



■ 请按步骤①~⑤选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②齿数·③皮带公称宽度) — ④带轮形状 — ⑤轴孔规格(H/P/N(NK)/V)
CBPPA32P3M100 — B — V7-Z10-J6



型号区分: 7 天发货



型号		材质		表面处理	附件 固定螺丝
皮带宽度10mm		皮带宽度15mm		带轮	法兰
A: 12 W: 16 L: 23 (齿数20以下时A=11)		A: 17 W: 21 L: 29		铝合金	铝合金
CBPPA□□P3M100		CBPPA□□P3M150		本色阳极氧化处理	SUS304
CBPPM□□P3M100		CBPPM□□P3M150		S45C	SPCC
				发黑	SCM435 发黑

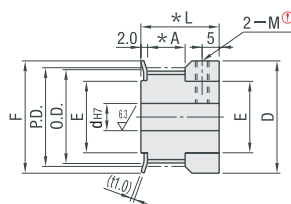
①轴孔规格H(圆孔)·V(台阶孔)时, 无螺纹孔。
另外, 有的尺寸可能带有螺纹孔避让。
②小部分加工部位可能无表面处理。



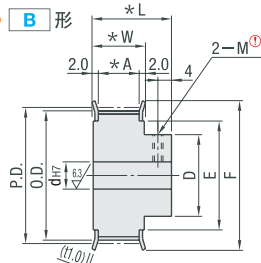
标准齿形
抛物线齿形
标准齿形
齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(间距: 3.0mm)

■ 选择带轮形状

④ K 形



④ B 形

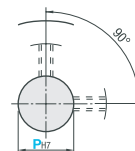


■ 选择轴孔规格

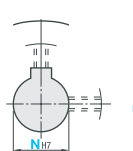
⑤ H 圆孔



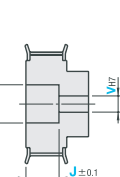
⑤ P 圆孔 + 螺纹孔



⑤ N 新JS键槽孔 + 螺纹孔



⑤ V 台阶孔



型号		④带轮形状		⑤轴孔规格 (最小单位1mm)						P.D.	O.D.	D	F	E
①代码	②齿数	③种类·公称宽度	H 圆孔	P 圆孔 + 螺纹孔	N(C) 键槽孔 + 螺纹孔	V 台阶孔	J 圆孔 + 螺纹孔	Z 圆孔 + 螺纹孔	V 台阶孔					
(S45C) CBPPM	10	P3M100 * A: 12 * W: 16 * L: 23 (齿数20以下时A=11)	K	4	—	—	—	—	—	9.55	8.79	12	12	6
	12			4~5						11.46	10.7	15	14	8
	14			4~6.35						13.37	12.61	17	16	10
	15			4~6.35						14.32	13.56			
	16			4~6.35						15.28	14.52			
	18			4~6.35						17.19	16.43	21	22	14
(铝合金) CBPPA	20		B	4~6.35	—	—	—	—	—	19.1	18.34	25	25	16
	22			5~8						21.01	20.25	12	28	18
	24			5~10						22.92	22.16	14	28	18
	25			5~10						23.87	23.11			
	26			6~12						24.83	24.07	16	30	20
	28			6~14						26.74	25.98			
(S45C) CBPPM	30	P3M150 * A: 17 * W: 21 * L: 29	B	6~12	8·10·NK10	7·8·9	10~12	2<J≤L-2	—	28.65	27.89	18	35	25
	32			6~14	8·10·NK10	7·8·9	10~12			30.56	29.8			
	36			6~20	8~15	7~13	10~16			34.38	33.62	24	40	28
	40			6~23	8~16	7~14	10~18			38.2	37.44	26	44	32

⊗轴孔规格N时, 轴孔径9不能制作 ⊗轴孔规格C时, 轴孔径8、9、11、13、14、17不能制作
①轴孔规格H、P、V时, 如在选择范围内, 轴孔径可选择4.5、6.35。



型号(①·②·③) — ④带轮形状 — ⑤轴孔规格·孔径 — (可选加工)
CBPPA32P3M100 — B — N1K0 — NFC

■ 附件固定螺丝 (轴孔P·N·C选择时)

轴孔规格(P/N/C)	2-M 粗牙螺纹	附件固定螺丝
轴径 4~6.35	M3	M3×3
7~12	M4	M4×3
13~18	M5	M5×4

可选加工	变更止动螺丝角度	侧面螺纹孔	挡圈槽加工
代码	KC120	QFC·QTC	SRG
技术说明	将止动螺丝角度变更为120°。 ⊗K形不适用	轮毅侧面追加螺纹孔加工。 (QFC、QTC: 最小单位 1mm) ①壁厚条件 最低2mm $d+M+4 \leq QFC(QTC) \leq D-(M+4)$ * 轴孔规格V时, 请根据Z计算d。 ⊗轴孔规格为P·N·C且指定QFC时, KC120不适用 ①轴孔规格为P·N·C且指定QTC时, 请同时指定KC120。 ①螺纹底孔可能会贯通背面。 ⊗K形不适用 [M选择] M3, M4, M5 [指定方法] QFC28-M4	SRG ^{±0.1} n N J±0.1
可选加工	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	侧面沉孔
代码	NFC	RFC·LFC	ZTC·ZFC·ZSC
技术说明	发货时不铆接法兰。 (附带法兰) ⊗K形不适用	RFC LFC 发货时仅铆接轮毅侧(RFC)或轮毅相反侧(LFC)的单侧法兰。 (附带1个法兰) ⊗K形不适用	(6处) ZSC (4处) ZFC (3处) ZTC 6-ZM 4-ZM 3-ZM

① 请参阅可选加工详情。



邮箱: Service@srdfaa.com



传真: 0755-8957-5523

SRD仕瑞达