高扭矩同步带轮 8YU型

A形

选型示范

■请按步骤❶～❺选择 型号和参数后进行订购。

型号(❶代码・❷齿数・❸皮带公称宽度) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格(H/P/N/V/Y)

CBA30YU8150 — A — P25

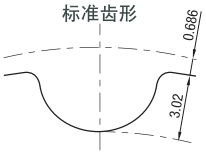
交货期 型号区分: 代码 7 天发货

■A形

型号			材质		表面处理	附件固定螺丝
皮带宽度15mm A: 16.7 W: 23.0	皮带宽度20mm A: 21.7 W: 28.0	皮带宽度25mm A: 26.7 W: 33.0	带轮	法兰		
CBA□□YU8150	CBA□□YU8200	CBA□□YU8250	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	SUS304
CBT□□YU8150	CBT□□YU8200	CBT□□YU8250	S45C	SPCC	—	SCM435 发黑
CBM□□YU8150	CBM□□YU8200	CBM□□YU8250			发黑	

❶法兰已铆接，轴孔规格P・N附带固定螺丝
❶轴孔规格H(圆孔)・V.F(台阶孔)・Y(两端台阶孔)时，无螺纹孔。
❶小部分加工部位可能无表面处理。

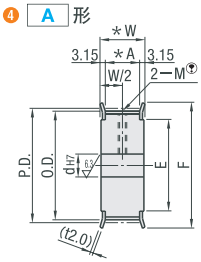
标准齿形



齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(螺距：8.0mm)

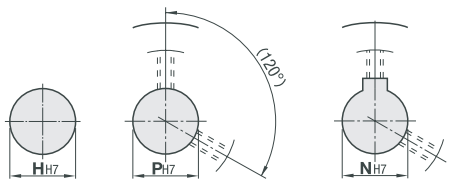
■选择带轮形状

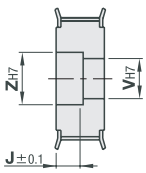
❹ A 形



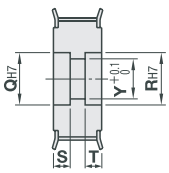
■选择轴孔规格

❺ H 圆孔　❺ P 圆孔＋螺纹孔　❺ N 新JIS键槽孔＋螺纹孔　❺ V 台阶孔　❺ Y 两端台阶孔





❶轴孔规格为V时，Z−V≥2。



❶轴孔规格为Y时，Q(R)−Y≥2。

型号 ❶代码	❷齿数	❸种类・公称宽度	❹带轮形状	❺轴孔规格(～)最小单位1mm(・)选择 H 圆孔	P 圆孔＋螺纹孔	N 键槽孔＋螺纹孔	V・F 台阶孔 V	Z	J(单位0.1mm)	Y 两端台阶孔 Y	Q・R	S・T(单位0.1mm)	齿数	P.D.	O.D.	F	E
(铝合金) CBA (S45C) CBT CBM	20	YU8150 *A: 16.7 *W: 23.0	A	16～30	16～28	16～21	16～30	18～32	3.0≤J≤W−3.0	16～30	18～32	3～23 S+T≤W−3	20	50.93	49.56	62	40
	22			16～37	16～29	16～26	16～35	18～37		16～35	18～37		22	56.02	54.65	64	45
	24			16～42	16～34	16～30	16～40	18～42		16～40	18～42		24	61.12	59.75	70	50
	25			16～48	16～36	16～30	16～46	18～48		16～46	18～48		25	63.66	62.29	72	52
	26			16～50	16～38	16～30	16～48	18～50		16～48	18～50		26	66.21	64.84	75	54
	28			16～52	16～42	16～30	16～50	18～52		16～50	18～52		28	71.30	69.93	80	59
	30			16～59	16～45	16～30	16～57	18～59		16～57	18～59		30	76.39	75.02	85	64
	32	YU8200 *A: 21.7 *W: 28.0		20～59	20～48	20～30	20～57	22～59		20～57	22～59		32	81.49	80.12	90	69
	34			20～67	20～52	20～30	20～65	22～67		20～65	22～67		34	86.58	85.21	95	74
	36	YU8250 *A: 26.7 *W: 33.0		20～72	20～58	20～30	20～70	22～72		20～70	22～72		36	91.67	90.30	100	79
	38			20～76	20～62	20～30	20～74	22～76		20～74	22～76		38	96.77	95.40	105	84
	40			25～80	25～65	25～30	25～80	27～82		25～75	27～82		40	101.86	100.49	110	89
	44			25～80	25～65	25～30	25～80	27～92		25～75	27～92		44	112.05	110.68	121	99
	48			25～80	25～65	25～30	25～80	27～95		25～75	27～95		48	122.23	120.86	131	109
	50			25～80	25～65	25～30	25～80	27～95		25～75	27～95		50	127.32	125.95	136	114
	60			30～80	30～65	30	30～80	32～95		30～75	32～95		60	152.79	151.42	161	140

⊗铝合金仅限轴孔H・P・N

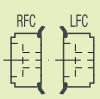
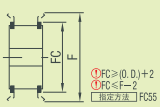
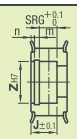
■附件固定螺丝(轴孔P・N・C选择时)

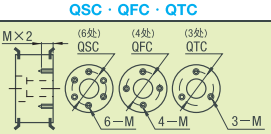
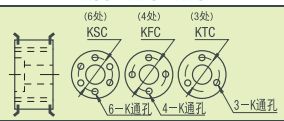
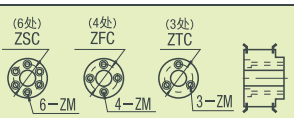
轴孔规格(P/N/C) 轴径	2—M 粗牙螺纹	附件固定螺丝
16～17	M5	M5×4
18～30	M6	M6×5
31～45	M8	M8×6
46～65	M10	M10×8

可选加工

型号(❶・❷・❸) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格 —(可选加工)

CBA30YU8150 — A — P25 — NFC

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	挡圈槽加工
代码	KC90	NFC	RFC・LFC	FC	SRG
技术说明		附带2块法兰	 附带1块法兰	 ❶FC≥(D.D.)+2 ❶FC≤F−2 指定方法 FC55	

可选加工	侧面螺纹孔	侧面通孔	侧面沉孔
代码	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC	ZTC・ZFC・ZSC
技术说明			

❶请参阅可选加工详情。

询价④种方式
官网 http://www.srdfaa.com
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司
全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613