



■ 请按步骤①~⑥选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②齿数·③皮带公称宽度) — ④带轮形状 — ⑤轴孔规格(H/P/N(NK)/V/Y)

CBHPA32S2M060

A

P6.35

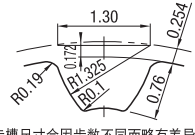


型号区分: **7** 天发货



型号			材质		表面处理	附件固定螺丝
皮带宽度4mm	皮带宽度6mm	皮带宽度10mm	带轮	法兰		
A: 5 W: 9	A: 7 W: 11	A: 11 W: 15	2000系铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理	SUS304
CBHPA□□S2M040	CBHPA□□S2M060	CBHPA□□S2M100				
CBHPK□□S2M040	CBHPK□□S2M060	CBHPK□□S2M100				
CBHPT□□S2M040	CBHPT□□S2M060	—				
CBHPM□□S2M040	CBHPM□□S2M060	—	S45C	SPCC	发黑	SCM435 发黑
CBHPP□□S2M040	CBHPP□□S2M060	—			无电解镀锌	

标准齿形



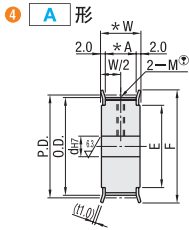
齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。(间距: 2.0mm)

①法兰已焊接, 轴孔规格P·N附带固定螺丝

* 硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV~

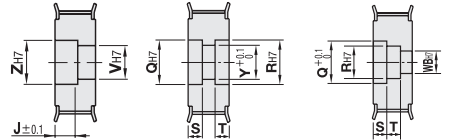
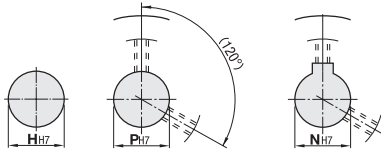
①小部分加工部位可能无表面处理。

■ 选择带轮形状



■ 选择轴孔规格

- ④ A 形
- ⑤ H 圆孔
- ⑤ P 圆孔+螺纹孔
- ⑤ N 新JIS键槽孔+螺纹孔
- ⑤ V 台阶孔
- ⑤ Y 两端台阶孔
- ⑤ WB 双台阶孔
- ⑤ C 旧JIS键槽孔+螺纹孔



- ①轴孔规格为V时, $Z-V \geq 2$ 。
- ①轴孔规格为Y时, $Q-R \geq 2$ 且 $R-W \geq 2$ 。
- ①轴孔规格为WB时, $Q-R \geq 2$ 且 $R-W \geq 2$ 。
- ①轴孔规格H、V、Y时, 不附带螺纹孔和固定螺丝。①不带螺纹孔和固定螺丝。

型号	⑤轴孔规格(最小单位1mm)选择								齿数	P.D.	O.D.	F	E
	H 圆孔	P 圆孔+螺纹孔	N(C) 键槽孔+螺纹孔	V 台阶孔	J 圆孔+螺纹孔	Y 两端台阶孔	WB 双台阶孔	S·T					
14	3·4	—	—	—	—	—	—	—	14	8.91	8.40	—	—
15	3·4	—	—	—	—	—	—	—	15	9.55	9.04	12	6
16	3~5	—	—	3 5	—	—	—	—	16	10.19	9.68	—	—
18	3~5	—	—	3 5	—	—	—	—	18	11.46	10.95	14	8
20	3~6	—	—	3·4 5·6	—	—	—	—	20	12.73	12.22	16	10
22	3~7	—	—	3~5 5~7	—	—	—	—	22	14.01	13.50	—	—
23	3~7	—	—	3~5 5~7	—	—	—	—	23	14.64	14.13	18	11
24	3~9	—	—	3~7 5~9	—	—	—	—	24	15.28	14.77	—	—
25	3~9	—	—	3~7 5~9	—	—	—	—	25	15.92	15.41	20	13
26	3~10	—	—	3~8 5~10	—	—	—	—	26	16.55	16.04	—	—
28	3~10	—	—	3~8 5~10	—	—	—	—	28	17.83	17.32	22	14
30	3~10	—	—	3~8 5~10	—	—	—	—	30	19.10	18.59	—	—
32	4~12	4~10	8	4~10 6~12	—	—	—	—	32	20.37	19.86	25	16
34	4~12	4~10	8·10·NK10	4~10 6~12	—	—	—	—	34	21.65	21.14	25	16
36	4~14	4~10	8·10·NK10	4~12 6~14	—	—	—	—	36	22.92	22.41	28	18
40	4~16	4~12	8~12	4~14 6~16	—	—	—	—	40	25.46	24.96	30	20
44	5~19	5~15	8~13	5~17 7~19	—	—	—	—	44	28.01	27.50	32	23
48	5~21	5~17	8~16	5~19 7~21	—	—	—	—	48	30.56	30.05	35	25
50	5~21	5~17	8~16	5~19 7~24	—	—	—	—	50	31.83	31.32	35	25
60	5~28	5~24	8~22	5~26 7~28	—	—	—	—	60	38.20	37.69	44	32
72	5~34	5~30	8~26	5~32 7~34	—	—	—	—	72	45.84	45.33	50	38

⊗轴孔规格N时, 轴孔径9不能制作 ①轴孔规格H、P、V、F时, 如在选择范围内, 轴孔径可选择4.5、6.35。

⊗轴孔规格C时, 轴孔径8、9、11、13、14、17、21~26不能制作

■ 附件固定螺丝(轴孔P·N·C选择时)

轴孔规格(P/N/C)	2-M 粗牙螺纹	附件固定螺丝
轴径 3~5	M3	M3×3
6~24	M4	M4×3
25~30	M5	M5×4



型号(①·②·③) — ④带轮形状 — ⑤轴孔规格 — (可选加工)

CBHPA32S2M060 — A — P6.35 — NFC

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	挡圈槽加工
代码	KC90	NFC	RFC·LFC	FC	SRG
技术说明					
可选加工	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔		侧面通孔	侧面沉孔
代码	TPC	QSC·QFC·QTC		KSC·KFC·KTC	ZTC·ZFC·ZSC
技术说明					

①请参阅可选加工详情。

