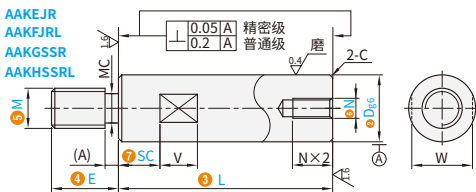
代码

5 天发货

带扳手槽型		带通孔型		D公差	材质	硬度	表面处理
普通级	精密级	普通级	精密级				
AAKAJR	AAKEJR	AAKJLR	AAKJRR	g6	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见 淬火硬度	—
AAKBJRL	AAKFJRL	AAKJLRL	AAKJLRR				镀硬铬, 镀层硬度HV850-, 镀层厚度3-5μm
AAKCSSR	AAKGSSR	AAKQSSR	AAKQSSR	g6	SUS440C	HRC58- 9Cr18Mo	—
AAKDSSRL	AAKHSSRL	AAKWSSRL	AAKWSSRL				镀硬铬, 镀层硬度HV850-, 镀层厚度3-5μm

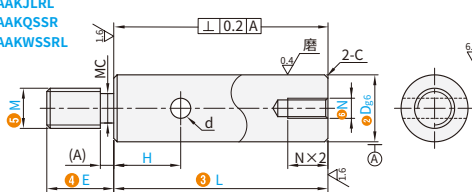
带扳手槽型

AAKAJR
AAKBJRL
AAKCSSR
AAKDSSRL



带通孔型

AAKJRR
AAKJLRR
AAKQSSR
AAKWSSRL



- ① 精密型导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。
- ② 通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形, 使外径公差超出规定值。

带扳手槽型(普通级)

型号	① 代码	② D _{PS}	③ L	④ E	⑤ M 选择	⑥ N 选择	⑦ SC	⑧ W	⑨ V	⑩ C	
AAKAJR AAKBJRL AAKCSSR AAKDSSRL	8	-0.005 -0.014	20-80		6	3 4 5	7	9			
	10				6 8	3 4 5 6					8
	12				6 8 10	4 5 6 8					10
	13		20-1000		6 8 10 12	4 5 6 8 10	11	0.5			
	15				6 8 10 12	4 5 6 8 10	13				
	16				6 8 10 12	4 5 6 8 10	14				
	18		20-1200	E-5-MX3	6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	16	11			
	20				6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	17				
	25				8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16	22				
	30		20-1500		8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20	27	1.0			
	35				10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24	30				
	40				12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30	36				
	50				16 20 24 30	12 16 20 24 30	41	21			

① 带 * 号S根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。

带扳手槽型(精密级)

型号	① 代码	② D _{PS}	③ L	④ E	⑤ M 选择	⑥ N 选择	⑦ SC	⑧ W	⑨ V	⑩ C	
AAKEJR AAKFJRL AAKGSSR AAKHSSRL	8	-0.005 -0.014	20-300		6	3 4 5	7	9			
	10				6 8	3 4 5 6					8
	12				6 8 10	4 5 6 8					10
	13		20-350	E-5-MX3	6 8 10	4 5 6 8	11	0.2			
	15				6 8 10 12	4 5 6 8 10	13				
	16				6 8 10 12	4 5 6 8 10	14				
	18		20-450		6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	16	1.0			
	20				6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	17				
	25				8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12 16	22				
	30				8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20	27	16			

① 带 * 号S根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。

带通孔型(普通级)

型号	① 代码	② D _{PS}	③ L	④ E	⑤ M 选择	⑥ N 选择	⑦ H ¹⁾	⑧ d	⑨ C	
AAKJRR AAKJLRL AAKQSSR AAKWSSRL	8	-0.005 -0.014	20-500	E-5-MX3	6 8	3 4 5	7	3	0.5	
	10				6 8 10	3 4 5 6				10
	12				6 8 10 12	4 5 6 8				12
	13		20-500	E-5-MX3	6 8 10 12	4 5 6 8 10	13	4	1.0	
	15				6 8 10 12	4 5 6 8 10	15			
	16				6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	16			
	18		20-500		6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	18	6		
	20				6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	20			
	25				8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16	25			
	30				8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20	30	7		

① 带 * 号H根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。



型号(①代码·②D) - ③L - ④E - ⑤M - ⑥N - ⑦SC - (LKC ...etc.)
AAKAJR8 - 80 - E10 - M6 - N4 - SC15 - LKC

- ① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位需需2mm以上。
- ② 可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明																																																																																																																																																																																						
LKC	<p>变更L尺寸公差</p> <p>选型方法 LKC</p> <p>① 最小单位0.1</p> <p>② L < 300 变更为 L ± 0.03;</p> <p>③ 300 ≤ L < 600 变更为 L ± 0.05;</p> <p>④ L ≥ 600 变更为 L ± 0.1</p> <p>⑤ L > 300 的精密级不适用</p>																																																																																																																																																																																						
MSC()	<p>变更内螺纹为细牙螺纹</p> <p>选型方法 MSC14</p> <p>(细牙螺纹)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>16</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th>35</th> <th>40</th> <th>50</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>14</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>14</td> <td>18</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>14</td> <td>18</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>(40)</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>14</td> <td>18</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>(50)</td> <td>12</td> <td>14</td> <td>18</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>1.0</td> <td>1.25</td> <td>1.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>① 选型时, 须将N变更为MSC</p> <p>② 选型时, N与MSC须变为相同尺寸</p>	D	8	10	12	16	20	25	30	35	40	50	8	8										10	8	10									12	8	10	12								15	8	10	12	14							18	8	10	12	14	18						25	8	10	12	14	18						(40)	10	12	14	18							(50)	12	14	18								螺距	1.0	1.25	1.5																																																																															
D	8	10	12	16	20	25	30	35	40	50																																																																																																																																																																													
8	8																																																																																																																																																																																						
10	8	10																																																																																																																																																																																					
12	8	10	12																																																																																																																																																																																				
15	8	10	12	14																																																																																																																																																																																			
18	8	10	12	14	18																																																																																																																																																																																		
25	8	10	12	14	18																																																																																																																																																																																		
(40)	10	12	14	18																																																																																																																																																																																			
(50)	12	14	18																																																																																																																																																																																				
螺距	1.0	1.25	1.5																																																																																																																																																																																				
PMC() / PMS()	<p>变更外螺纹为细牙螺纹</p> <p>选型方法 PMC17</p> <p>(PMC: 此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应)</p> <p>(PMS: 此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>15</th> <th>18</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th>35</th> <th>40</th> <th>50</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>6</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>6</td> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>15</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>15</td> <td>18</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>15</td> <td>17</td> <td>20</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>15</td> <td>17</td> <td>20</td> <td>25</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>15</td> <td>17</td> <td>20</td> <td>25</td> <td>30</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>(35)</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>15</td> <td>17</td> <td>20</td> <td>25</td> <td>30</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>(40)</td> <td>12</td> <td>15</td> <td>17</td> <td>20</td> <td>25</td> <td>30</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>(50)</td> <td>15</td> <td>17</td> <td>20</td> <td>25</td> <td>30</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>0.5</td> <td>1.0</td> <td>1.5</td> <td>1.25</td> <td>1.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>① 选型时, 须将M变更为PMC/PMS</p>	D	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	40	50	6	6												8	6	8											10	6	8	10										12	6	8	10	12									15	6	8	10	12	15								18	6	8	10	12	15	18							20	6	8	10	12	15	17	20						25	8	10	12	15	17	20	25						30	8	10	12	15	17	20	25	30					(35)	10	12	15	17	20	25	30						(40)	12	15	17	20	25	30							(50)	15	17	20	25	30								螺距	0.5	1.0	1.5	1.25	1.5							
D	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	40	50																																																																																																																																																																											
6	6																																																																																																																																																																																						
8	6	8																																																																																																																																																																																					
10	6	8	10																																																																																																																																																																																				
12	6	8	10	12																																																																																																																																																																																			
15	6	8	10	12	15																																																																																																																																																																																		
18	6	8	10	12	15	18																																																																																																																																																																																	
20	6	8	10	12	15	17	20																																																																																																																																																																																
25	8	10	12	15	17	20	25																																																																																																																																																																																
30	8	10	12	15	17	20	25	30																																																																																																																																																																															
(35)	10	12	15	17	20	25	30																																																																																																																																																																																
(40)	12	15	17	20	25	30																																																																																																																																																																																	
(50)	15	17	20	25	30																																																																																																																																																																																		
螺距	0.5	1.0	1.5	1.25	1.5																																																																																																																																																																																		

M	螺距	MC	(A)
6	1.0	4.4 (4.2)	2
8	1.25	6.0	3
10	1.5	7.7	4
12	1.75	9.4	5
16	2.0	13.0	
20	2.5	16.4	
24	3.0	19.6	
30	3.5	25.0	

① M6的MC()内尺寸为精密级

