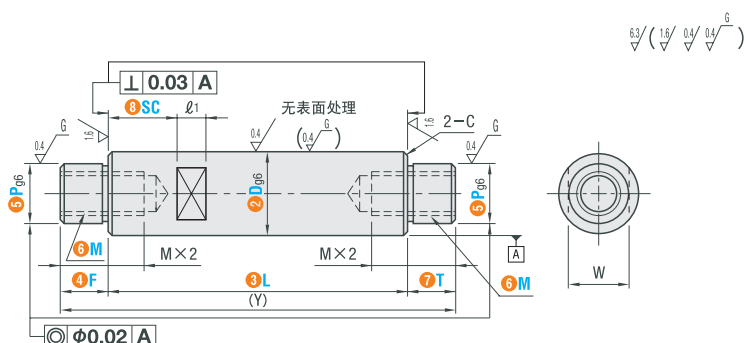




精密型

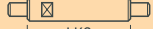


代码	D公差	材质	硬度	表面处理
AAVPH	g6	SUJ2	58HRC~	—
AAVSPH		SUS440C	56HRC~	
AAVPPH		SUJ2	58HRC~	镀硬铬 镀层硬度HV750 镀层厚度3μ以上
AAVPSPH		SUS440C	56HRC~	



■ 请按步骤①~⑧选择型号和参数后进行订购。

[illegible]

可选加工	代码	技术说明	可选加工	代码	技术说明														
	LKC	变更L尺寸公差。 指定方法 LKC ① $L < 200$... $L \pm 0.03$ ① 使用LKC时, L尺寸最小单位可为0.1mm ② $D - P \leq 2$ 时不适用		WFC	2处追加平面加工 指定方法 WFC10—A8—E20 WFC、A、E=最小单位1mm ① $D \leq 30$: $WFC \leq 5 \times D$ 、 $D \geq 35$: $WFC \geq 3 \times D$ ① $1.5 \times D < WFC$ 时, $2WFC \leq L/2$ ① $A(E) = 0$ 或 $A(E) \geq 2$ ② 不能在同一平面上加工、不可与FC并用 <table border="1" data-bbox="1182 1354 1262 1368"><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>8~16</td><td>1</td></tr><tr><td>20~30</td><td>2</td></tr></table>	D	h	8~16	1	20~30	2								
D	h																		
8~16	1																		
20~30	2																		
	FC	1处追加平面加工 指定方法 FC10—E8 FC、E=最小单位1mm ① $D \leq 30$: $FC \leq 5 \times D$ 、 $D \geq 35$: $FC \geq 3 \times D$ ① $1.5 \times D < FC$ 时, $FC \leq L/2$ ① $E = 0$ 或 $E \geq 2$ ② 不可与WFC并用 <table border="1" data-bbox="638 1439 721 1453"><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>8~16</td><td>1</td></tr><tr><td>20~30</td><td>2</td></tr></table>	D	h	8~16	1	20~30	2		LFC RFC	追加台阶部平面加工 指定方法 LFC10—A8、RFC10—E8 ① $LFC(RFC) + A(E) \leq F(T)$ ① $D - M(N) \geq 1$ ② 不能在同一平面上加工 <table border="1" data-bbox="1182 1411 1262 1425"><tr><th>P</th><th>H</th></tr><tr><td>6~18</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>41~</td><td>2</td></tr></table>	P	H	6~18	1	20~40	2	41~	2
D	h																		
8~16	1																		
20~30	2																		
P	H																		
6~18	1																		
20~40	2																		
41~	2																		

①追加加工可能会导致硬度降低。