

导向轴

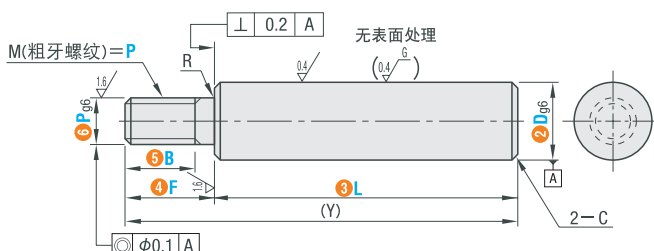
一端外螺纹型

高精度标准型



代码	D公差	材质	硬度	表面处理
AASAN	g6	SUJ2	58HRC~	—
AASSAN		SUS440C	56HRC~	
AAPSN		SUJ2	58HRC~	镀硬铬 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μ以上
AAPSSAN		SUS440C	56HRC~	

$$\frac{6.3}{\nabla} \left(\frac{1.6}{\nabla} \frac{0.4}{\nabla} \frac{0.4}{\nabla} \frac{G}{\nabla} \right)$$



型号(1代码·2D) — 3L — 4F — 5B — 6P
AASAN30 — 250 — F40 — B30 — P10

■ 请按步骤①~⑥选择型号和参数后进行订购。

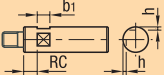
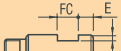
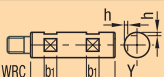
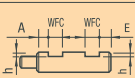
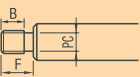
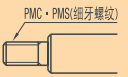


型号区分: **5** 天发货

型号			最小单位 1mm		P 选择	(Y) Max.	R	C			
① 代码	② D _{g6}	③ L	④ F	⑤ B							
AASAN AASSAN AAPSAN AAPSSAN	4	—0.004 —0.012	25~ 298	2≤F≤P×5	(P≤6时) B≤F-2	3	0.2 以下	0.2 以下			
	5		25~ 398		3 4	400					
	6		25~ 798		3 4 5	800					
	8		25~ 998		3 4 5 6	1000					
	10		25~ 998		4 5 6 8	1000					
	12	—0.006 —0.017	25~1198		(P=8・10时) B≤F-3	5 6 8 10			1200	0.3 以下	0.5 以下
	13		25~1198		5 6 8 10 12	1200					
	15		25~1198		5 6 8 10 12	1200					
	16		25~1198		5 6 8 10 12	1200					
	20		25~1198		6 8 10 12 16	1200					
25	—0.007 —0.020	25~1198	(无螺纹时) B=0	8 10 12 16 20 24	1200	1.0 以下					
30		25~1498	8 10 12 16 20 24	1500							
35		25~1498	10 12 16 20 24 30	1500							
40		25~1498	12 16 20 24 30	1500							
50		25~1498	16 20 24 30	1500							



型号 (1 代码 · 2 D) - (3 L) - (4 F) - (5 B) - (6 P(PMC · PMS)) - (LKC...etc.)
AASAN30 - 250 - F40 - B30 - P10 - LKC

可选加工	代码	技术说明	可选加工	代码	技术说明
	LKC	变更L尺寸公差。 [指定方法] LKC ① L<200 → L±0.03 200≤L<500 → L±0.05 L≥500 → L±0.1 ② 使用LKC时, L尺寸最小单位可为0.1mm ③ D-P≤2时不适用		RC	追加1处90度位置的平面加工 [指定方法] RC10 [适用条件] D=10~30适用 ④ 不可与WRC并用
	FC	追加平面加工。 [指定方法] FC10-E8 ① FC, E=最小单位1mm ② D≤30: FC≤5×D, D≥35: FC≥3×D ③ 1.5×D<FC时 FC≤L/2 ④ E=0或E≥2		WRC	追加2处90度位置的平面加工 [指定方法] WRC10-Y10 [适用条件] D=10~30适用 ④ 不可与RC并用 ⑤ 不能在同一个平面上加工
	WFC	2处追加平面加工 [指定方法] WFC8-A8-E4 WFC、A、E=最小单位1mm ① D≤30: WFC≤5×D, D≥35: WFC≥3×D ② 1.5×D<WFC时, 2WFC≤L/2 ③ A(E)=0或A(E)≥2 ④ 不能在同一个平面上加工、不可与FC并用		PC	PC: 对P尺寸部分进行退刀槽加工。 [指定方法] PC [适用条件] M=6以上适用 ④ D=P 不适用
				PMC PMS	将外螺纹部分变更为下表所示的细牙螺纹。 (PMC→和轴承螺帽的细牙螺纹螺距相对应) (PMS→和气缸的细牙螺纹螺距相对应) [指定方法] PMC17 ① 指定时请将P尺寸变更为PMC(PMS)。 ② P尺寸与PMC(PMS)变为相同尺寸。

❗追加加工可能会导致硬度降低。

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613