



■ 请按步骤①~⑤选择型号和参数后进行订购。

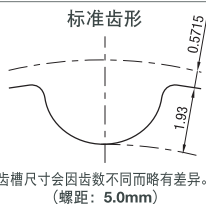
型号(①代码·②齿数·③皮带公称宽度) — ④带轮形状 — ⑤轴孔规格(H/P/N(NK)/V/F)
CBA20GT5090 — B — P6.35型号区分: 7天发货
代码

■ B形



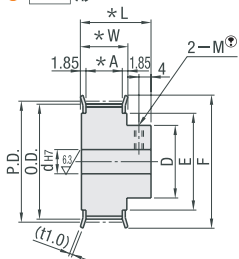
型号			材质		表面处理	附件 固定螺丝
皮带宽度9mm	皮带宽度12mm	皮带宽度15mm	带轮	法兰		
A: 10.3 W: 14.0 L: 22.0	A: 13.3 W: 17.0 L: 25.0	A: 16.3 W: 20.0 L: 28.0	铝合金	铝合金	本色阳极 氧化处理	SUS304
CBA□□GT5090	CBA□□GT5120	CBA□□GT5150	S45C	SPCC	—	SCM435 发黑
CBT□□GT5090	CBT□□GT5120	CBT□□GT5150			—	
CBM□□GT5090	CBM□□GT5120	CBM□□GT5150			发黑	

- ① 法兰已铆接, 轴孔规格P、N附固定螺丝
② 轴孔规格(H(圆孔)·V(F台阶孔)·Y(两端台阶孔))时, 无螺纹孔。
③ 小部分加工部位可能无表面处理。

标准齿形
齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(螺距: 5.0mm)

■ 选择带轮形状

① B 形



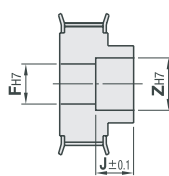
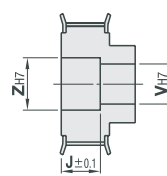
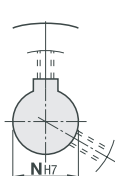
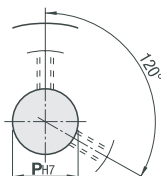
■ 选择轴孔规格

⑤ H 圆孔

⑤ P 圆孔+螺纹孔

⑤ N 新JS键槽孔+螺纹孔

⑤ V 台阶孔

⑤ F 台阶孔
(轮毂侧沉孔)① 轴孔规格为V时,
 $Z-F \geq 2$ 。① 轴孔规格为F时,
 $Z-F \geq 2$ 。

型号			④带轮 形状	⑤轴孔规格(最小单位1mm(·)选择)						齿数	P.D.	O.D.	D	F	E		
① 代码	②齿数	③种类· 公称宽度		H 圆孔	P 圆孔+螺纹孔	N 键槽孔+螺纹孔	V·F 台阶孔		J (单位0.1mm)								
							V·F	Z									
(铝合金) CBA (S45C) CBT CBM	14	GT5090 * A: 10.3 * W: 14.0 * L: 22.0 GT5120 * A: 13.3 * W: 17.0 * L: 25.0 GT5150 * A: 16.3 * W: 20.0 * L: 28.0	B	6~8	—	—	6	8	2~26 2.0≤J≤ L-2.0	14	22.28	21.14	12	26	16		
	15			6~10			6~7	8~9		15	23.87	22.73	13	27	17		
	16			6~12			6~9	8~11		16	25.46	24.32	15	29	19		
	18			6~14			6	6~12		8~14	18	28.65	27.51	18	32	22	
	20			8~16			8~10	8		8~14	10~16	20	31.83	30.69	20	35	24
	22			8~19			8~12	8		8~16	10~18	22	35.01	33.87	22	39	27
	24			8~22	8~16	8~10	8~20	10~22		24	38.20	37.06	26	42	30		
	25			8~24	8~16	8~12	8~22	10~24		25	39.79	38.65	28	43	32		
	26			10~24	10~16	10~13	10~22	12~24		26	41.38	40.24	28	45	33		
	28			10~27	10~20	10~15	10~25	12~27		28	44.56	43.42	30	48	36		
	30			10~28	10~22	10~16	10~26	12~28		30	47.75	46.61	32	51	39		
	32			10~30	10~22	10~17	10~28	12~30		32	50.93	49.79	34	55	42		
34	12~32			12~24	12~18	12~30	14~32	34		54.11	52.97	36	58	46			
36	12~34			12~26	12~20	12~32	14~34	36		57.30	56.16	38	61	49			
40	12~36			12~26	12~22	12~34	14~36	40		63.66	62.52	40	67	55			
44	12~38			12~26	12~23	12~36	14~38	44		70.03	68.89	42	74	62			
48	12~42			12~30	12~26	12~40	14~42	48		76.39	75.25	46	80	68			
50	12~42			12~30	12~27	12~40	14~42	50		79.58	78.44	46	83	71			
60	12~48	12~30	12~30	12~46	14~48	60	95.49	94.35	52	99	87						

② 轴孔规格N时, 轴孔径9不能制作 ③ 轴孔规格H、P、V、F时, 如在选择范围内, 轴孔径可选择4.5、6.35

型号(①·②·③) — ④带轮形状 — ⑤轴孔规格 — (可选加工)
CBA20GT5090 — B — H20 — NFC

■ 附件固定螺丝(轴孔P·N·C选择时)

轴孔规格(P/N/C)	2-M 粗牙螺纹	附件 固定螺丝
6~12	M4	M4×3
13~30	M5	M5×4
31~45	M6	M6×5(仅A形)

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	挡圈槽加工
代码	KC90	NFC	RFC·LFC	FC	SRG
技术说明					
可选加工	轮毂切割	侧面螺纹孔		侧面通孔	侧面沉孔
代码	BC	QSC·QFC·QTC		KSC·KFC·KTC	ZTC·ZFC·ZSC
技术说明					

④ 请参阅可选加工详情。



邮箱: Service@srdfaa.com



传真: 0755-8957-5523

SRD仕瑞达