选型示范

■请按步骤❶～❺选择 型号和参数后进行订购。

型号(❶代码・❷齿数・❸皮带公称宽度) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格(H/P/N(NK)/V/F)

CBTPA30-AT5150 — B — F20－Z30－J20

交货期 型号区分: 代码 7 天发货

■B形

型号					材质		表面处理	附件固定螺丝
AT5型		AT10型			带轮	法兰		
皮带宽度10mm	皮带宽度15mm	皮带宽度15mm	皮带宽度20mm	皮带宽度25mm				
A: 11.6 W: 16.5 L: 25(27・29)❶	A: 16.6 W: 21.5 L: 30(32・34)❶	A: 16.5 W: 22.5 L: 38(40)❶	A: 21.5 W: 27.5 L: 43(45)❶	A: 26.5 W: 32.5 L: 48(50)❶				
CBTPA□□AT5100	CBTPA□□AT5150	CBTPA□□AT10150	CBTPA□□AT10200	CBTPA□□AT10250	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	SUS304
CBTPK□□AT5100	CBTPK□□AT5150	CBTPK□□AT10150	CBTPK□□AT10200	CBTPK□□AT10250			硬质阳极氧化处理＊	

❶法兰已铆接，轴孔规格P・N附带固定螺丝 ❶轴孔规格H、V、F时，不附带螺纹孔和固定螺丝。＊硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV～
❶L尺寸因齿数而异。请从规格表中确认。 ❶小部分加工部位可能无表面处理。

标准齿形

齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(AT5螺距: 5.0mm/AT10 螺距: 10.0mm)
❶图上( )内尺寸为AT10型。

■选择带轮形状

❹ B 形

❶法兰为铝材料时，法兰厚度为1.5。

■选择轴孔规格

❺ H 圆孔 ❺ P 圆孔＋螺纹孔 ❺ N 新JIS键槽孔＋螺纹孔 ❺ C 旧JIS键槽孔＋螺纹孔 ❺ V 台阶孔 ❺ F 台阶孔(轮毂侧沉孔)

❶轴孔规格为V时，Z－V≥2。 ❶轴孔规格为F时，Z－F≥2。

■AT5型

型号 ❶代码	❷齿数	❸种类・公称宽度	❹带轮形状	❺轴孔规格(最小单位1mm) H 圆孔	P 圆孔＋螺纹孔	N 键槽孔＋螺纹孔	V・F 台阶孔 V・F	Z	J (单位0.1mm)	P.D.	O.D.	D	F	E	ℓ
CBTPA CBTPK	15	AT5100	B	5～10	5～8	—	5～7	~~7~9~~	2.0≤J≤L－2.0	23.87	22.65	13	28	18	4
	16	＊A: 11.6		6～12	6～10	8	6～10	8～12		25.46	24.2	16	32	20	
	18	＊W: 16.5		6～12	6～11	8・10・NK10	6～10	8～12		28.65	27.4		33	22	5
	20	＊L: 25		6～16	6～12	8・10・NK10	6～14	8～16		31.83	30.6	20	36	24	
	22	(齿数18～28 L: 27)		7～16	7～15	8～12	7～14	9～16		35.01	33.85		40	27	
	24			7～22	7～17	8～13	7～19	9～21		38.2	37	25	45	30	
	25	(齿数30～60 L: 29)		7～22	7～18	8～15	7～19	9～21		39.79	38.6				
	26			8～27	8～21	8～17	8～24	10～26		41.38	40.2	30	48	35	
	28			8～27	8～22	8～18	8～24	10～26		44.56	43.35				
	30	AT5150		10～31	10～23	10～18	10～29	12～31		47.75	46.55	35	55	40	6
	32	＊A: 16.6		10～31	10～27	10～22	10～29	12～31		50.93	49.7				
	36	＊W: 21.5		10～36	10～30	10～25	10～34	12～36		57.3	56.05	40	61	45	
	40	＊L: 30		10～40	10～35	10～29	10～38	12～40		63.66	62.45	45	67	50	
	44	(齿数18～28 L: 32)		12～40	12～35	12～30	12～38	14～40		70.03	68.8		74	58	
	48			12～40	12～35	12～30	12～38	14～40		76.39	75.15		83	63	
	50	(齿数30～60 L: 34)		12～40	12～35	12～30	12～38	14～40		79.58	78.35		87	67	
	60			12～40	12～35	12～30	12～38	14～40		95.49	94.25		99	80	

