一端外螺纹一端内螺纹型/两端外螺纹 螺纹长度指定型

选型示范

型号(❶代码·❷B) — ❸L — ❹F — ❺G — ❻M — ❼N

(一端外螺纹一端内螺纹型) HDLSH10 — 110 — F40 — M5 — N4

(两端外螺纹 螺纹长度指定型) HDPBP10 — 200 — F40 — G20 — M5 — N4

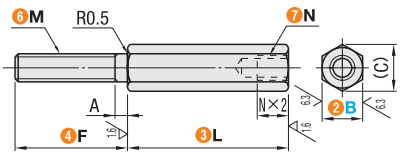
■请按步骤❶～❼选择型号和参数后进行订购。

交货期 型号区分: 代码 7 天发货

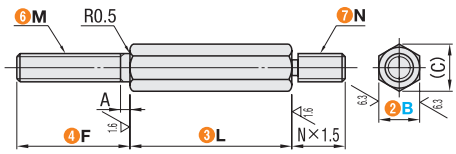
■一端外螺纹一端内螺纹型 ■两端外螺纹型

代码			材质	表面处理
一端外螺纹一端内螺纹型	两端外螺纹	两端外螺纹 螺纹长度指定型		
HDNSH	HDNSL	HDNSP	S45C	–
HDLSH	HDLSL	HDLSP		发黑
HDPSBH	HDPBL	HDPBP		无电解镀镍
HDSSH	HDSSL	HDSSP	SUS304	–

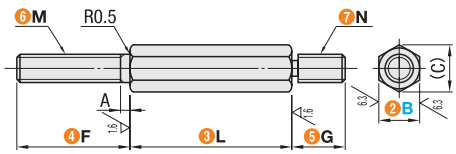
●一端外螺纹一端内螺纹型



●两端外螺纹型



●两端外螺纹 螺纹长度指定型



L尺寸公差通常为
L 8 ～ 300 ±0.2
L300.5～ 600 ±0.3
L600.5～1000 ±0.4

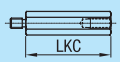
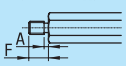
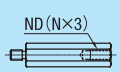
型号 ❶代码			❷B	最小单位0.5mm ❸L	❹F	❺G	❻M					❼N选择				(C)	A
一端外螺纹 一端内螺纹型 HDNSH HDLSH HDPSBH HDSSH	两端外螺纹型 HDNSL HDLSL HDPBL HDSSL	两端外螺纹 螺纹长度指定型 HDNSP HDLSP HDPBP HDSSP	5	8～ 100	5～ 20	5～ 20	2	2.6	3			2	2.6			5.8	1.0
			6	15～ 100	5～ 20	5～ 10	3	4	5			3	4			6.9	1.5
			7	20～ 200	5～ 20	5～ 10	3	4	5			3	4			8.1	1.5
			8	20～ 250	8～ 40	8～ 10	3	4	5	6		3	4	5		9.2	1.6
			10	25～ 350	8～ 40	8～ 20	3	4	5	6	8	3	4	5	6	11.5	2
			12	25～ 500	10～ 50	10～ 20	4	5	6	8	10	4	5	6	8	13.9	2.5
			13	30～ 500	10～ 50	10～ 20	4	5	6	8	10	4	5	6	8	15	2.5
			14	35～ 600	12～ 50	12～ 20	5	6	8	10	12	5	6	8	10	16.2	3
			17	35～ 600	12～ 60	12～ 20	5	6	8	10	12	5	6	8	10	19.6	3
			19	45～ 600	15～ 60	15～ 20	6	8	10	12	16	6	8	10	12	21.9	3.5
			24	55～ 700	20～ 60	20～ 30	8	10	12	16	20	8	10	12	16	27.7	4
			27	65～ 800	25～ 90	25～ 90	10	12	16	20	24	10	12	16	20	31.2	5.0
			30	80～1000	30～100	30～100	12	16	20	24		12	16	20	24	34.6	6.0
			32	80～1000	30～100	30～100	12	16	20	24		12	16	20	24	36.9	6

可选加工

型号(❶代码·❷B) — ❸L — ❹F — ❺G — ❻M — ❼N — (FC)

HDLSH10 — 200 — F40 — M5 — N4 — FC

HDPBP24 — 350 — F35 — G30 — M16 — N12 — FC

可选加工	代码	技术说明
L尺寸公差变更 	LKC	L尺寸公差如下所示。 指定方法 LKC 使用LKC时，L尺寸最小单位可为0.1mm L / L公差 8～300 / ±0.05 300.5～600 / ±0.10 600.5～1000 / ±0.15
外螺纹部退刀槽加工 	FC	A尺寸进行根部退刀槽加工。 指定方法 FC
变更内螺纹部有效长度 	ND	将内螺纹部有效长度变更为N×3。 指定方法 ND6 (将N变更为ND) ND×4≤L 仅一端外螺纹一端内螺纹型适用 B=5不适用