



# 定位销/夹具衬套

## 夹具用定位销 腰形孔型 普通级



型号(1代码·2D) — 3P — 4W — 5B — 6L  
**DANANF10** — P11.8 — W9.8 — B10 — L10

■请按步骤1~6选择型号和参数后进行订购。



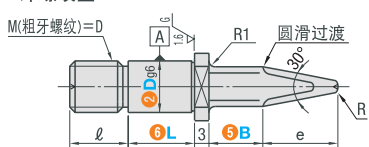
型号区分: **7** 天发货



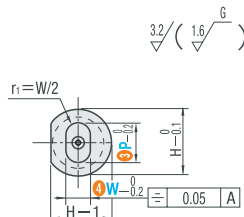
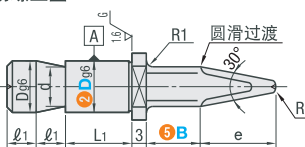
■带肩型

代码		材质	硬度
腰形孔型			
外螺纹型	止动螺丝型		
DANANF	DANATF	SCM435	淬火 35~40HRC
DATNANF	DATNATF	SCM415 或 SCM420	渗碳淬火 55HRC~(深度0.7~0.8) 螺纹部防渗处理

■外螺纹型



■止动螺丝型



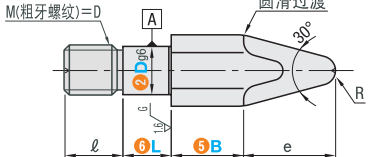
型号		3P	4W	5B	6L	L1	l	l1	H	d	R	适用止动螺丝
1代码	2Dg6	最小单位0.1mm	最小单位0.1mm	最小单位1mm	选择							
(外螺纹淬火)(止动螺丝淬火) DANANF DANATF	6 -0.004 -0.012	5.0~9.0	3.0~17.0 (P>W+2.0)	5~30 (B≤W×4)	5 8	8	6	8	9	4	1	M5
(外螺纹渗碳)(止动螺丝渗碳) DATNANF DATNATF	8 -0.005 -0.014	5.0~11.0			5 12 15	8	10	8	11	5	1.5	M5
	10 -0.006 -0.017	7.0~13.0			10 12 15 18	10	12	8	13	7	2	M6
	12 -0.006 -0.017	9.0~15.0			12 15 18	12	15	10	15	9	3	M6
	16 -0.017	13.0~19.0			15 18 20	12	18	10	19	13	4	M8



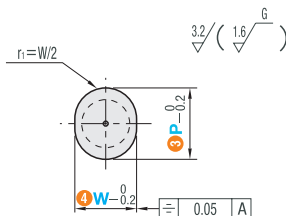
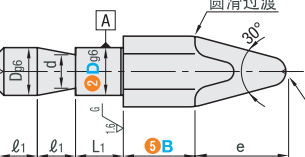
■无肩型

代码		材质	硬度
腰形孔型			
外螺纹型	止动螺丝型		
DANNNF	DANNTF	SCM435	淬火 35~40HRC
DATNNNF	DATNTF	SCM415 或 SCM420	渗碳淬火 55HRC~(深度0.7~0.8) 螺纹部防渗处理

■外螺纹型



■止动螺丝型



型号		3P	4W	5B	6L	L1	l	l1	d	R	适用止动螺丝
1代码	2Dg6	最小单位0.1mm	最小单位0.1mm	最小单位1mm	选择						
(外螺纹淬火)(止动螺丝淬火) DANNNF DANNTF	6 -0.004 -0.012	10.0~12.0	D+2≤W≤P-2	5~30 (B≤W×4)	5 8	8	6	8	4	3	M5
(外螺纹渗碳)(止动螺丝渗碳) DATNNNF DATNTF	8 -0.005 -0.014	12.0~16.0			5 12 15	8	10	8	5	3	M5
	10 -0.006 -0.017	14.0~20.0			10 12 15 18	10	12	8	7	3	M6
	12 -0.006 -0.017	16.0~24.0			12 15 18	12	15	10	9	5	M8
	16 -0.017	20.0~32.0			15 18 20	12	18	10	13	6	M8



型号(1代码·2D) — 3P — 4W — 5B — 6L — (KC·MC...etc)  
**DANANF10** — P7.8 — W5.8 — B5 — L10 — KC

可选加工	变更止转位置	变更螺纹直径	变更肩上部R	变更前端部角度
带肩型				
代码	KC	MC	RTC	RC
技术说明	固定方法 KC 将基准位置设为0°, 在转动90°的位置上进行单面止转加工。 ①仅带肩型适用 ②H-P≥2	固定方法 MC8 变更螺纹直径。 ①D/3≤M Mmin=3 ②仅外螺纹适用	固定方法 RTC2 将R1变更为下述R(选择)。 [选择] R2 R3 ①RTC≤(H-P)/2 ②仅带肩型适用	固定方法 RC60 变更前端部角度。 [选择] 60°·90°·120°

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>  
 深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863  
 客服热线 0755-27926613