

全长指定螺丝

JIS2级·JIS3级

螺丝/螺帽



型号 (1) 代码 · (2) M — (3) L — (4) E — (5) F
 EBFA4 — 40
 EBFW4 — 80 — E20 — F15

■ 请按步骤 ①~⑤ 选择 型号和参数后进行订购。

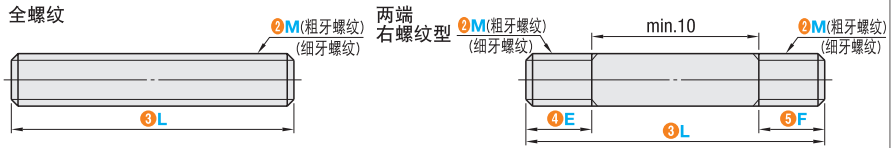


型号区分: 代码 7 天发货

■ 全长指定螺丝



代码				材质	表面处理	螺距		
全螺纹		两端右螺纹型				M	粗牙	细牙
使用2级螺纹量规	使用3级粗牙螺纹	使用2级螺纹量规	使用2级螺纹量规	S45C	发黑	3	0.5	—
EBFA	EBFMA	EBFW	EBFWP			4	0.7	—
—	—	EBFWN	—	SUS304	无电解镀锌	5	0.8	0.5
EBFSA	EBFSMA	EBFWS	EBFWSP			6	1	0.75
—	—	—	—	8	1.25	1	—	
—	—	—	—	10	1.5	1.25	—	
—	—	—	—	12	1.75	1.25	—	
—	—	—	—	16	2	1.5	—	
—	—	—	—	20	2.5	1.5	—	



■ 全螺纹

※ “○” 为有, “—” 为无此规格

型号			规格表							
① 代码	② M	③ L 最小单位1mm	EBFA				EBFSA			
			L20~100	L101~200	L201~400	L401~600	L20~100	L101~200	L201~400	L401~600
(2级粗牙螺纹) EBFA EBFSA	3	20~150	○	○	—	—	○	○	—	—
	4	20~150	○	○	—	—	○	○	—	—
	5	20~250	○	○	—	—	○	○	—	—
	6	20~250	○	○	—	—	○	○	—	—
	8	20~250	○	○	—	—	○	○	—	—
	10	20~600	○	○	—	—	○	○	—	—
12	20~600	○	○	—	—	○	○	—	—	
16	20~600	○	○	—	—	○	○	—	—	

型号			规格表							
① 代码	② M	③ L 最小单位1mm	EBFMA				EBFSMA			
			L20~100	L101~200	L201~400	L401~600	L20~100	L101~200	L201~400	L401~600
(3级粗牙螺纹) EBFMA EBFSMA	4	20~150	○	○	—	—	○	○	—	—
	5	20~250	○	○	—	—	○	○	—	—
	6	20~250	○	○	—	—	○	○	—	—
	8	20~600 (400)	○	○	—	—	○	○	—	—
	10	20~600 (400)	○	○	—	—	○	○	—	—
	12	20~600	○	○	—	—	○	○	—	—
16	20~600	○	○	—	—	○	○	—	—	
20	20~600	○	○	—	—	○	○	—	—	

