选型示范

■请按步骤❶～❺选择 型号和参数后进行订购。

型号(❶代码·❷齿数·❸皮带公称宽度) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格(H/P/N(NK)/V/F)

CBPPA50P8M250 — B — V20—Z43—J25

交货期 型号区分: 代码 7 天发货

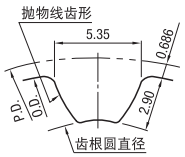
■B形

型号 皮带宽度15mm A: 16.8 W: 22 L: 39(44)	型号 皮带宽度25mm A: 27.8 W: 33 L: 50(55)	材质 带轮	材质 法兰	表面处理	附件 固定螺丝
CBPPA□□P8M150	CBPPA□□P8M250	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	SUS304
CBPPK□□P8M150	CBPPK□□P8M250			硬质阳极氧化处理*	
CBPPM□□P8M150	CBPPM□□P8M250	S45C	SPCC	发黑	SCM435 发黑
CBPPP□□P8M150	CBPPP□□P8M250			无电解镀镍	

①法兰已铆接，轴孔规格P·N附带固定螺丝
①轴孔规格H、V、F时，不附带螺纹孔和固定螺丝。
①齿数44～60时L尺寸为( )内尺寸。

*硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV～
①小部分加工部位可能无表面处理。

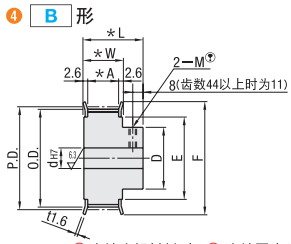
标准齿形 齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。



(间距: 8.0mm)

■选择带轮形状

❹ B 形



①法兰为铝材料时，①法兰厚度为1.5。

■选择轴孔规格

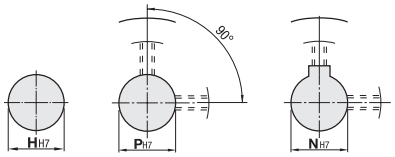
❺ H 圆孔

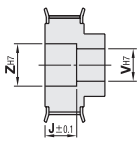
❺ P 圆孔＋螺纹孔

❺ N 新JIS键槽孔＋螺纹孔
C 旧JIS键槽孔＋螺纹孔

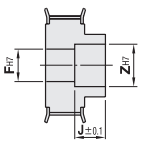
❺ V 台阶孔

❺ F 台阶孔(轮毂侧沉孔)





①轴孔规格为V时，Z—V≥2。



①轴孔规格为F时，Z—F≥2。

型号 ❶代码	❷齿数	❸种类·公称宽度	❹带轮形状	❺轴孔规格(～)最小单位1mm(·)选择 H 圆孔	P 圆孔＋螺纹孔	N(C) 键槽孔＋螺纹孔	V·F 台阶孔 V·F	Z	J (0.1mm单位)	齿数	P.D.	O.D.	D	F	E
(铝合金) CBPPA CBPPK	20	P8M150 *A: 16.8 *W: 22 *L: 39 (L: 44)	B	12～32	12～24	12～22	12～19	14～23	3.0≤J≤L−3.0	20	50.93	49.56	36	55	40
	22			12～37	12～29	12～25	12～22	14～26		22	56.02	54.65	41	61	45
	24			12～42	12～30	12～28	12～23	14～28		24	61.12	59.74	46	67	50
	26			16～47	16～31	16～30	16～25	18～30		26	66.21	64.84	51	74	58
	28			16～51	16～35	16～34	16～29	18～34		28	71.3	69.93	55	80	60
	30			16～56	16～40	16～35	16～30	18～35		30	76.39	75.02	60	83	63
	32	P8M250 *A: 27.8 *W: 33 *L: 50 (L: 55)		16～61	16～43	16～38	16～33	18～37		32	81.49	80.12	65	87	67
	34			16～66	16～47	16～42	16～35	18～40		34	86.58	85.21	70	95	75
	36			16～71	16～50	16～45	16～35	18～43		36	91.67	90.3	75	99	80
	40	齿数 44～60时 ( )内尺寸		20～80	20～55	20～50	20～35	22～45		40	101.86	100.49	85	111	90
	44			20～80	20～60	20～50	20～35	22～48		44	112.05	110.67	90	119	100
(S45C) CBPPM CBPPP	48			20～85	20～67	20～50	20～40	22～55		48	122.23	120.86	100	127	105
	50			20～85	20～67	20～50	20～40	22～55		50	127.32	125.95		135	115
	60			20～85	20～67	20～50	20～40	22～55		60	152.79	151.42		160	140

⊗轴孔规格C时，轴孔径8、9、11、13、14、17、21～50不能制作

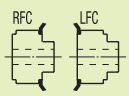
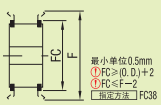
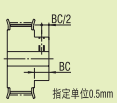
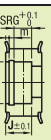
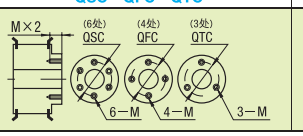
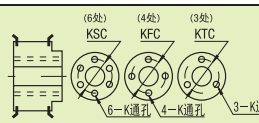
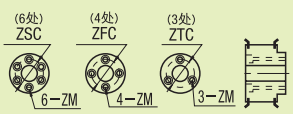
可选加工

型号(❶·❷·❸) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格·孔径 —(可选加工)

CBPPA50P8M250 — B — V20—Z43—J25 — NFC

■附件固定螺丝(轴孔P·N·C选择时)

轴孔规格(P/N/C) 轴径	2—M 粗牙螺纹	附件 固定螺丝
12	M4	M4×3
13～17	M5	M5×4
18～30	M6	M6×5
31～45	M8	M8×6
46～67	M10	M10×8

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	轮毂切割	挡圈槽加工
代码	KC120	NFC	RFC · LFC	FC	BC	SRG
技术说明		附带2块法兰	 附带1块法兰			
可选加工	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔		侧面通孔		侧面沉孔
代码	TPC	QSC · QFC · QTC		KSC · KFC · KTC		ZTC · ZFC · ZSC
技术说明	M TPC / M4 M5 / M5 M4·M6 / M6 M5·M8 / M8 M6·M10 / M10 M8 / 指定方法 TPC5					

①请参阅可选加工详情。

邮箱: Service@srdfaa.com 传真: 0755-8957-5523 SRD仕瑞达