



① 型号 - ② V - ③ D - ④ H - ⑤ T - ⑥ L
ECTLMB - V10.5 - D20 - H30 - T4 - L23.8

■ 请按步骤①~⑥选择
型号和参数后进行订购。



型号区分：
代码 7 天发货

普通级	型号		材质	表面处理	硬度
	普通级	精密级			
ECTLS	ECTLC	ECTLMC	Q235	—	—
ECTLB	ECTLM	ECTLMB	—	发黑	—
ECTLBB	ECTLMM	ECTLMM	S45C	无电解镀镍	—
ECTLA	—	—	黄铜	—	—
ECTLAB	—	—	铝合金	阳极氧化处理(本色)	—
ECTLSS	—	—	—	阳极氧化处理(黑色)	—
ECTLCH	—	—	SUS304	—	—
ECTLBH	—	—	—	—	—
ECTLMH	—	—	S45C	发黑	45~50HRC
ECTLSK	—	—	SKS3	无电解镀镍	55HRC~
ECTLSH	ECTMSH	ECTMSH	SUS440C	—	45~50HRC

尺寸自由指定型

普通级

精密级

全周C0.5以下

■ 普通级

① 型号	② V 最小单位0.5mm (V尺寸在3以上)	③ D 4~10 (单位0.5mm) 10.5~20 (单位0.5mm) 21~30 (单位1mm) 31~40 (单位1mm) 41~50 (单位1mm) 51~60 (单位1mm)	④ H 6~20 (单位0.5mm) 12.5~30 (单位0.5mm) 23~40 (单位1mm) 33~50 (单位1mm) 43~60 (单位1mm) 53~70 (单位1mm)	⑤ T 1~20 (T≤L-1) ① FTCLBB (2≤T≤L-2)	⑥ L 最小单位0.1mm 10.0~100.0 (L≤V×8)
ECTLS ECTLC ECTLB ECTLM ECTLBB ECTLA ECTLAB ECTLSS ECTLCH ECTLBH ECTLMH ECTLSK ECTLSH	(选择) 2.0 2.6 3.0~55.0 (指定单位0.5mm)				
① D-V的加工条件 10.0≤L≤50.0 → (D-V)/2≥1 50.1≤L≤100.0 → (D-V)/2≥3					
① D-V的加工条件 (ECTLSK·ECTLBB) 4≤D≤10 → V≤D-2 10.5≤D≤30 → V≤D-4 31≤D≤60 → V≤D-6					
① H-D≥2					
① D/10≤L≤V×8					

■ 精密级

① 代码	② V 最小单位0.5mm (V尺寸在3以上)	③ D 4~10 (单位0.5mm) 10.5~20 (单位0.5mm) 21~30 (单位1mm) 31~40 (单位1mm) 41~50 (单位1mm) 51~60 (单位1mm)	④ H 6~20 (单位0.5mm) 12.5~30 (单位0.5mm) 23~40 (单位1mm) 33~50 (单位1mm) 43~60 (单位1mm) 53~70 (单位1mm)	⑤ T 1~20 2~20 3~20	⑥ L 最小单位0.1mm 10.0~64.0 (L≤V×8) 10.0~100.0 (L≤V×8)
ECTLMC ECTLMB ECTLMM ECTMSH	(选择) 2.0 2.6 3.0~55.0 (最小单位0.5mm)				
① D-V的加工条件 4≤D≤10 → V≤D-2 10.5≤D≤30 → V≤D-4 31≤D≤60 → V≤D-6					
① H-D≥2					
① T≤L-1					
① D/10≤L≤V×8					



① 型号 - ② V - ③ D - ④ H - ⑤ T - ⑥ L - (TCB·TCC·CC·etc.)
ECTLBB - V10.5 - D20 - H30 - T4 - L23.8 - TCB

可选加工	变更公差	变更公差	变更公差	变更公差	倒角C 加工 (单侧1处 两侧)	螺纹孔加工
					CC	① 仅尺寸自由指定型适用 VM(粗牙)
代码	TCB	TCC	TCD	TCE	CC	VM(粗牙)
	变更肩厚公差(T) T - 0.1 T - 0.3 指定方法 TCB	变更肩厚公差(T) T + 0.3 T + 0.1 指定方法 TCC	变更肩厚公差(T) T 0 T - 0.2 指定方法 TCD	变更肩厚公差(T) T + 0.2 T 0 指定方法 TCE	C倒角加工。 指定方法 CC1.5 ① CC=最小单位0.5mm ① CC<(D-V)/2	螺纹(贯通)加工。 指定方法 将VM4 V 变更为VM后指定 例: ECTLS-VM4- D10-H13-T18 ① L≤M×8

