



 选型示范

A形状・C形状
B形状

型号(①代码・②前端形状・③M) — ④P — ⑤B — ⑥R
DAJNGA3 — P4.0 — B2.0 — R2

型号(①代码・②前端形状・③M) — ④P — ⑤B — ⑥G
DAJNGB5 — P6.0 — B3.0 — G3

■ 请按步骤①~⑥选择型号和参数后进行订购。

 交货期

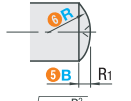
型号区分: ⑦ 天发货



代码	材质	材质	硬度
DAJNG	SKS3	—	淬火硬度60~63HRC
DAGJNG	SKS3	镀硬铬 厚度3 μm以上	淬火硬度50~55HRC 镀层硬度750HV~
DASJNG	SUS304	—	—

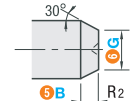
② 前端形状

A形状



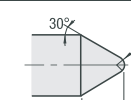
① $\ell_1 = R - \sqrt{R^2 - \frac{P^2}{4}}$

B形状



① $\ell_2 = 2 \tan 30^\circ$ 参考: $2 \tan 30^\circ \approx 1.15$
② 当 $G = P$, 则进行C0.2左右倒角

C形状



① $\ell_3 = \frac{P}{2} \div \tan 30^\circ + R - (R \div \sin 30^\circ)$
参考: $\tan 30^\circ \approx 0.577$ $\sin 30^\circ = 0.5$

③ M

④ P

⑤ B

⑥ R

⑦

⑧

⑨

⑩

⑪

⑫

⑬

⑭

⑮

⑯

⑰

⑱

⑲

⑳

㉑

㉒

㉓

㉔

㉕

㉖

㉗

㉘

㉙

㉚

㉛

㉜

㉝

㉞

㉟

㊱

㊲

㊳

㊴

㊵

㊶

㊷

㊸

㊹

㊺

㊻

㊼

㊽

㊾

㊿

■ A形状・C形状						■ B形状					
型号			①P	⑤B	⑥R	型号			①P	⑤B	⑥G
① 代码	② 前端形状	③ M (粗牙螺切)	最小単位0.1mm	最小単位0.1mm	最小単位1mm	① 代码	② 前端形状	③ M (粗牙螺切)	最小単位0.1mm	最小単位0.1mm	最小単位1mm
DAJNG DAGJNG DASJNG	A C	3	3.5～ 8.0	1.0～10.0	A形状 R≥ P/2 C形状 R≤ P/2	DAJNG DAGJNG DASJNG	B	3	3.5～ 8.0	1.0～10.0	G ≤ P
		4	4.5～ 8.0					4	4.5～ 8.0		
		5	5.5～ 8.0					5	5.5～ 8.0		
		6	6.5～10.0	1.0～15.0				6	6.5～10.0	1.0～15.0	
		8	9.0～15.0	1.0～30.0				8	9.0～15.0	1.0～30.0	
		10	11.0～17.0	3.0～30.0				10	11.0～17.0	3.0～30.0	
		12	13.0～20.0					12	13.0～20.0		
		16	17.0～27.0					16	17.0～27.0		
		20	21.0～30.0	5.0～30.0				20	22.0～30.0		

