

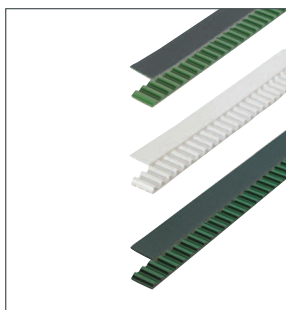


型号(①代码) — ②皮带编号 · ③皮带公称宽度 — ④齿数
CBLJ — AT5150 — 800

■ 请按步骤①~④选择
型号和参数后进行订购。



型号区分: 7 天发货
代码

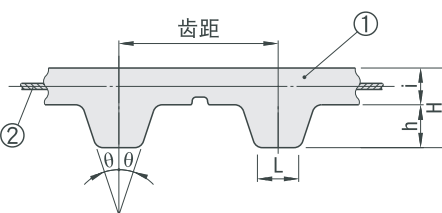


接头加工部

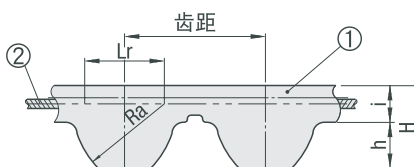
■ 接头加工
热接自由端同步齿形带
进行无缝加工。
接头加工部的芯线未连接。

CBLJ (标准型)

L
H
T5
T10
AT5
AT10



S5M
S8M



代码	种类	材质		
		①主体	②芯线	③帆布
CBLJ	标准型	聚氨酯 (接头加工用)	高强度钢丝绳芯	—

皮带种类	齿距	2θ(°)	H	h	i	L	单位重量 g/m(宽度:10mm)
L	9.525	40°	3.6	1.91	1.69	3.25	29.1
H	12.7	40°	4.36	2.29	2.07	4.4	36.2
T5	5	40°	2.2	1.2	1.0	1.8	19.0
T10	10	40°	4.5	2.5	2.0	3.5	37.7
AT5	5	50°	2.7	1.2	1.5	2.5	32.0
AT10	10	50°	4.5	2.5	2.0	5.0	58.6

皮带种类	齿距	Ra	Lr	H	h	i	单位重量 g/m(宽度:10mm)
S5M	5	3.25	3.25	3.31	1.81	1.5	29.0
S8M	8	5.2	5.2	5.3	2.95	2.35	45.2

■ 摩擦系数比较表 (参考值)

配对材料	皮带类型	齿面	背面
铁		0.65	0.75
不锈钢		0.68	0.69
铝合金		0.42	0.50
超高分子量聚乙烯		0.31	0.32
聚四氟乙烯		0.21	0.28

※表中的数值为实际测量值的示例，不是规格值。

型号			① 齿数 下限~上限	皮带 宽度 (mm)	容许 张力 (N)
① 代码	② 皮带种类	③ 皮带公称宽度			
CBLJ (标准型)	L	050	74~1049	12.7	92
		075		19.1	138
		100		25.4	184
		150		38.1	276
	H	075	56~787	19.1	163
		100		25.4	216
		150		38.1	324
		200		50.8	432
	S5M	100	140~2000	10	120
		150		15	80
		250		25	300
		150		15	325
	S8M	250	88~1250	25	392
		300		30	471
		400		40	627
		100		10	58
	T5	150	140~2000	15	87
		200		20	116
		250		25	145
		150		15	180
	T10	200	70~1000	20	240
		250		25	300
		300		30	360
		400		40	481
		500		50	601
		100		10	74
	AT5	150	140~2000	15	110
		150		15	234
	AT10	200	70~1000	20	312
		250		25	391

① 全长为(齿数×齿距)。 ① 国际单位1N=0.102kgf



邮箱: Service@srdfaa.com



传真: 0755-8957-5523

SRD仕瑞达

同步轮·同步带
免键轴衬

15