■ 两端右螺纹型

型号					规格表											
① 代码	② M	③ L	④ E	⑤ F	EBFW				EBFWN				EBFWS			
					L20~100	L101~200	L201~400	L401~600	L20~100	L101~200	L201~400	L401~600	L20~100	L101~200	L201~400	L401~600
(粗牙螺纹) EBFW EBFWN EBFWS	3	20~100	5~30	0~30	○	—	—	—	○	—	—	—	○	—	—	—
	4	20~150	5~30	0~30	○	—	—	—	○	—	—	—	○	—	—	—
	5	20~250	5~100	0~100	○	—	—	—	○	—	—	—	○	—	—	—
	6	20~250	5~100	0~100	○	—	—	—	○	—	—	—	○	—	—	—
	8	20~600	5~100	0~100	○	—	—	—	○	—	—	—	○	—	—	—
	10	20~600	5~100	0~100	○	—	—	—	○	—	—	—	○	—	—	—
	12	20~600	5~100	0~100	○	—	—	—	○	—	—	—	○	—	—	—
	16	20~600	5~100	0~100	○	—	—	—	○	—	—	—	○	—	—	—
	20	20~600	5~100	0~100	○	—	—	—	○	—	—	—	○	—	—	—
	24	20~600	5~100	0~100	○	—	—	—	○	—	—	—	○	—	—	—
30	20~600	5~100	0~100	○	—	—	—	○	—	—	—	○	—	—	—	

① E≤M×5 F≤M×5 F=0时, 不进行F尺寸侧螺纹加工。

型号					规格表							
① 代码	② M	③ L	④ E	⑤ F	EBFWP				EBFWSP			
					L20~100	L101~200	L201~400	L401~600	L20~100	L101~200	L201~400	L401~600
(2级细牙螺纹) EBFWP EBFWSP	5	20~250	5~100	0~100	○	○	—	—	○	○	—	—
	6	20~250	5~100	0~100	○	○	—	—	○	○	—	—
	8	20~600	5~100	0~100	○	○	—	—	○	○	—	—
	10	20~600	5~100	0~100	○	○	—	—	○	○	—	—
	12	20~600	5~100	0~100	○	○	—	—	○	○	—	—
	16	20~600	5~100	0~100	○	○	—	—	○	○	—	—
20	20~600	5~100	0~100	○	○	—	—	○	○	—	—	

① E≤M×5 F≤M×5 F=0时, 不进行F尺寸侧螺纹加工。



型号 (1) 代码 · (2) M — (3) L — (4) E — (5) F — (SWC · SC)
 EBFA10 — 200 — SWC

可选加工	代码	可选加工												
开槽加工	SWC	W尺寸如下所示。 <table border="1"> <tr><td>M</td><td>W</td></tr> <tr><td>4 · 5</td><td>1</td></tr> <tr><td>6 · 8</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>10</td><td>2</td></tr> <tr><td>12 · 16</td><td>2.5</td></tr> <tr><td>20</td><td>3</td></tr> </table> ① 适用于EBFA · EBFVN · EBFSA · EBFVP · EBFWSP · EBFMA · EBFSA ② M3不适用	M	W	4 · 5	1	6 · 8	1.5	10	2	12 · 16	2.5	20	3
M	W													
4 · 5	1													
6 · 8	1.5													
10	2													
12 · 16	2.5													
20	3													

可选加工	代码	可选加工																																				
加工两平面	SC	SC=最小单位1mm <table border="1"> <tr><td>M</td><td>W</td><td>S</td><td>M</td><td>W</td><td>S</td></tr> <tr><td>4</td><td>3</td><td>12</td><td>5</td><td>10</td><td>—</td></tr> <tr><td>5</td><td>3.5</td><td>4</td><td>16</td><td>8</td><td>14</td></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>20</td><td>8.5</td><td>18</td><td>—</td></tr> <tr><td>8</td><td>4</td><td>6</td><td>24</td><td>11</td><td>21</td></tr> <tr><td>10</td><td>4.5</td><td>8</td><td>30</td><td>12</td><td>27</td></tr> </table> ① 0≤SC≤L-W ② M3不适用。	M	W	S	M	W	S	4	3	12	5	10	—	5	3.5	4	16	8	14	6	5	20	8.5	18	—	8	4	6	24	11	21	10	4.5	8	30	12	27
M	W	S	M	W	S																																	
4	3	12	5	10	—																																	
5	3.5	4	16	8	14																																	
6	5	20	8.5	18	—																																	
8	4	6	24	11	21																																	
10	4.5	8	30	12	27																																	



邮箱: Service@srdfaa.com



传真: 0755-8957-5523

