



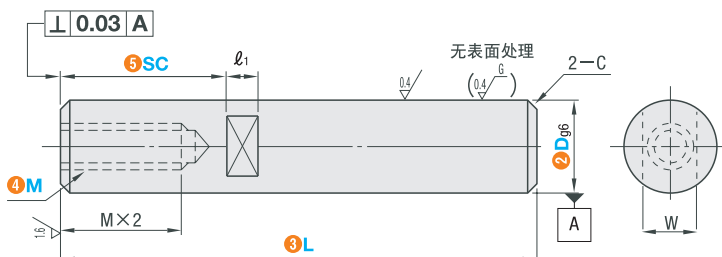
一端内螺纹带扳手槽型

精密型



精密型

代码	D公差	材质	硬度	表面处理
AAVJC	g6	SUJ2	58HRC~	— 镀硬铬 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μ以上
AAVSJC		SUS440C	56HRC~	
AAVPJC		SUJ2	58HRC~	
AAVPSJC		SUS440C	56HRC~	

$$\frac{6.3}{\nabla} \left(\frac{1.6}{\nabla} \frac{0.4}{\nabla} \frac{0.4}{\nabla} \sqrt{\frac{G}{\nabla}} \right)$$


型号(①代码·②D) — ③L — ④M — ⑤SC
AAVJC30 — 250 — M12 — SC10

■ 请按步骤①~⑤选择型号和参数后进行订购。



型号区分: **5** 天发货

型号			③ L	④ M (粗牙螺纹) 选择	扳手槽尺寸			C
	② D _{g6}	最小单位1mm			⑤ SC	W	ℓ ₁	
AAVJC AAVSJC AAVPJC AAVPSJC	6	—0.004 —0.012	25~300	3	SC=最小单位1mm ① SC+ℓ ₁ ≤L ① SC≥0	5	8	0.5 以下
	8	—0.005	25~300	3 4 5		7		
	10	—0.014	25~350	3 4 5 6		8		
	12	—0.006 —0.017	25~350	4 5 6 8		10		
	13		4 5 6 8	11				
	15		4 5 6 8 10	13				
	16		4 5 6 8 10	14				
	20		4 5 6 8 10 12	17				
	25		4 5 6 8 10 12 16	22				
	30	6 8 10 12 16 20	27	15		1.0 以下		



型号 (1 代码 · 2 D) — (3 L) — (4 M) — (5 SC) — (LKC …etc.)

AAVJC30 — 180 — M12 — SC10 — LKC

可选加工	代码	技术说明						
	LKC	变更R尺寸公差。 指定方法 LKC ① $L < 200 \quad \cdots L \pm 0.03$ ② 使用LKC时, L尺寸最小单位可为0.1mm						
	FC	1处追加平面加工 指定方法 FC10~E8 FC、E=最小单位1mm ① $D \leq 30$: $FC \leq 5 \times D$ 、 $D \geq 35$: $FC \geq 3 \times D$ ② $1.5 \times D < FC$ 时, $FC \leq L/2$ ③ E=0或E ≥ 2 ④ 不可与WFC并用 <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>6~16</td><td>1</td></tr><tr><td>20~30</td><td>2</td></tr></table>	D	h	6~16	1	20~30	2
D	h							
6~16	1							
20~30	2							
	WFC	2处追加平面加工 指定方法 WFC10~A8~E20 WFC、A、E=最小单位1mm ① $D \leq 30$: $WFC \leq 5 \times D$ 、 $D \geq 35$: $WFC \geq 3 \times D$ ② $1.5 \times D < WFC$ 时, $2WFC \leq L/2$ ③ A/E=0或A/E ≥ 2 ④ 不能在同一个平面上加工、 ⑤ 不可与FC并用 <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>6~16</td><td>1</td></tr><tr><td>20~30</td><td>2</td></tr></table>	D	h	6~16	1	20~30	2
D	h							
6~16	1							
20~30	2							

①追加加工可能会导致硬度降低。

可选加工	代码	技术说明
SC l_1 l_2 SX W	SX	追加第2处扳手槽加工 <u>指定方法</u> SX15 <u>适用条件</u> $D=6$ 以上适用 SX = 最小单位1mm ① $SC+X > 0$ ② $l_1 \times 2 < L$ ③ $SX \geq 0$ ④ 不能在同一平面上加工
MSC(细牙螺纹)	MSC	将内螺纹部分变更为下表所示的细牙螺纹。 <u>指定方法</u> MSC14 ① 指定时将M尺寸变更为MSC。 ② M尺寸与MSC变更为相同尺寸。
MD(M×3)	MD	将内螺纹部有效长度变更为M×3。 <u>指定方法</u> MD6(将M变更为MD) <u>适用条件</u> $D=10 \sim 30$, 且 $M=6 \sim 20$ 适用 ① 一端内螺纹: $MD \times 3.5 + 4 \leq L$

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613