选型示范

■请按步骤❶～❺选择 型号和参数后进行订购。

型号(❶代码·❷齿数·❸皮带公称宽度) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格(H/P/N(NK)/V/F)

CBHPA20S5M100 — B — NK10

交货期 型号区分: 代码 7 天发货

■B形

型号			材质		表面处理	附件固定螺丝
皮带宽度10mm	皮带宽度15mm	皮带宽度25mm	带轮	法兰		
A: 11 W: 16 L: 28	A: 17 W: 22 L: 34	A: 27 W: 32 L: 44				
CBHPA□□S5M100	CBHPA□□S5M150	CBHPA□□S5M250	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	SUS304
CBHPK□□S5M100	CBHPK□□S5M150	CBHPK□□S5M250			硬质阳极氧化处理*	
CBHPT□□S5M100	CBHPT□□S5M150	CBHPT□□S5M250	S45C	SPCC	—	SCM435 发黑
CBHPM□□S5M100	CBHPM□□S5M150	CBHPM□□S5M250			发黑	
CBHPP□□S5M100	CBHPP□□S5M150	CBHPP□□S5M250			无电解镀镍	

(!)法兰已铆接，轴孔规格P・N附带固定螺丝

*硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV～

(!)小部分加工部位可能无表面处理。

标准齿形

齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(间距: 5.0mm)

■选择带轮形状

❹ B 形

(!)法兰为铝材料时，法兰厚度为1.5。

■选择轴孔规格

❺ H 圆孔 ❺ P 圆孔+螺纹孔 ❺ N 新JIS键槽孔+螺纹孔 C 旧JIS键槽孔+螺纹孔 ❺ V 台阶孔 ❺ F 台阶孔(轮毂侧沉孔)

(!)轴孔规格为V时，Z—V≥2。

(!)轴孔规格为F时，Z—F≥2。

(!)轴孔规格H、V、F时，不附带螺纹孔和固定螺丝。

型号 ❶代码	❷齿数	❸种类・公称宽度	❹带轮形状	❺轴孔规格(～)最小单位1mm(・)选择 H圆孔	P 圆孔+螺纹孔	N(C) 键槽孔+螺纹孔	V・F台阶孔 V・F	Z	J (0.1mm单位)	齿数	P.D.	O.D.	D	F	E
(铝合金) CBHPA CBHPK (S45C) CBHPT CBHPM CBHPP	14	S5M100 *A: 11 *W: 16 *L: 28	B	5～10	5～8	—	5～8	7～10	2.0≤J≤L—2.0	14	22.28	21.32	14	26	16
	15			5～11	5～8		5～9	7～11		15	23.87	22.91	15	28	18
	16			5～13	5～10	8	5～11	7～13		16	25.46	24.50	17	32	20
	18			6～15	6～11	8・10・NK10	6～13	8～15		18	28.65	27.69	19	33	22
	19			6～15	6～11	8・10・NK10	6～13	8～15		19	30.24	29.28	19	36	24
	20			6～15	6～11	8・10・NK10	6～13	8～15		20	31.83	30.87			
	22			7～20	7～16	8～12	7～18	9～20		22	35.01	34.05	24	40	27
	24			7～23	7～17	8～13	7～21	9～23		24	38.20	37.24	27	45	30
	25			7～23	7～17	8～15	7～21	9～23		25	39.79	38.83		45	30
	26	S5M150 *A: 17 *W: 22 *L: 34		8～27	8～21	8～17	8～25	10～27		26	41.38	40.42	31	48	35
	28			8～28	8～22	8～18	8～26	10～28		28	44.56	43.60	32	48	35
	30			10～29	10～23	10～18	10～27	12～29		30	47.75	46.79	33	52	36
	32			10～33	10～27	10～22	10～31	12～33		32	50.93	49.97	37	55	40
	34	S5M250 *A: 27 *W: 32 *L: 44		10～36	10～30	10～25	10～34	12～36		34	54.11	53.15	40	61	45
	36			10～36	10～30	10～25	10～34	12～36		36	57.30	56.34			
	40			10～43	10～35	10～28	10～41	12～43		40	63.66	62.70	47	67	50
	44			12～46	12～38	12～32	12～44	14～46		44	70.03	69.07	50	74	58
	48			12～56	12～45	12～40	12～54	14～56		48	76.39	75.43	60	83	63
	50			12～59	12～47	12～43	12～57	14～59		50	79.58	78.62	63	87	67
	60			12～71	12～50	12～50	12～69	14～71		60	95.49	94.53	75	99	80
	72			12～80	12～70	12～55	12～84	14～86		72	114.59	113.63	90	119	100

(!)轴孔规格H、P、V、F时，如在选择范围内，轴孔可选择4.5、6.35。

⊗轴孔规格N时，轴孔径9、51～54不能制作

⊗轴孔规格C时，轴孔径8、9、11、13、14、17、21～55不能制作

■附件固定螺丝(轴孔P・N・C选择时)

轴孔规格(P/N/C) 轴径	2—M 粗牙螺纹	附件固定螺丝
8	M3	M3×3
6～12	M4	M4×3
13～17	M5	M5×4
18～30	M6	M6×5
31～45	M8	M8×6
46～70	M10	M10×8

可选加工

型号(❶・❷・❸) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格 —(可选加工)

CBHPA20S5M100 — B — NK10 — NFC

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	轮毂切割	挡圈槽加工
代码	KC90	NFC	RFC・LFC	FC	BC	SRG
技术说明		附带2块法兰	附带1块法兰	最小单位0.5mm (!)FC≥(D.D.)+2 (!)FC≤F—2 指定方法 FC33	指定单位0.5mm	
可选加工	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔		侧面通孔		侧面沉孔
代码	TPC	QSC・QFC・QTC		KSC・KFC・KTC		ZTC・ZFC・ZSC
技术说明	M TPC / M3 M4 / M4 M3・M5 / M5 M4・M6 / M6 M5・M8 / M8 M6 指定方法 TPC5					

(!)请参阅可选加工详情。