



联轴器

膜片式联轴器 高扭矩夹持型（单膜片型）



型号(①代码·②D) — ③d1 — ④d2
 CASC40 — 10 — 15
 CASCWKS32 — 8 — 10

■请按步骤①~④选择型号和参数后进行订购。



型号区分: 7 天发货

代码	零件	材质	表面处理	附件
CASC CASCWKS	主体	铝合金	阳极氧化处理	内六角螺栓
	膜片	不锈钢	—	
	螺栓	SCM435	发黑	

标准孔
CASC

带键槽孔(d1·d2双侧)
CASCWKS

型号		③d1、④d2选择(但d1≤d2) ①键槽孔径6以上可选				L	ℓ	A	F	紧固螺栓 紧固扭矩(N·m)	
①代码	②D									M	
CASC CASCWKS	16	4	5	6		16.5	7	5	3	M2.5	1
	20	4	5	6	6.35	18.4	7.5	6.5	3.7		
	25	5	6	6.35	7	21.6	9	8.5	4	M3	1.7
	32				8	29	12.4	10	6	M4	2.5
	40				8	35	15.5	13.1	7.8	M5	7
	50					41	18	16.7	9	M6	12

■特性值

型号		容许扭矩(N·m)	容许偏角(°)	容许偏心(mm)	静态扭转刚度(N·m/rad)	最高转速(r/min)	惯性矩(kg·m ²)	容许轴向振幅(mm)	补偿系数	重量(g)
代码	D									
CASC CASCWKS	16	0.9	1	—	650	6000	2.2×10 ⁻⁷	±0.1	5~10	8
	20	1.3			950	5500	7.0×10 ⁻⁷			13
	25	2.8			1300	5000	2.2×10 ⁻⁶			24
	32	5			1400	4000	5.6×10 ⁻⁶	±0.2		53
	40	9			3300	3800	1.5×10 ⁻⁵			90
	50	16			4000	3500	3.9×10 ⁻⁵	±0.3		180

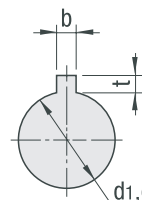
⊗单膜片型不允许偏心。

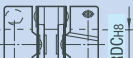
①偏心、偏角、轴向振幅均为单项容许值。如果同时出现多种偏差，则各种偏差的容许值减小为原来的1/2。



型号(①代码·②D) — ③d1(LDC) — ④d2(RDC) — (KLH·KRH·LK·RK)
 CASC40 — LDC9.5 — RDC10.5 — KRH4
 CASCWKS40 — 8 — 10 —

键槽尺寸



可选加工	变更轴孔径	变更键槽宽度	键槽加工																																																			
技术说明	 LDC:ø8 RDC:ø8 最小单位0.1mm <table><tr><td>D</td><td>LDC・RDC</td></tr><tr><td>16</td><td>4~6</td></tr><tr><td>20</td><td>4~8</td></tr><tr><td>25</td><td>5~10</td></tr><tr><td>32</td><td>6~14</td></tr><tr><td>40</td><td>8~18</td></tr><tr><td>50</td><td>14~24</td></tr></table> 指定方法 LDC7.8 RDC9.3	D	LDC・RDC	16	4~6	20	4~8	25	5~10	32	6~14	40	8~18	50	14~24	变更键槽宽度(b)为下表数值 指定方法 KLH4 KRH4  <table><tr><th>轴孔直径 d1・d2</th><th>KLH・KRH (b)</th><th>公差</th><th>基准尺寸</th><th>公差</th></tr><tr><td>8</td><td>2</td><td>±0.0125</td><td>1.0</td><td rowspan="3">+0.1 0</td></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>±0.0150</td><td>1.8</td></tr><tr><td>12</td><td>5</td><td></td><td>2.3</td></tr><tr><td>22</td><td>8</td><td>±0.0180</td><td>3.3</td><td>+0.2 0</td></tr></table> ⊗不可与轴孔径变更(LDC、RDC)并用 ①仅带键槽孔适用	轴孔直径 d1・d2	KLH・KRH (b)	公差	基准尺寸	公差	8	2	±0.0125	1.0	+0.1 0	10	4	±0.0150	1.8	12	5		2.3	22	8	±0.0180	3.3	+0.2 0	 <table><tr><th>轴径 d1・d2</th><th>LK・RK</th></tr><tr><td>6~8</td><td>2</td></tr><tr><td>8~10</td><td>3</td></tr><tr><td>10~12</td><td>4</td></tr><tr><td>12~17</td><td>5</td></tr><tr><td>17~22</td><td>6</td></tr><tr><td>22~24</td><td>8</td></tr></table> 指定方法 LK3 RK4 ①键槽加工轴径为φ6~。 ①键槽尺寸参阅右表	轴径 d1・d2	LK・RK	6~8	2	8~10	3	10~12	4	12~17	5	17~22	6	22~24	8
	D	LDC・RDC																																																				
	16	4~6																																																				
	20	4~8																																																				
25	5~10																																																					
32	6~14																																																					
40	8~18																																																					
50	14~24																																																					
轴孔直径 d1・d2	KLH・KRH (b)	公差	基准尺寸	公差																																																		
8	2	±0.0125	1.0	+0.1 0																																																		
10	4	±0.0150	1.8																																																			
12	5		2.3																																																			
22	8	±0.0180	3.3	+0.2 0																																																		
轴径 d1・d2	LK・RK																																																					
6~8	2																																																					
8~10	3																																																					
10~12	4																																																					
12~17	5																																																					
17~22	6																																																					
22~24	8																																																					
代 码	LDC(左轴) RDC(右轴)	KLH(左轴) KRH(右轴)	LK(左轴) RK(右轴)																																																			

轴孔直径 d1·d2	基准尺寸	公差	基准尺寸	公差	键公称尺寸 b×h
6~7.9	2	±0.0125	1.0		2×2
8~10	3		1.4		3×3
10.1~12	4		1.8		4×4
12.1~17	5	±0.0150	2.3	+0.1	5×5
17.1~22	6		2.8	0	6×6
22.1~24	8	±0.0180	3.3	+0.2	8×7

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
 深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863
 客服热线 0755-27926613