圆齿条/齿条 L尺寸指定型(单端面加工品)

L尺寸固定型/L尺寸指定型 压力角20°

选型示范

型号(❶代码·❷模数)—❸公称型号(长度)

CFMA1.0 — 500

■请按步骤❶~❸选择型号和参数后进行订购。

交货期 型号区分: 代码 7 天发货

代码 L尺寸固定型	代码 L尺寸指定型	材质	表面处理
CFMA	CFMAL	S45C	发黑
CFMAS	CFMASL	SUS303	—

精度：累积齿间距误差(单位：μm)

模数	公称型号·全长L ~100	101~300	301~500
0.5~1.5	54(76)	65(92)	72(101)
2.0~2.5	62(86)	73(102)	80(112)

①( )为CFMAS·CFMASL的值。

■L尺寸固定型

型号 ❶代码	❷模数	❸公称型号	有效齿数(Z)	D (h9)	(L)	h
CFMA (S45C)	0.5	300	192	8	301.59	7.5
	0.8	300	120			7.2
	1.0	300	95	10	298.45	9
		500	159		499.51	
	1.5	300	63	15	296.88	13.5
		500	106		499.51	
	2.0	300	47	20	295.31	18
		500	79		496.37	
CFMAS (SUS303)	0.5	300	192	8	301.59	7.5
	0.8	300	120			7.2
	1.0	300	95	10	298.45	9
		500	159		499.51	
	1.5	300	63	15	296.88	13.5
		500	106		499.51	

■L尺寸指定型

型号 ❶代码	❷模数	❸全长L 最小单位1mm	D (h9)	h
CFMAL (S45C)	0.5	50~300	8	7.5
	0.8			7.2
	1.0	50~500	10	9
	1.5		15	13.5
	2.0		20	18
CFMASL (SUS303)	0.5	50~300	8	7.5
	0.8			7.2
	1.0	50~500	10	9
	1.5		15	13.5

选型示范

■请按步骤❶~❺选择型号和参数后进行订购。

型号(❶代码·❷模数·❸孔加工)—❹L(全长)—❺孔位置(第1个)—❺孔位置(第2个)—❺孔位置(第3个)

CFEAL1.0Z — 450 — A50 — B150 — C150

交货期 型号区分: 代码 10 天发货

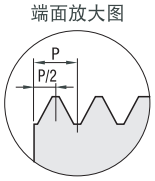
代码	材质	表面处理
CFEAL	S45C	发黑
CFEASL	SUS304	—

精度：累积齿间距误差(单位：μm)

模数	总长L 100以下	101~300	301~500	501~1000
0.5~1.5	54(76)	65(92)	72(101)	100(117)
2.0~3.0	62(86)	73(102)	80(112)	91(128)

①( )为CFEASL的值。

端面放大图

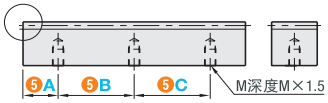


模数	P公差
0.5~2.0	$^{-0.1}_{-0.3}$
2.5·3.0	$^{-0.1}_{-0.4}$

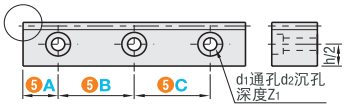
■孔位置指定型(孔数最多3个、L尺寸20~480)

孔加工N：无孔加工

孔加工HT：反面螺纹孔



孔加工Z：侧面沉孔



①孔数最多可指定3个。 ①A+B+C≤L−5

■孔位置指定型(孔数最多3个、L尺寸20~480)

型号 ❶代码	❷模数	❸孔加工	❹全长L 最小单位1mm	❺孔位置ABC 最小单位1mm	P (齿间距)	W	H	h	d1	d2	Z1	M (粗牙螺纹)
(S45C) CFEAL	1.0	N(无孔加工) HT(反面螺纹孔) Z(侧面沉孔) ST(侧面螺纹孔)	20~480	5~475	3.142	10	12	11	3.5	6.5	3.5	M3
	1.5				4.712	15	20	18.5	4.5	8	4.5	M4
	2.0				6.283	20	25	23	5.5	9.5	5.5	M5
	2.5				7.854	25	30	27.5	6.5	11	6.5	M6
	3.0				9.424	30	35	32	9	14	9	M8
(SUS304) CFEASL	0.5	N	20~280	—	1.571	3	9	8.5	—	—	—	—
	0.8				2.513	4	10	9.2				
	1.0	N,HT	20~480	5~475	3.142	10	10	9	—	—	—	M3
	1.5	N(无孔加工) HT(反面螺纹孔) Z(侧面沉孔) ST(侧面螺纹孔)			4.712	15	15	13.5	4.5	8	4.5	M4
	2.0				6.283	20	20	18	5.5	9.5	5.5	M5

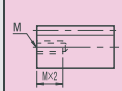
可选加工

型号 (❶代码·❷模数)—❸长度—(etc)

CFMAL0.8 — 205 — MC3

■圆齿条

可选加工	单端面追加内螺纹加工	两端面追加内螺纹加工
代码	MC	WMC
技术说明	指定方法 MC5	指定方法 WMC5



模数	M选择
0.5	3 4 5
0.8	3
1.0	4 5
1.5~3.0	4 5 6

模数	M选择
0.5	3 4 5
0.8	3
1.0	4 5
1.5~3.0	4 5 6

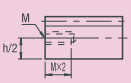
可选加工

型号 (❶代码·❷模数·❸孔加工)—❹L(全长)—❺孔位置(第1个)—❺孔位置(第2个)—❺孔位置(第3个)—(MC·WMC)

CFEAL1.0Z — 450 — A50 — B150 — C150 — MC4

■齿条 L尺寸指定型

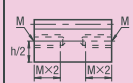
可选加工	单端面追加内螺纹加工	两端面追加内螺纹加工
代码	MC	WMC
技术说明	指定方法 MC5	指定方法 WMC5



模数	M选择
1.0	3 4
1.5~3.0	4 5 6

①A≥30,F≥30

⊗CFEASL为模数1.0时，不能加工M4。



模数	M选择
1.0	3 4
1.5~3.0	4 5 6

①A≥30、L−A−B−C≥30,F≥30

⊗CFEASL为模数1.0时，不能加工M4。