



同步轮/同步带/免键轴衬

同步带轮

宽度指定型 MXL · XL · S2M · S3M · S5M型



■ 请按步骤①~⑦选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②齿数·③种类) — ④带轮形状 — ⑤W — ⑥·⑦ 轴孔规格

CBFPA20S5M

A

W50

P16



型号区分:

代码

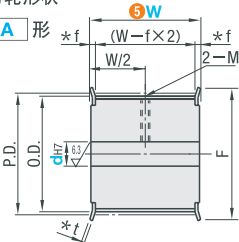
7 天发货



CBFPA□□MXL
CBFPA□□XL
CBFPA□□S2M
CBFPA□□S3M
CBFPA□□S5M

●带轮形状

④ A 形



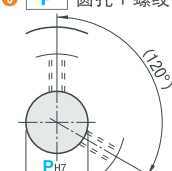
●轴孔规格 ①轴孔内有可能未进行表面处理。

⑥ H 圆孔



* 不带螺孔和固定螺丝。

⑦ P 圆孔+螺纹孔



* 止动螺丝位于120°附近以避免开螺纹牙。

■ 螺孔尺寸表

M (粗牙螺孔)	附件 固定螺丝	MXL (d1r 轴孔内径)	XL (d1r 轴孔内径)	S2M (d1r 轴孔内径)	S3M (d1r 轴孔内径)	S5M (d1r 轴孔内径)
M3	M3×3	3~5	—	3~5	4~5	—
M4	M4×3	6~18	6~12	6~22	6~17	6~12
M5	M5×4	19~20	13~17	—	18~32	13~17
M6	M6×5	—	18~30	—	—	18~30
M8	M8×6	—	31~47	—	—	31~38

* MXL, S2M, S3M: f=2.0 t=1.0
XL, S5M : f=2.5 t=1.5

代码	材质	表面处理	附件 固定螺丝
CBFPA	带轮 铝合金	法兰 本色阳极氧化处理	SUS304

型号	①代码	②齿数	③种类	④带轮形状	⑤W 单位1mm	⑥轴孔规格	⑦轴孔径dH7 (单位1mm)	P.D.	O.D.	F
CBFPA	MXL	A	15~100	H	W≤d×5	P	3~4	9.06	8.55	12
							3~4	9.70	9.19	
							3~5	10.35	9.84	
							3~5	11.00	10.49	14
							3~5	11.64	11.14	
							3~5	12.29	11.78	
							4~6	12.94	12.43	
							4~6	13.58	13.07	18
							4~6	14.23	13.72	
							4~7	14.88	14.37	
							4~7	15.52	15.02	20
							4~7	16.17	15.66	
							4~8	16.82	16.31	
							4~8	17.46	16.96	22
							4~8	18.11	17.60	
							4~10	19.40	18.90	
							4~10	20.70	20.19	25
							4~10	21.99	21.48	
							5~12	23.29	22.78	
							5~12	24.58	24.07	28
CBFPA	XL	A	15~100	H	W≤d×5	P	5~12	25.87	25.36	30
							5~12	27.17	26.66	
							5~13	28.46	27.95	
							5~13	29.75	29.24	32
							5~15	31.05	30.54	
							5~15	32.34	31.84	35
							5~20	38.81	38.30	44
							5~20	46.57	46.06	52
							6~13	25.87	25.36	32
							6~15	29.11	28.60	
							6~15	30.72	30.22	36
							8~16	32.34	31.83	40
							8~20	35.57	35.07	
							8~22	38.81	38.30	45
							8~22	40.43	39.92	
							8~23	42.04	41.53	48
							8~25	45.28	44.77	
							10~30	48.51	48.00	55
							10~30	51.74	51.24	61
							10~38	58.21	57.70	67
							10~47	64.68	64.17	74

① CBFPA□□MXL在范围W26~50的齿数14~19不能加工。
② CBFPA□□S2M在范围W26~50的齿数14~18不能加工。

型号	①代码	②齿数	③种类	④带轮形状	⑤W 单位1mm	⑥轴孔规格	⑦轴孔径dH7 (单位1mm)	P.D.	O.D.	F
CBFPA	S2M	A	15~100	H	W≤d×5	P	3~4	8.91	8.40	12
							3~4	9.55	9.04	
							3~5	10.19	9.68	14
							3~5	11.46	10.95	
							3~6	12.73	12.22	16
							3~6	14.01	13.50	18
							3~7	15.28	14.77	20
							3~7	15.92	15.41	22
							3~8	16.55	16.04	
							3~8	17.83	17.32	22
							3~8	19.01	18.59	
							4~10	20.37	19.86	25
							4~10	22.92	22.41	28
							4~12	25.46	24.96	30
							5~13	28.01	27.50	32
							5~15	30.56	30.05	35
							5~16	31.83	31.32	
							5~22	38.20	37.69	44
CBFPA	S3M	A	15~100	H	W≤d×5	P	4~6	13.37	12.61	16
							4~6	14.32	13.56	18
							4~7	15.28	14.52	
							4~8	17.19	16.43	20
							4~8	19.10	18.34	22
							4~10	21.01	20.25	
							4~10	22.92	22.16	25
							4~11	23.87	23.11	
							5~11	24.83	24.07	28
							5~13	26.74	25.98	30
							6~14	28.65	27.89	32
							6~16	30.56	29.80	35
							6~18	34.38	33.62	40
							8~23	38.20	37.44	44
							8~25	42.02	41.25	48
							8~25	45.84	45.07	50
							8~28	47.75	46.98	52
							8~32	57.30	56.53	61
CBFPA	S5M	A	20~100	H	W≤d×5	P	6~10	22.28	21.32	26
							7~12	25.46	24.50	32
							7~16	31.83	30.87	36
							7~20	38.20	37.24	45
							7~20	39.79	38.83	
							10~26	47.75	46.79	52
							10~28	50.93	49.97	55
							10~30	57.30	56.34	61
							10~38	63.66	62.70	67



型号(①代码·②齿数·③种类) — ④带轮形状 — ⑤W — ⑥·⑦ 轴孔规格 — (可选加工)

CBFPA20S5M

A

W50

P16

KC90—WMC40—WA20

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切制	加工螺纹孔
代码	KC90	NFC	RFC	FC	WMC
技术说明	 将止动螺丝角度90°变更。 ①止动螺丝位于90°附近以避免开螺纹牙。	 发货时不铆接法兰。(附带法兰)	 发货时仅铆接单侧法兰。(附带1个法兰)	 切制法兰,降低高度。 FC: 指定单位0.5mm ①法兰外周未进行表面处理。 ①FC≥(O.D.)÷2 ①FC≤F÷2 指定方法 FC35	 加工螺纹孔。 WMC≥M+3 WA≥M/2+3 WMC+WA≤W-(M/2+3) 指定方法 WMC20-WA5 ①适用于P孔规格 ①附带4个固定螺丝 ①未指定WA时, WA=(W-WMC)/2。

① 请参阅可选加工详情。

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613