高扭矩同步带轮 S2M型

A形

选型示范

■请按步骤❶～❺选择 型号和参数后进行订购。

型号(❶代码·❷齿数·❸皮带公称宽度) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格(H/P/N(NK)/V/Y)

CBHPA32S2M060 — A — P6.35

交货期 型号区分：代码 7 天发货

■A形

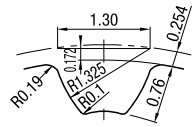
型号			材质		表面处理	附件固定螺丝
皮带宽度4mm	皮带宽度6mm	皮带宽度10mm	带轮	法兰		
A：5 W：9	A：7 W：11	A：11 W：15				
CBHPA□□S2M040	CBHPA□□S2M060	CBHPA□□S2M100	2000系铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	SUS304
CBHPK□□S2M040	CBHPK□□S2M060	CBHPK□□S2M100			硬质阳极氧化处理*	
CBHPB□□S2M040	CBHPB□□S2M060	CBHPB□□S2M100			黑色阳极氧化处理	
CBHPC□□S2M040	CBHPC□□S2M060	CBHPC□□S2M100			无电解镀镍	
CBHPT□□S2M040	CBHPT□□S2M060	—	S45C	SPCC	—	SCM435 发黑
CBHPM□□S2M040	CBHPM□□S2M060	—			发黑	
CBHPP□□S2M040	CBHPP□□S2M060	—			无电解镀镍	

①法兰已铆接，轴孔规格P・N附带固定螺丝

＊硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV～

①小部分加工部位可能无表面处理。

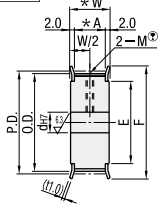
标准齿形



齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(间距：2.0mm)

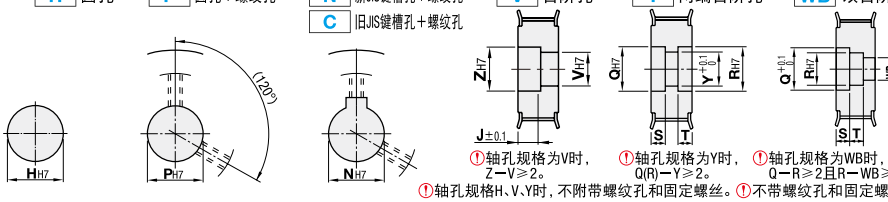
■选择带轮形状

❹ A 形



■选择轴孔规格

❺ H 圆孔　❺ P 圆孔+螺纹孔　❺ N 新JIS键槽孔+螺纹孔　❺ C 旧JIS键槽孔+螺纹孔　❺ V 台阶孔　❺ Y 两端台阶孔　❺ WB 双台阶孔



①轴孔规格为V时，Z−V≥2。

①轴孔规格为Y时，Q(R)−Y≥2。

①轴孔规格为WB时，Q−R≥2且R−WB≥2。

①轴孔规格H、V、Y时，不附带螺纹孔和固定螺丝。①不带螺纹孔和固定螺丝。

型号			❹带轮形状	❺轴孔规格(～)最小单位1mm(・)选择								齿数	P.D.	O.D.	F	E
❶代码	❷齿数	❸种类・公称宽度		H 圆孔	P 圆孔+螺纹孔	N(C) 键槽孔+螺纹孔	V 台阶孔 V	V 台阶孔 Z	V 台阶孔 J(0.1mm单位)	Y 两端台阶孔・WB 双台阶孔 Y	Y 两端台阶孔・WB 双台阶孔 Q・R	Y 两端台阶孔・WB 双台阶孔 S・T(0.1mm单位)					
(铝合金) CBHPA CBHPK CBHPB CBHPC	14	S2M040 ＊A：5 ＊W：9	A	3・4	—	—	—	—	2.0≤J≤W−2.0	—	—	—	14	8.91	8.40	12	6
	15			3・4									15	9.55	9.04		
	16			3～5			3	5		3	5	3～6 S+T≤W−3	16	10.19	9.68	14	8
	18			3～5			3	5		3	5		18	11.46	10.95		
	20			3～6	—	—	3・4	5・6		3・4	5・6		20	12.73	12.22	16	10
	22			3～7			3～5	5～7		3～5	5～7		22	14.01	13.50	18	11
	23			3～7			3～5	5～7		3～5	5～7		23	14.64	14.13		
	24			3～9			3～7	5～9		3～7	5～9		24	15.28	14.77	20	13
	25			3～9			3～7	5～9		3～7	5～9		25	15.92	15.41		
	26	S2M060 ＊A：7 ＊W：11		3～10			3～8	5～10		3～8	5～10		26	16.55	16.04	22	14
	28			3～10			3～8	5～10		3～8	5～10		28	17.83	17.32		
	30			3～10			3～8	5～10		3～8	5～10		30	19.10	18.59		
(S45C) CBHPT CBHPM CBHPP	32	S2M100 ＊A：11 ＊W：15		4～12	4～10	8	4～10	6～12		4～10	6～12		32	20.37	19.86	25	16
	34			4～12	4～10	8・10・NK10	4～10	6～12		4～10	6～12		34	21.65	21.14	25	16
	36			4～14	4～10	8・10・NK10	4～12	6～14		4～12	6～14		36	22.92	22.41	28	18
	40			4～16	4～12	8～12	4～14	6～16		4～14	6～16		40	25.46	24.96	30	20
	44			5～19	5～15	8～13	5～17	7～19		5～17	7～19		44	28.01	27.50	32	23
	48			5～21	5～17	8～16	5～19	7～21		5～19	7～21		48	30.56	30.05	35	25
	50			5～21	5～17	8～16	5～19	7～24		5～19	7～24		50	31.83	31.32	35	25
	60			5～28	5～24	8～22	5～26	7～28		5～26	7～28		60	38.20	37.69	44	32
	72			5～34	5～30	8～26	5～32	7～34		5～32	7～34		72	45.84	45.33	50	38

⊗轴孔规格N时，轴孔径9不能制作　①轴孔规格H、P、V、F时，如在选择范围内，轴孔径可选择4.5、6.35。

⊗轴孔规格C时，轴孔径8、9、11、13、14、17、21～26不能制作

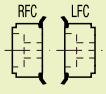
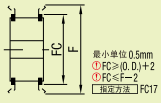
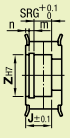
可选加工

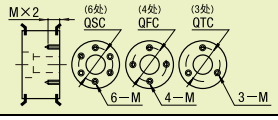
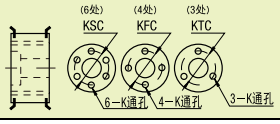
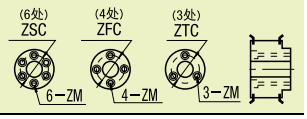
型号(❶・❷・❸) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格 —(可选加工)

CBHPA32S2M060 — A — P6.35 — NFC

■附件固定螺丝(轴孔P・N・C选择时)

轴孔规格(P/N/C)轴径	2−M 粗牙螺纹	附件固定螺丝
3～5	M3	M3×3
6～24	M4	M4×3
25～30	M5	M5×4

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	挡圈槽加工
代码	KC90	NFC	RFC・LFC	FC	SRG
技术说明		附带2块法兰	 附带1块法兰		

可选加工	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔	侧面通孔	侧面沉孔
代码	TPC	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC	ZTC・ZFC・ZSC
技术说明	M TPC / M3 M4 / M4 M3 / 指定方法 TPC4			

①请参阅可选加工详情。

询价④种方式
官网 http://www.srdfaa.com
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司
全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613