选型示范

型号(❶代码·❷B)—❸L—❹F—❺M—❻N

(两端内螺纹L尺寸指定型) HDNRFB15 — 150
(两端内螺纹L尺寸·螺纹指定型) HDSBF12 — 400 — M8 — N10
(一端外螺纹一端内螺纹L尺寸·螺纹指定型) HDPRGF10 — 350 — F32 — M8 — N6

■请按步骤❶～❻选择型号和参数后进行订购。

交货期 型号区分: 代码 7 天发货

■方形支柱

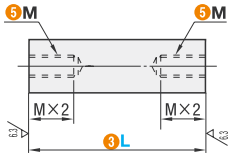
代码				材质	表面处理
两端内螺纹型		一端外螺纹一端内螺纹型			
L尺寸指定型	L尺寸·螺纹指定型	L尺寸指定型	L尺寸·螺纹指定型		
HDNRFB	HDNRBF	—	HDNRGF	S45C	—
HDLRB	HDLRBF	—	HDLRGF		发黑
HDPRFB	HDPRBF	HDPRFG	HDPRGF		无电解镀镍
HDSFB	HDSBF	HDSFG	HDSGF	SUS304	—

B尺寸公差	
8	0 −0.36
10	
12	0 −0.43
15	
20	0 −0.52
25	
30	

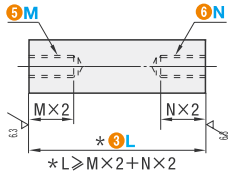
L尺寸公差
L 10～300 ±0.1
L301～600 ±0.3
L601～700 ±0.4

■两端内螺纹型

●L尺寸指定型



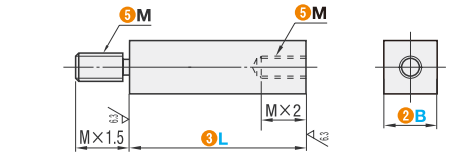
●L尺寸·螺纹指定型



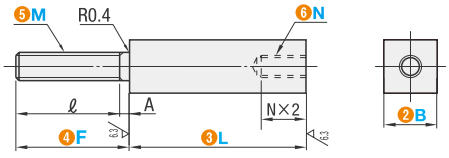
*L≥M×2+N×2

■一端外螺纹一端内螺纹型

●L尺寸指定型



●L尺寸·螺纹指定型



■两端内螺纹 L尺寸指定型/一端外螺纹一端内螺纹型 L尺寸指定型

型号 ❶代码		❷B	❸L 最小单位1mm	M (粗牙螺纹)
两端内螺纹型 一般结构用钢	一端外螺纹 一端内螺纹型	8	10～150	M4
		10	15～300	M5
HDNRFB HDLRB	S45C	12	25～400	M6
		15	30～400	M8
HDPRFB	HDPRFG	20	40～400	M10
SUS304	SUS304	25	50～400	M12
HDSFB	HDSFG	30	60～400	M16

■两端内螺纹型 L尺寸·螺纹指定型

型号 ❶代码	❷B	❸L 最小单位1mm	❺M(粗牙螺纹)·❻N(粗牙螺纹) 选择
两端内螺纹型 一般结构用钢	8	20～150	3 4 5
	10	20～300	4 5 6
HDNRBF	12	25～400	4 5 6 8
HDLRBF	15	30～400	4 5 6 8
HDPRBF	20	40～400	5 6 8 10 12
SUS304	25	50～400	6 8 10 12 16
HDSBF	30	60～400	8 10 12 16

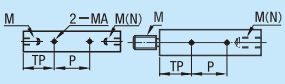
■一端外螺纹一端内螺纹型 L尺寸·螺纹指定型

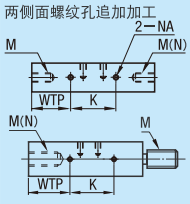
型号 ❶代码	❷B	❸L 最小单位1mm	❹F 最小单位1mm	❺M(粗牙螺纹)选择	❻N(粗牙螺纹)选择	ℓ
一端外螺纹一端内螺纹型	8	10～150	8～25	4 5	3 4 5	ℓ=F−A (ℓmax=M×5)
S45C	10	15～300	8～30	4 5 6	4 5 6	
HDNRGF	12	25～400	10～40	5 6 8	4 5 6 8	
HDLRGF	15	30～400	12～40	6 8 10	4 5 6 8	
HDPRGF	20	40～400	15～60	10 12	5 6 8 10 12	
SUS304	25	50～400	20～80	10 12 16	6 8 10 12 16	
HDSGF	30	60～400	25～80	12 16 20	8 10 12 16	

可选加工

型号(❶代码·❷B)—❸L—❹F—❺M—❻N—(LKC·TP·WTP)

HDNRFB8 — 150 — — LKC
HDNRBF20 — 400 — — M8 — N10 — LKC
HDSBF15 — 100 — — M5 — N6 — TP20—P20—WTP30—K30

可选加工	代码	技术说明
变更L尺寸公差	LKC	L尺寸公差如下所示。 指定方法 LKC L 公差 10～300 ±0.05 301～400 ±0.10
进行侧面螺纹孔加工。 	TP	单侧面进行螺纹孔加工。 指定方法 TP10—P10 ❗TP、P指定单位1mm ❗外螺纹时，TP≥(2+MA/2) 内螺纹时，TP≥M×2+MA/2 ❗P≤L−TP−M(N)×2−MA/2 ❗P=0时，螺纹孔为1个。 螺纹直径 MA (螺纹深度 MA×1.5) B MA 8～10 M3 12～20 M4 25～30 M5

可选加工	代码	技术说明
两侧面螺纹孔追加加工 	WTP	在与TP呈90度的对面上加工侧面螺纹孔。 指定方法 WTP10—K10 ❗WTP、K指定单位1mm ❗WTP≥(M×2+M/2) ❗≤(L−WTP−M(N)×2−M(N)/2) ❗K=0时，螺纹孔为1个。 ❗指定位置与TP相同时，螺纹孔会相互干扰。 ❗WTP仅使用TP时适用 ❗一端外螺纹一端内螺纹型从内螺纹端面按WTP→K的顺序。 螺纹直径NA (螺纹深度 NA×1.5) B NA 8～10 M3 12～20 M4 25～30 M5