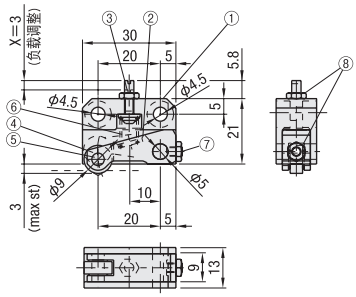
选型示范 | 型号(❶代码·❷No.) DCCPJ9 | ■请按步骤❶～❷选择 型号和参数后进行订购。 | 交货期 型号区分: 代码 5 天发货

■简易型
—带负载调整功能—

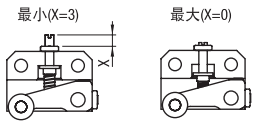
代码	①②③主体·臂·调整螺丝		④轴承	⑤轴承轴		⑥弹簧	⑦止动螺丝	⑧螺帽	
	材质	表面处理		材质	硬度			材质	表面处理
DCCPJ	S45C	无电解镀镍	SUS440	SUJ2	58HRC～	SUS304—WPB	SCM435	SWCH	无电解镀镍



■负载

可通过紧固③的调整螺丝，自由调整负载。

拧入量X

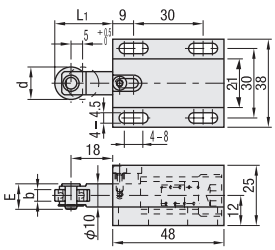


型号		拧入量最小时(X=3)		拧入量最大时(X=0)	
代码	No.	负载(N)		负载(N)	
		min	max	min	max
DCCPJ	9	0.4	4.2	6.6	10.2

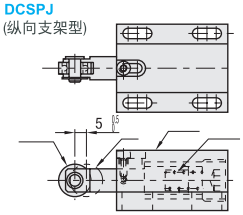
■支架型

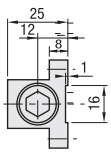
代码		主体		销		轴承	衬套	弹簧
		材质	表面处理	材质	表面处理	材质	材质	材质
横向	DCTPJ	S45C	无电解镀镍	S45C	无电解镀镍	SUJ2	高强度黄铜合金类	SUS304—WPB
纵向支架型	DCSPJ							

DCTPJ
(横向支架型)



DCSPJ
(纵向支架型)

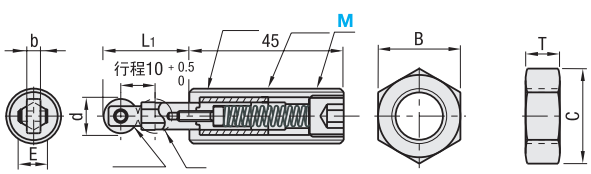




型号			d	b	E	L_1	负载(N)	
代码		No.					min.	max.
轻载型	DCTPJ (横向支架型)	1	14	5	11	25	3	5.1
		1A	19	6	12.8	27.5		
重载型		2	14	5	11	25	6.1	10.4
		2A	19	6	12.8	27.5		
轻载型	DCSPJ (纵向支架型)	1	14	5	11	25	3	5.1
		1A	19	6	12.8	27.5		
重载型		2	14	5	11	25	6.1	10.4
		2A	19	6	12.8	27.5		

■螺栓型

代码		主体		销		轴承	衬套	弹簧	附件(螺帽×2个)	
		材质	表面处理	材质	表面处理	材质	材质	材质	材质	表面处理
轻载型	DCRPJ	S45C	无电解镀镍	S45C	无电解镀镍	SUJ2	高强度黄铜合金类	SUS304—WPB	SS400	无电解镀镍
重载型	DCRSJ									



型号			d	b	E	L_1	M(粗牙螺纹)	螺帽			负载(N)	
代码		M(粗牙螺纹)						B	(C)	T	min.	max.
轻载型	DCRPJ	16	10	4	9	25	16×2.0	24	27.7	10	1.6	4.8
		20	19	6	11.5	30	20×2.5	30	34.6	12		
重载型	DCRSJ	16	10	4	9	25	16×2.0	24	27.7	10	2.9	8.4
		20	19	6	11.5	30	20×2.5	30	34.6	12		