



支柱/支柱固定夹底座

圆形支柱

台阶部固定型/台阶部指定型



型号 (1 代码 · 2B)

HDLSMF10

— 300 —

M5 —

N5 —

G2 —

H3

■ 请按步骤①~⑦ 选择
型号和参数后进行订购。



型号区分:

代码

7 天发货

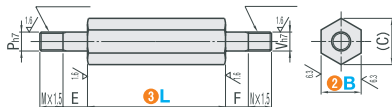
■ 两端外螺纹型



● 台阶部固定

④M(粗牙螺纹)=P

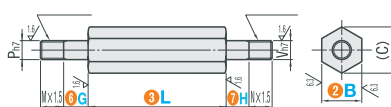
⑤N(粗牙螺纹)=V



● 台阶部指定

④M(粗牙螺纹)=P

⑤N(粗牙螺纹)=V



* 倒角
C0.5以下
 $\sqrt[3]{\frac{6.3}{1.6}}$

代码		材质	表面处理
两端外螺纹型			
台阶部固定型	台阶部指定型	S45C	发黑
HDLSM	HDLSMF		无电解镀镍
HDPBM	HDPBMF		—
HDSSM	HDSSMF	SUS304	—

■ 两端外螺纹型

型号		③L	④M(粗牙螺纹)・⑤N(粗牙螺纹) 选择					⑥G	⑦H	E	F	(C)				
① 代码	②B	最小单位0.5mm						最小单位1mm ① 仅台阶部指定	最小单位1mm ① 仅台阶部指定							
台阶部固定型	台阶部指定	8	20~	250	3	4	5	6	2~	4	4	4	9.2			
		10	20~	350	3	4	5	6	8	2~	5	5	11.5			
		12	25~	500	4	5	6	8	10	2~	6	6	13.9			
		13	25~	500	4	5	6	8	10	2~	6	6	15			
		14	30~	600	5	6	8	10	12	2~	8	8	16.2			
		17	30~	600	5	6	8	10	12	2~	8	8	19.6			
		19	45~	600	5	6	8	10	12	16	2~	10	10	21.9		
		24	55~	700	5	6	8	10	12	16	20	2~	12	12	27.7	
		27	55~	800	5	6	8	10	12	16	20	24	2~	16	16	31.2
		30	65~	1000	5	6	8	10	12	16	20	24	2~	16	16	34.6
		32	65~	1000	5	6	8	10	12	16	20	24	2~	20	20	36.9



型号 (1 代码 · 2B)

HDLSMF10
HDSSJF10

— 300 —

M5 —

N5 —

G2 —

H3 —

H4 —

MLC5

— NLC5

(LKC · NPC · NVC...等)

	L尺寸公差变更	变更外螺纹部有效长度	变更内螺纹部有效长度	V部台阶切削	P部台阶切削	台阶部直径指定	台阶长度变更
可选加工							
代码	LKC	MLC NLC	MD · ND	NVC	NPC	PKH VKH	GLC HLC
技术说明	L尺寸公差如下所示。 指定方法 LKC 使用LKC时, L尺寸 最小单位可为0.1mm L 公差 8~300 ±0.05 300.5~600 ±0.10 600.5~1000 ±0.15	变更螺纹部长度。 ① MLC=最小单位0.1mm 指定方法 MLC10 M×1≤MLC<M×1.5 N×1≤MLC<N×1.5 ① 适用于两端外螺纹型	将内螺纹部有效长度变更为M(N)×3。 指定方法 MD6/ND6 (将M变更为MD、N变更为ND) ① 两端内螺纹: MD×4+ND×4≤ L+E(G)+F(H) ① 一端内螺纹: ND×4≤L+F(H) ① 适用于两端内螺纹/一端 外螺纹一端内螺纹型	N螺纹侧的V台阶部不进行加工。 指定方法 NVC ① 两端外螺纹型不适用 ① 台阶部指定型时, 请指定H2。但是, H的 实际尺寸为0, L尺寸为 指定尺寸。	M螺纹侧的P台阶部不进行加工。 指定方法 NPC ① 两端外螺纹型不适用 ① 台阶部指定型时, 请指定G2。但是, G的 实际尺寸为0, L尺寸为 指定尺寸。	可指定台阶部直径。 最小单位1mm 指定方法 PKH B PKH · VKH 10 7 19 15 12 8 · 9 24 19 13 8 · 9 27 19~23 14 11 30 24~27 17 11 32 24~29 ① 两端外螺纹型不适用 ① B=8不适用	可指定台阶部长度。 最小单位0.5mm 指定方法 GLC15 HLC15 ① 2.5≤GLC<Gmax×2.5 2.5≤HLC<Hmax×2.5 ① 不可指定台阶固定型