■附件固定螺丝(轴孔P・N・C选择时)

轴孔规格(P/N/C) 轴径	2－M 粗牙螺纹	附件固定螺丝
5	M3	M3×3
6～12	M4	M4×3
13～17	M5	M5×4
18～30	M6	M6×5
31～45	M8	M8×6
46～65	M10	M10×8

❶H・P・V时可选择6.35(范围内) ⊗N指定为9时无法加工 ❶NK10在范围内时可选择 ⊗轴孔规格N时，轴孔径9不能制作 ⊗轴孔规格C时，轴孔径8、9、11、13、14、17、21～50不能制作
❶轴孔规格H、P、V、F时，如在选择范围内，轴孔径可选择4.5、6.35。

■AT10型

型号 ❶代码	❷齿数	❸种类・公称宽度	❹带轮形状	❺轴孔规格(最小单位1mm) H 圆孔	P 圆孔＋螺纹孔	N 键槽孔＋螺纹孔	V・F 台阶孔 V・F	Z	J (单位0.1mm)	P.D.	O.D.	D	F	E	ℓ
CBTPA CBTPK	14	AT10150	A B	10～30	10～24	10～18	10～28	12～30	3.0≤J≤L－3.0	44.56	42.7	34	52	36	8
	15	＊A: 16.5		10～31	10～25	10～20	10～29	12～31		47.75	45.9	35	58	40	
	16	＊W: 22.5		12～31	12～25	12～20	12～29	14～31		50.93	49.05				
	18	＊L: 38		12～31	12～25	12～20	12～29	14～31		57.3	55.45		61	45	
	20	(齿数30～L: 40)		12～36	12～30	12～25	12～34	14～36		63.66	61.8	40	67	50	
	22	AT10200		12～36	12～30	12～25	12～34	14～36		70.03	68.15		80	60	
	24	＊A: 21.5		12～46	12～38	12～32	12～44	14～46		76.39	74.55	50	87	67	
	25	＊W: 27.5		12～46	12～38	12～32	12～44	14～46		79.58	77.7				
	26	＊L: 43		12～46	12～38	12～32	12～44	14～46		82.76	80.9				
	28	(齿数30～L: 45)		12～55	12～45	12～40	12～53	14～55		89.13	87.25	60	95	75	
	30	AT10250		12～55	12～45	12～40	12～53	14～55		95.49	93.65	60	104	84	
	32	＊A: 26.5		20～55	20～45	20～40	20～53	20～55		101.86	100		111	90	
	36	＊W: 32.5		20～55	20～45	20～40	20～53	20～55		114.59	112.75		123	102	
	40	＊L: 48		20～55	20～45	20～40	20～53	20～55		127.32	125.45		135	115	
	44	(齿数30～L: 50)		20～55	20～45	20～40	20～53	20～55		140.06	138.2		152	130	
	48			20～55	20～45	20～40	20～53	20～55		152.79	150.95		160	140	

❶NK10在范围内时可选择⊗轴孔规格N时，轴孔径50～54不能制作 ⊗轴孔规格C时，轴孔径8、9、11、13、14、17、21～55不能制作

可选加工

型号(❶・❷・❸) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格 —(可选加工)

CBTPA18-AT5100 — B — F20－Z30－J20 — NFC

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	挡圈槽加工
代码	KC120	NFC	RFC・LFC	FC	SRG
技术说明		附带2块法兰	附带1块法兰	最小单位0.5mm ❶FC≥(D.D.)+2 ❶FC≤F－2 指定方法 FC38	
可选加工	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔		侧面通孔	侧面沉孔
代码	TPC	QSC・QFC・QTC		KSC・KFC・KTC	ZTC・ZFC・ZSC
技术说明	M TPC M4 M5 M5 M4・M6 M6 M5・M8 M8 M6 指定方法 TPC5				

❶请参阅可选加工详情。

邮箱: Service@srdfaa.com 传真: 0755-8957-5523 SRD仕瑞达