



型号 (1) 代码 · (2) M) — (3) L  
EDBMFN10 — 140

■ 请按步骤 ① ~ ③ 选择型号和参数后进行订购。



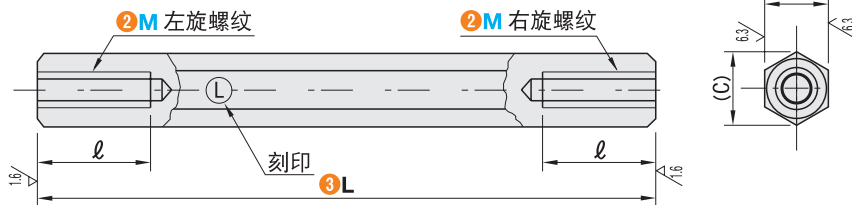
型号区分: 代码 7 天发货

### ■ 两端内螺纹型

代码	材质	表面处理	附件	
			六角螺帽 (右旋, 左旋螺纹各1个)	材质
EDBMBF	S45C	发黑	SS400	铬酸盐光泽处理
EDBMFN	S45C	无电解镀锌		表面处理
EDSBMFN	SUS304	—	SUS304	—



### L尺寸指定型



### ■ L尺寸指定型

型号		③L 最小单位1mm	l	B	(C)	M—螺距
① 代码	②M (粗牙螺距)					
L尺寸指定型 EDBMBF EDBMFN EDSBMFN	4	30~400	12	7	8.1	M4×0.7
	5	40~600	16	8	9.2	M5×0.8
	6	50~600	18	10	11.5	M6×1.0
	8	60~800	24	13	15	M8×1.25
	10	70~800	30	17	19.6	M10×1.5
	12	80~800	36	19	21.9	M12×1.75
	14	80~800	36	21	24.1	M14×2.0
16	100~800	48	24	27.7	M16×2.0	



型号 (1) 代码 · (2) M) — (3) L) — (PMC)  
EDBMFN14 — 350 — PMC

可选加工	代码	技术说明						
	PMC	将两端螺纹部变更为细牙螺纹。 ① 仅M10·14可进行追加加工 指定方法 PMC <table border="1"> <tr> <td>M</td> <td>螺距</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>1.25</td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>1.5</td> </tr> </table>	M	螺距	10	1.25	14	1.5
M	螺距							
10	1.25							
14	1.5							

