

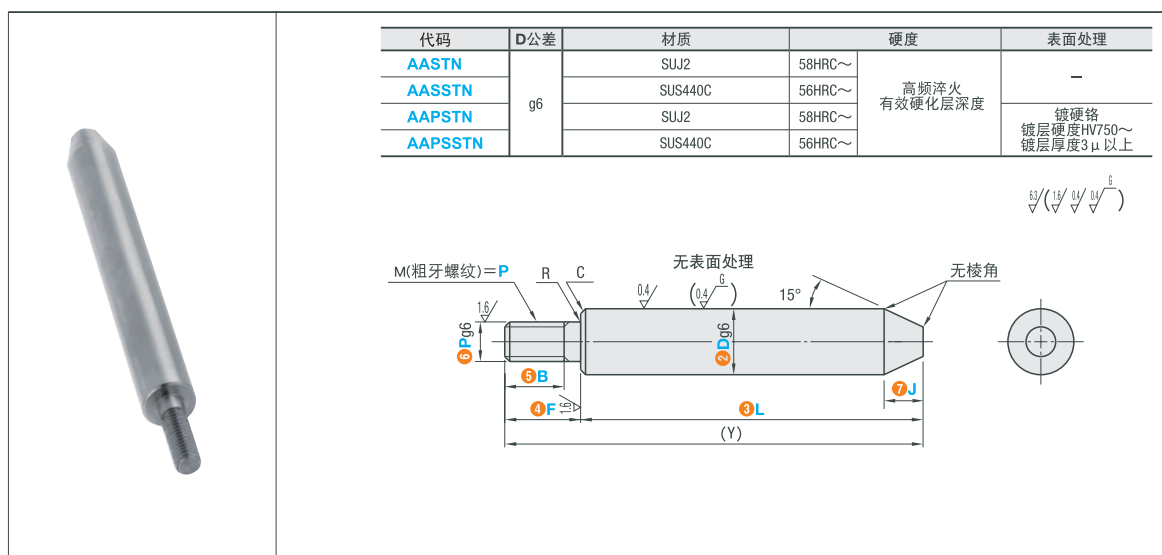
一端锥形·一端外螺纹型 高精度标准型

导向轴



导向轴

01



造型示范
 型号(1代码·2D) — (3L) — (4F) — (5B) — (6P) — (7J)
 AASTN20 — 350 — F40 — B30 — P10 — J10

■请按步骤①~⑦选择
 型号和参数后进行订购。

交货期
 型号区分: 代码 5 天发货

型号		最小单位 1mm			6P 选择	最小单位 1mm		(Y) max.	R	C
1代码	2Dg6	3L	4F	5B		7J				
AASTN AASSTN AAPSTN AAPSSTN	6	-0.004 -0.012	25~198	2≤F≤P×5 B≤F-2 (P≤6时) B≤F-3 (P=8~10时) B≤F-5 (P≥12时) B=0 (无螺纹时)	3 4 5 6	5~7	200	0.3 以下	0.5 以下	
	8	-0.005 -0.014	25~198		3 4 5 6 8	5~10	200			
	10	-0.005 -0.014	30~198		4 5 6 8 10	5~14	200			
	12	-0.006 -0.017	40~298		5 6 8 10 12	5~18	300			
	13	-0.006 -0.017	40~298		5 6 8 10 12	5~20	300			
	15	-0.006 -0.017	50~298		5 6 8 10 12	10~24	300			
	16	-0.007 -0.020	50~498		5 6 8 10 12 16	10~25	500			
	18	-0.007 -0.020	60~498		5 6 8 10 12 16	10~28	500			
	20	-0.007 -0.020	60~498		5 6 8 10 12 16 20	10~32	500	1.0 以下		

可造加工
 型号(1代码·2D) — (3L) — (4F) — (5B) — (6P) — (7J) — (LKC·AC)
 AASTN20 — 350 — F40 — B30 — P10 — J10 — LKC

可造加工	代码	技术说明	可造加工	代码	技术说明
	LKC	变更L尺寸公差。 [指定方法] LKC ① L<200... L±0.03 200≤L<500... L±0.05 L=500... L±0.1 ② 使用LKC时, L尺寸最小单位可为0.1mm ③ D=P时不适用 ④ 一端台阶内螺纹·一端外螺纹 型不适用。		AC	变更前端锥角。 [指定方法] AC5 ① 指定角度: 5° 10° 20° 25° 30° ② D=tan(AC°)×2≥2 必须满足L-J≥20。

①追加加工可能会导致硬度降低。



邮箱: Service@srdfaa.com



传真: 0755-8957-5523

SRO仕瑞达