高扭矩同步带轮 P5M型

A形

■请按步骤❶～❺选择 型号和参数后进行订购。

型号(❶代码·❷齿数·❸皮带公称宽度) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格(H/P/N(NK)/V/Y)

CBPPA20P5M150 — A — NK10

型号区分: 代码

交货期 7 天发货

■A形

型号		材质		表面处理	附件 固定螺丝
皮带宽度10mm	皮带宽度15mm	带轮	法兰		
A: 11.6 W: 16	A: 16.6 W: 21				
CBPPA□□P5M100	CBPPA□□P5M150	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	SUS304
CBPPK□□P5M100	CBPPK□□P5M150			硬质阳极氧化处理*	
CBPPM□□P5M100	CBPPM□□P5M150	S45C	SPCC	发黑	SCM435 发黑
CBPPP□□P5M100	CBPPP□□P5M150			无电解镀镍	

❶法兰已铆接，轴孔规格P·N附带固定螺丝

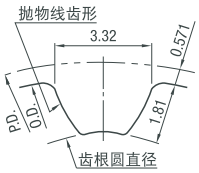
❶L尺寸中()内的尺寸齿数60·72

*硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV～

❶小部分加工部位可能无表面处理。

标准齿形 齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。

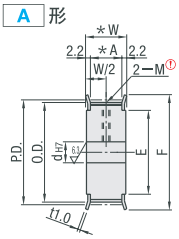
抛物线齿形



(间距: 5.0mm)

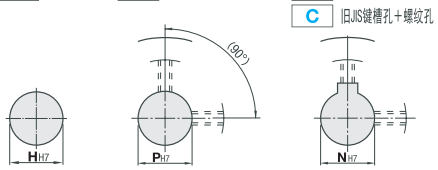
■选择带轮形状

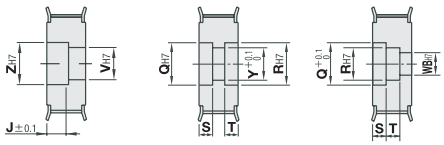
❹ A 形



■选择轴孔规格

❺ H 圆孔 ❺ P 圆孔+螺纹孔 ❺ N 新JIS键槽孔+螺纹孔 C 旧JIS键槽孔 ❺ V 台阶孔 ❺ Y 两端台阶孔 ❺ WB 双台阶孔





❶轴孔规格为V时，Z—V≥2。

❶轴孔规格为Y时，Q(R)—Y≥2。

❶轴孔规格为WB时，Q—R≥2且R—WB≥2。

❶不带螺纹孔和固定螺丝。

型号 ❶代码	❷齿数	❸种类·公称宽度	❹带轮形状	❺轴孔规格(～)最小单位1mm(·)选择 H 圆孔	P 圆孔+螺纹孔	N(C) 键槽孔+螺纹孔	V 台阶孔 V	Z	J (0.1mm单位)	Y 两端台阶孔·WB 双台阶孔 d	Q·R	S·T (0.1mm单位)	齿数	P.D.	O.D.	F	E
(铝合金) CBPPA CBPPK (S45C) CBPPM CBPPP	12	P5M100 *A: 11.6 *W: 16	A	5～10	5·6	—	5～8	7～10	3.0≤J≤W−3.0	5～8	7～10	3～14 S+T≤W−3	12	19.10	17.96	22	14
	14			5～11	5～8		5～9	7～11		5～9	7～11		14	22.28	21.14	25	16
	15			5～14	5～8	8	5～12	7～14		5～12	7～14		15	23.87	22.73	28	18
	16			5～15	5～10	8	5～13	7～15		5～13	7～15		16	25.46	24.32	30	20
	18			6～17	6～13	8～11	6～15	8～17		6～15	8～17		18	28.65	27.51	32	23
	20			6～17	6～15	8～11	6～15	8～17		6～15	8～17		20	31.83	30.69	35	25
	22			8～22	8～17	8～15	8～20	10～22		8～20	10～22		22	35.01	33.87	40	28
	24			8～22	8～20	8～15	8～20	10～22		8～20	10～22		24	38.20	37.06	44	32
	25			10～25	10～20	10～18	10～23	12～25		10～23	12～25		25	39.79	38.65		
	26			10～25	10～20	10～18	10～23	12～25		10～23	12～25		26	41.38	40.24	48	36
	28			10～27	10～22	10～20	10～25	12～27		10～25	12～27		28	44.56	43.42	50	38
	30			12～29	12～24	12～22	12～27	14～29		12～27	14～29		30	47.75	46.60	55	40
	32	P5M150 *A: 16.6 *W: 21		12～31	12～26	12～25	12～29	14～31		12～29	14～31		32	50.93	49.79		
	34			12～35	12～30	12～25	12～33	14～35		12～33	14～35		34	54.11	52.97	61	46
	36			12～35	12～34	12～30	12～33	14～35		12～33	14～35		36	57.30	56.15	67	50
	40			12～37	12～34	12～32	12～35	14～37		12～35	14～37		40	63.66	62.52		
	44			15～43	15～42	15～38	15～41	17～43		15～41	17～45		44	70.03	68.89	74	58
	48			15～43	15～43	15～38	15～41	17～43		15～41	17～46		48	76.39	75.25	83	63
	50			15～47	15～45	15～40	15～45	17～47		15～45	17～50		50	79.58	78.44	87	67
	60			15～57	15～45	15～40	15～55	17～57		15～55	17～60		60	95.49	94.35	104	84
CBPPA CBPPK	72			15～85	15～70	15～50	15～85	17～91		15～80	17～92		72	114.59	113.45	119	100

⊗轴孔规格N时，轴孔径9不能制作

⊗轴孔规格C时，轴孔径8、9、11、13、14、17、21～50不能制作

❶轴孔规格H、P、V时，如在选择范围内，轴孔径可选择4.5、6.35。

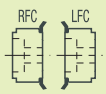
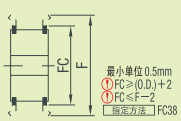
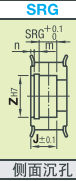
可选加工

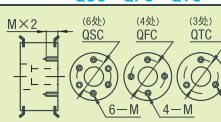
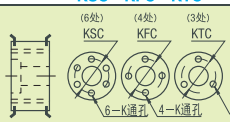
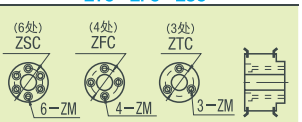
型号(❶·❷·❸) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格·孔径 — (可选加工)

CBPPA20P5M150 — A — H40 — NFC

■附件固定螺丝(轴孔P·N·C选择时)

轴孔规格(P/N/C) 轴径	2—M 粗牙螺纹	附件 固定螺丝
5～12	M4	M4×3
13～17	M5	M5×4
18～30	M6	M6×5
31～45	M8	M8×6
46～70	M10	M10×8

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	挡圈槽加工
代码	KC120	NFC	RFC · LFC	FC	SRG
技术说明		附带2块法兰	 附带1块法兰	 最小单位0.5mm ❶FC≥(O.D.)+2 ❶FC≤F−2 指定方法 FC38	

可选加工	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔	侧面通孔	侧面沉孔
代码	TPC	QSC · QFC · QTC	KSC · KFC · KTC	ZTC · ZFC · ZSC
技术说明	M TPC M4 M5 M5 M4·M6 M6 M5·M8 M8 M6 M10 M8 指定方法 TPC5			

❶请参阅可选加工详情。

询价④种方式 官网 http://www.srdfaa.com 深圳市仕瑞达自动化设备有限公司 全国免费 400-966-3863 客服热线 0755-27926613